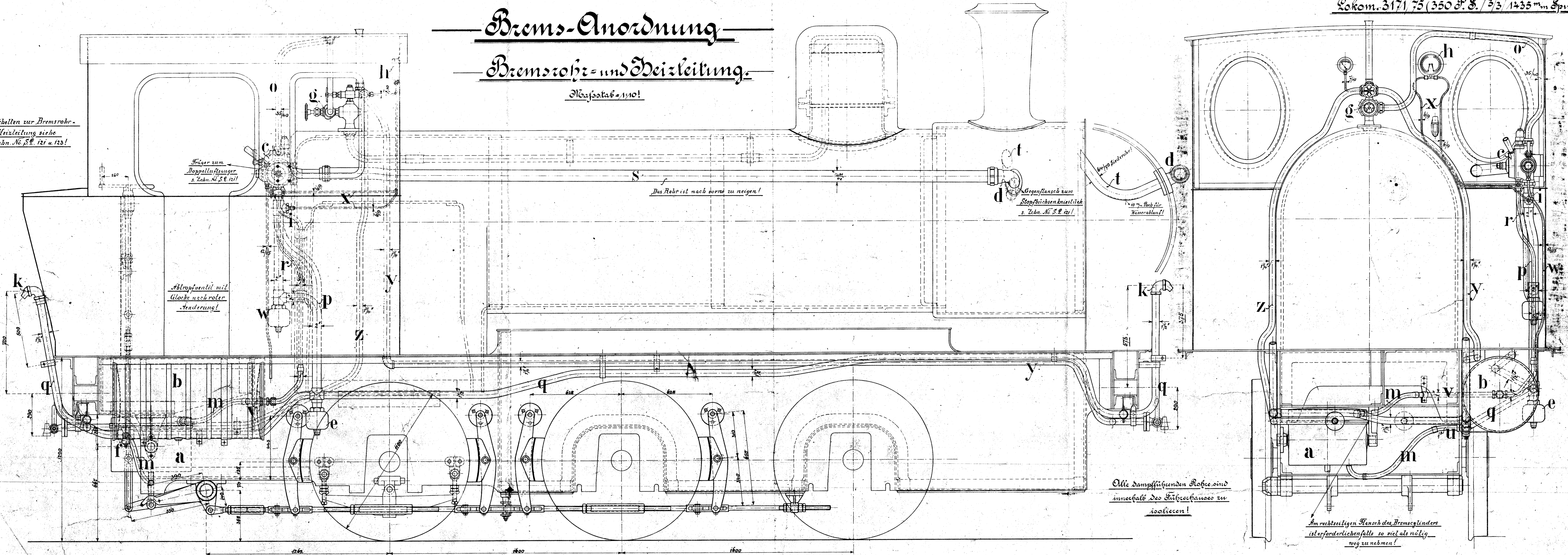


# Brems-Anordnung

## Bremsrohr- und Heizleitung.

Maßstab = 1/10!

Rohrhalten zur Bremsrohr- und Heizleitung siehe Zehn. N<sup>o</sup>. S. L. 121 u. 123!



