

FRICHS

A/S Frichs
Postbox 115, DK-8100 Århus C
Søren Frichsvej 38, 8230 Åbyhøj

Tlf. (06) 15 85 55
Telex 64373 frichs dk
Telegram adr. Frichs Århus
Reg. nr. 1625

A/S Lollandsbanen,

4930 Maribo.

Deres reference: . HSJ/AR.

Vor reference: Afd. SL.

Dato: 2. 9. 77.

Ang.: reparation af lokomotiv nr. M 31.

Vi har med tak modtaget Deres ordre af 31. 8. 77 på hovedreparation af ovennævnte lokomotiv i henhold til vort tilbud nr. 3994 A af 26. 8. 77 samt Deres ordrebekræftelse af 31. 8. 77.

Med venlig hilsen
A/S FRICHS

E. Bisgaard

EB/JJ.

SL T TE

ORDRESEDDDEL. A/S Løllandsbanen
4930 Maribo.

Ordrenummer
55109

Ordre af: Hsj/AR Dato: 31.08.1977 Betaling: tilbud af 26.08.1977.

Kopi til: IIIr-IX-Ve-Vv-V-Vp-Vj-Vf-Vmk-Vmm-Vz-Vø-A-L.

Ang: Reparation og eftersyn af lokomotiv nr. M31.

Reparationsoversigt.

1) Overbygning:

1.1. Demontering af tag, udstødning, kølere samt 2 stk. skot mellem dieselmotorerne og generatorerne.

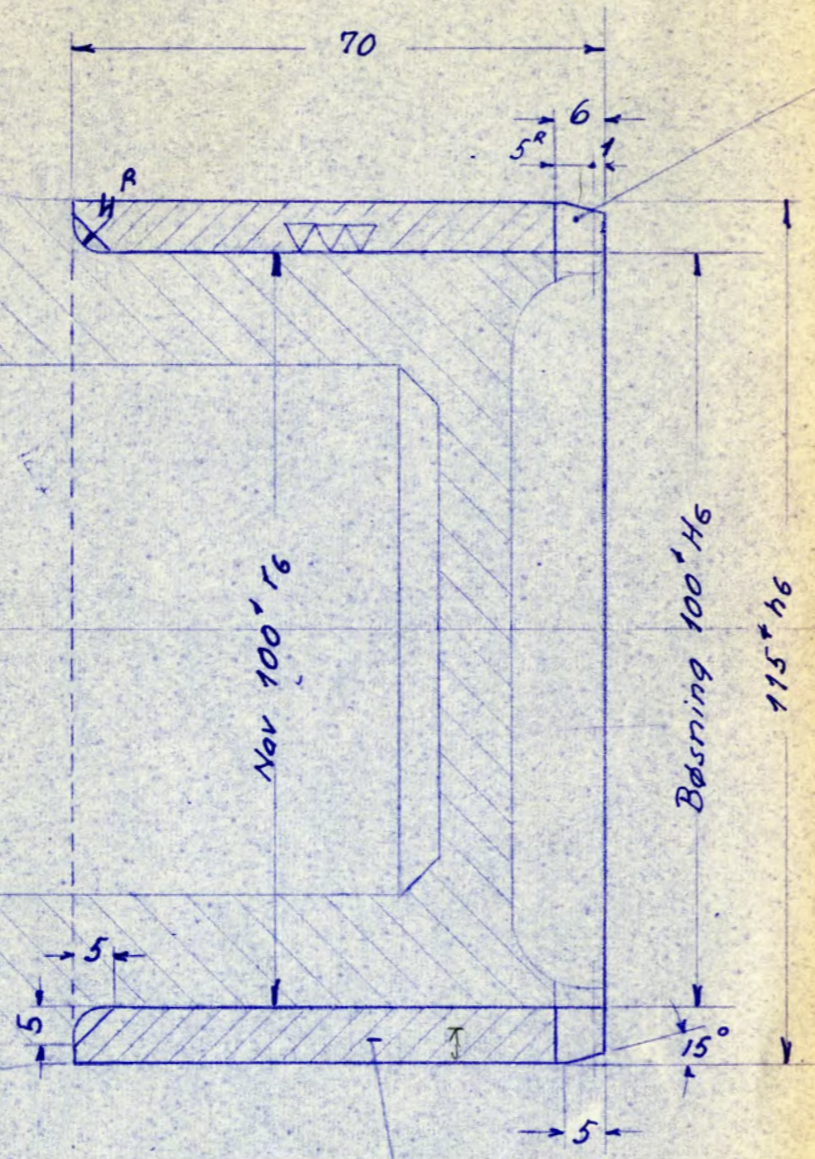
2) Dieselmotorer:

2 stk. Dieselmotorer type 6185CAT demonteres, renses, opmåles og hovedrepareres efter følgende specifikation pr. motor:

- GR.1. 1. Krumtapaksel opmåles og magnetofluxprøves. Afslibes efter behov på hovedlejesøler og krumtapsølere.
- 7 sæt (14/2) Hovedlejepander (blybronze) monteres i maskinstativet, flugtboeret efter opmåling af krumtapaksel, panderne sendes til forblyning.
- 32 stk. Gummiklodser i flexibelt svinghjul udskiftes med nye.
- GR.2. 2. Cylinderblokken trykprøves, cylinderforinger demonteres, opmåles, evt. fornyes. Foringerne monteres igen med nye silicone gummiringe og cylinderblokken trykprøves.
- GR.3. Forbindelsesstængerne (6 stk.) magnetofluxprøves.
- 6 sæt (12/2) krumtappander monteres i stængerne, finborens efter opmålingen af krumtapakselen, panderne sendes til forblyning, alle stempel og skraberne fornyes.
- 6 Trunkbøsninger opmåles.
- GR.4. 6 Cylinderhoveder renses, trykprøves, ventilerne slibes.
- 6 Brændselsventiler efterses og justeres.
- 6 sæt Vippearmer efterses - repareres.
- 1 Letteapparat for udstødsventiler efterses.
- GR.5. 1 Tandhjulsbro efterses, alle rulle- og kuglelejer fornyes.
- GR.6. 1 Brændstofblikpumpe efterses og justeres, rullelejer fornyes.
- 1 Forlagsaksel og hus med fortrykspumpe efterses, eksentrik fortrykspumpe kontrolleres

forts.....

Tegn. 6185CA-1.876.



2 stk. Udsparinger for Smørekkanaler
fræses for Hardningen.

Nødv. 100 r6

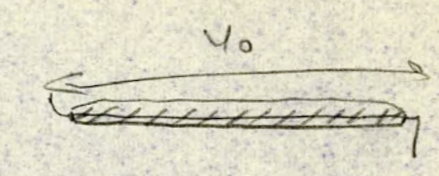
Bøsning 100 H6

115 h6

indsættes, hærdes
og slibes.
Bøsningen opvarmes til
70°C og presses på Nøvet.

Aksel middreges til 92 φ6 +59 +37 +59
Hul bøsning 92 H6 0 +22
Bøsning udv φ100 h6 0 -22

92 m6 +28 +13
92 φ6 +59 +37
92 H6 0 +22



22
59
6

100 h5. 100 | 5 +6 -9

100
+
92 r6

92
Bøsning 92 H6
ring

0 → +22
+76
+54

1	Bøsning	100/115 x 70	1	S.K.F. Emnerør	118/90 x 75		
Stk.	Betegnelse		Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå	færdi Vægt/stk.
Tegn.	92	Rev.	GR R	Afd.	IIA	Målestok: 1:1	
Kalk.		Norm.		Dato	20-10-53		
Dato		Rettelse		Indeks			
Anvendelse				Stykliste nr.			
Dieselmotor 6185CA				13790			
Tegningens benævnelse				Tegningens nummer			
Bøsning for koblingskive for generator				1CA-214			
Indeks:							