### Darcy-Bremse.

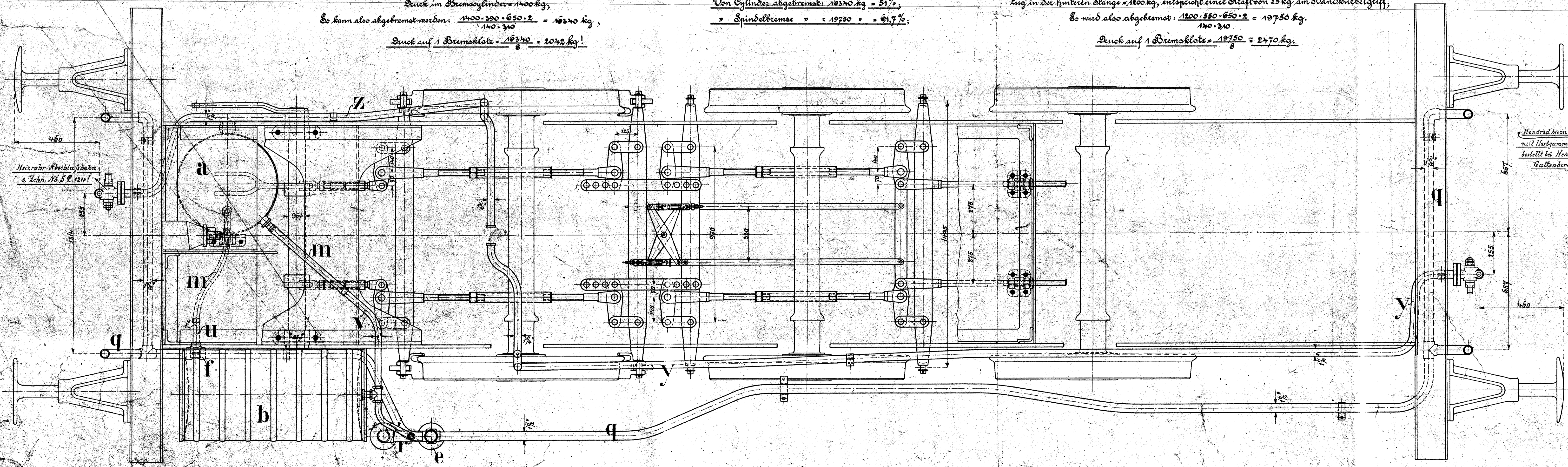
Druck im Bremszylinder = 1400 kg.  
 So kann also abgebrems werden:  $\frac{1400 \cdot 200 \cdot 650 \cdot 2}{140 \cdot 340} = 16340 \text{ kg.}$   
 Druck auf 1 Bremsklotz =  $\frac{16340}{8} = 2042 \text{ kg.}$

### Dienstgewicht = 32000 kg.

Von Zylinder abgebrems:  $16340 \text{ kg} = 51\%$   
 Spindelbremse =  $19750 = 61,7\%$

### Dampfspindelbremse.

Zug in der hinteren Stange = 1200 kg, entspricht einer Drahtton 25 kg am Dampfkugelgriff.  
 So wird also abgebrems:  $\frac{1200 \cdot 250 \cdot 650 \cdot 2}{140 \cdot 340} = 19750 \text{ kg.}$   
 Druck auf 1 Bremsklotz =  $\frac{19750}{8} = 2470 \text{ kg.}$



### Stückliste für 1 Lokomotive.

Post. Stk.	Bezeichnung	Material	Bemerkung
a	1 Bremszylinder III, N <sup>o</sup> 220,	Eisen	fertig besagen von Darcy
b	1 Sonderbehälter No. 2,	Eisen	Brems-Gebläsehaft!
c	1 Doppelluftzange No. 20/1 linksind. Rotguss	Eisen	
d	1 Stopfbüchsenknechtlich 2 1/2"	Eisen	
e	1 Ölstopfventil 2 1/2" mit Blocke,		
f	1 Spindelstück 38 mm,		
g	1 Schraubendampfventil 32 mm,		
h	1 Doppeldruckmesser,		
i	1 36 mm Verschraubung,	Rotguss	
k	2 Luftknie,	Empfang	
l	2 Blindmuffen,		
m	2 Zylindererschleife,	Stumm	
n	2 Kupplungserschleife,		
o	4 Dampfzuführungsgewinde,	Kupfer	Kupferstücke 35/40!
p	1 Hauptrohr (vom Luftzange),	Eisen	Barroth 2" Licht!
q	1 Hauptrohrleitung,		1 1/2" !
r	1 Nebenleitung,		5/8" !
s	1 Ausblöhmaste,		2 1/2" !
t	1 Auspuffboje,		Siederohr 64/70!
u	1 Verbindungsrohr & Zylinder,		Barroth 1" Licht!
v	1 "		1" !
w	1 Condenswasserboje,	Kupfer	Kupferstücke 12/15!
x	2 Durchmesserschleife,		6/9!
y	1 Heizrohr rechts,	Eisen	Barroth 1 1/2" Licht!
z	1 " links,		1 1/2" !