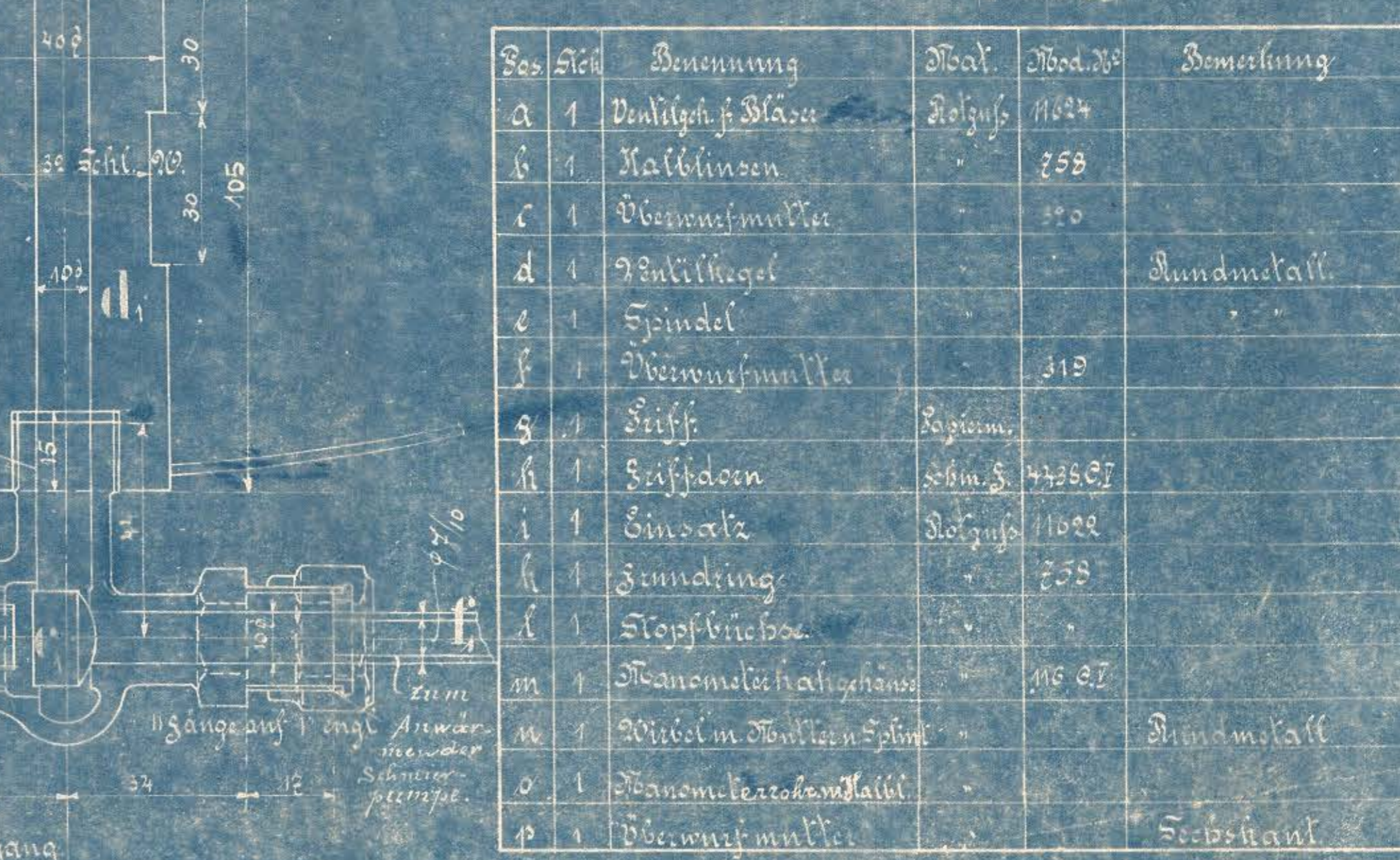
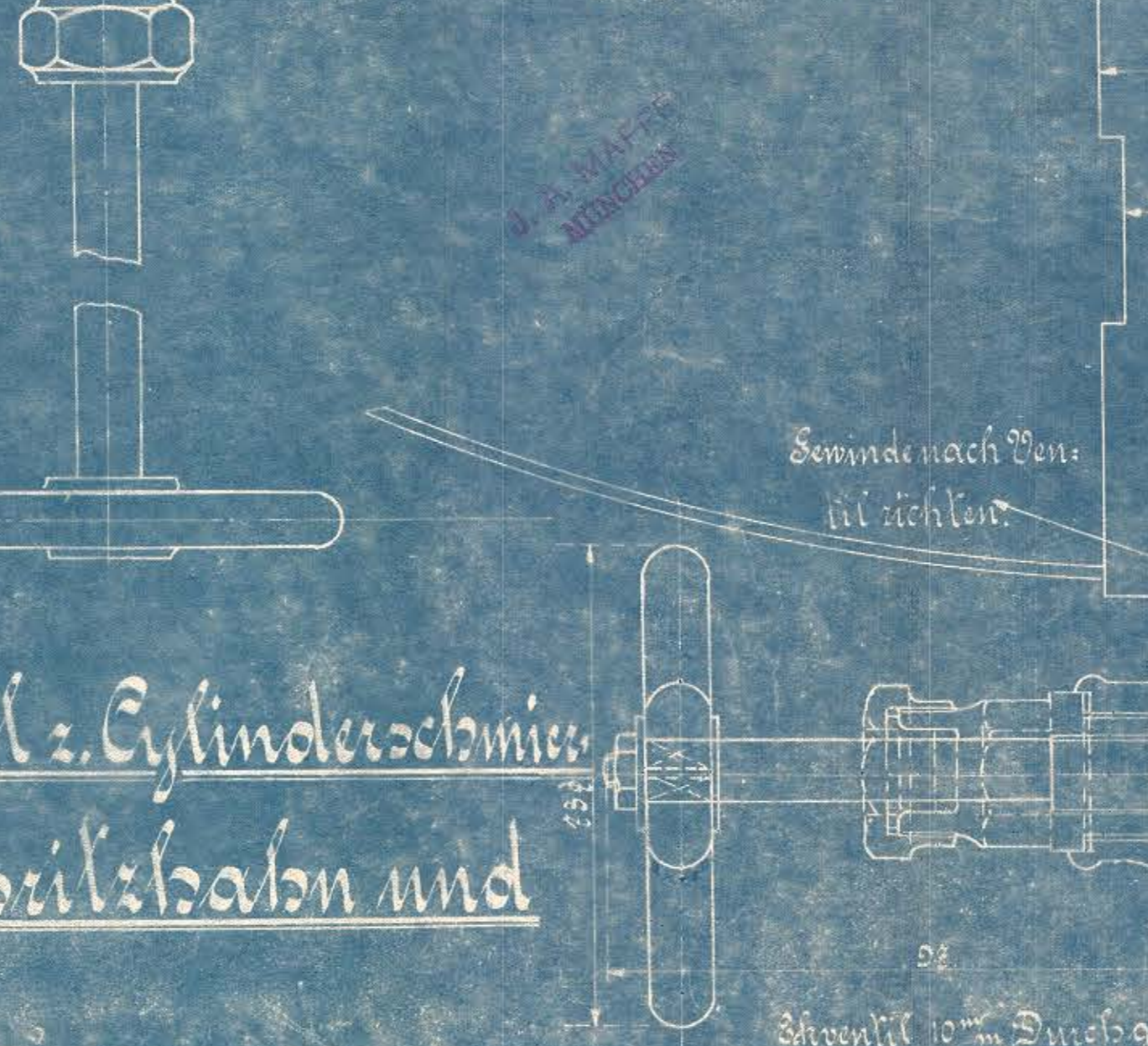
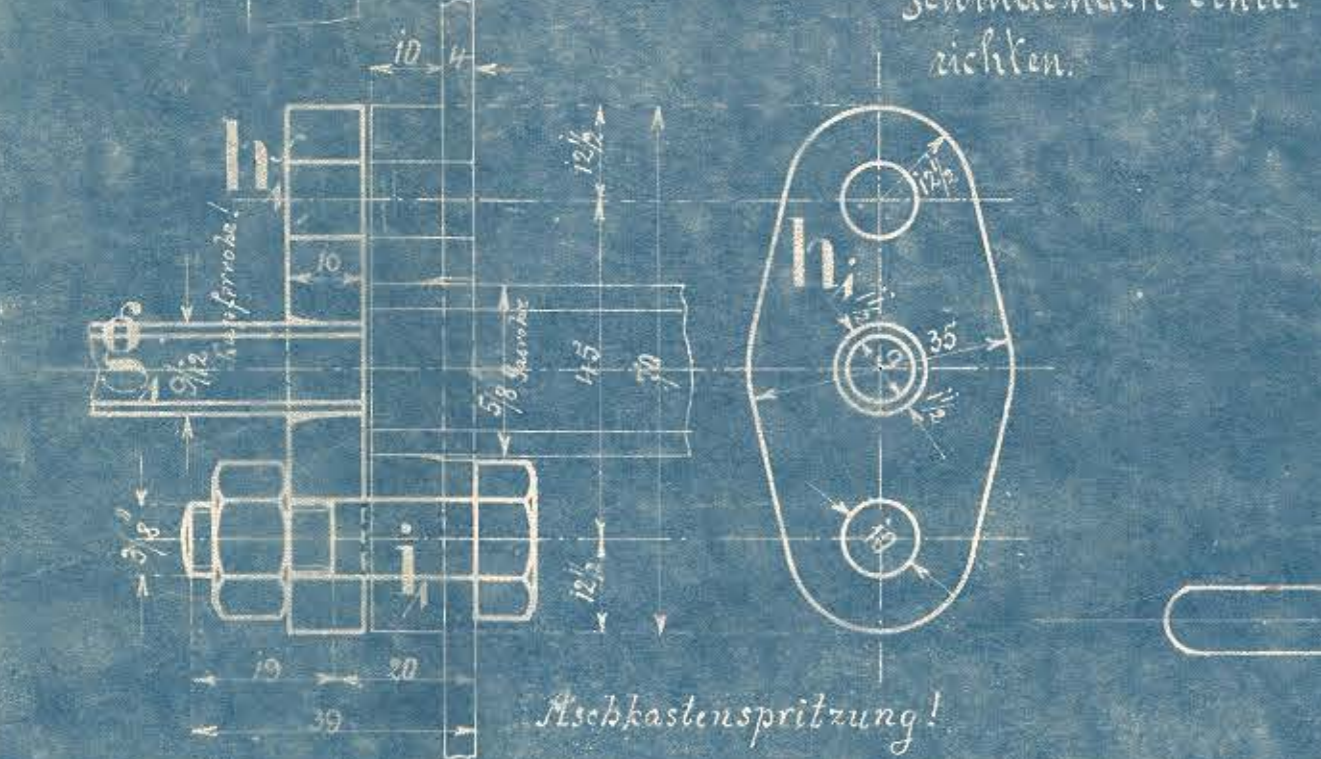
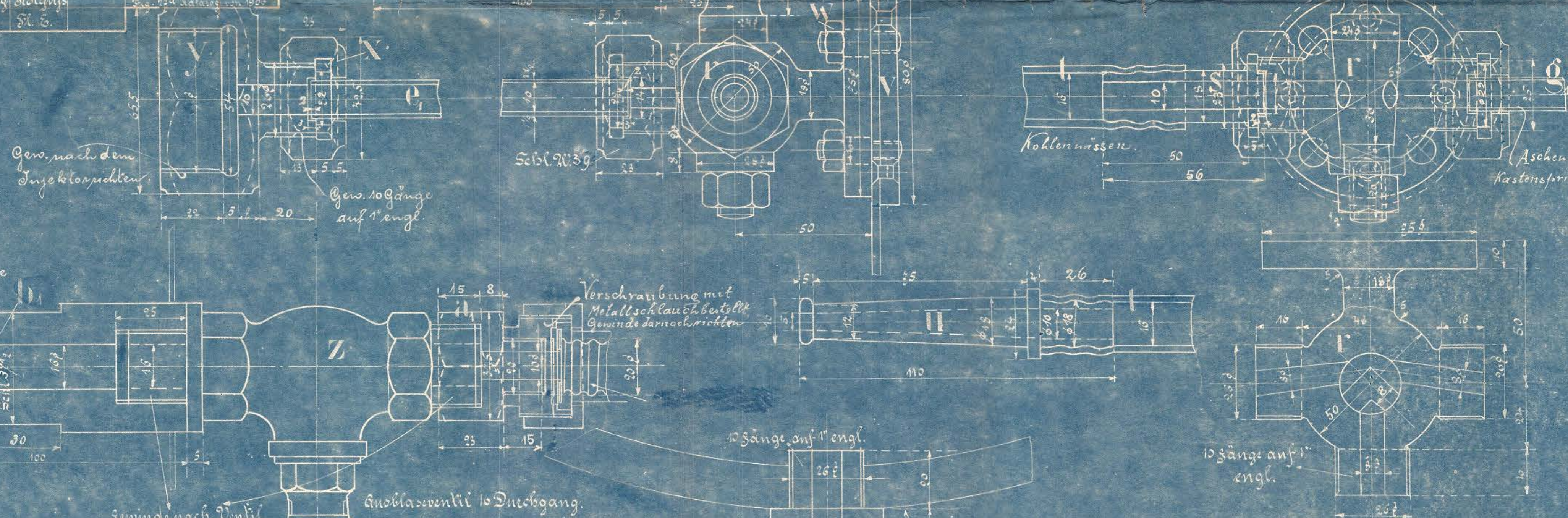


Bes. Stck	Benennung	Material	Modell	Bemerkung
q	Stutzen	Fl. E.		
r	Druckgabeln	Polguß		bestellt b. Stoll u. Schmitt
s	Schlauchverschraubung	"		"
t	Schlauch	Gummi		bestellt
u	Dünnblech	Polguß		
v	Verstärkungsplatte	Fl. E.		
w	Stiftschrauben 5/16"	"		hier machen
x	Überwurfsmutter	Polguß		
y	"	"	21457	am linken Injektor
z	Ausblaser Ventil 10 Durchg.	"		best. bei P. Hönke Salsfeld Fig. 22
a	Schlauchverschraubung	"		
b	Stutzen	Fl. E.		
c	Ausblaser 10 Durchg.	Polguß		best. bei P. Hönke Salsfeld Fig. 22 Material von 1905
d	Stutzen	Fl. E.		

Bes. Stck	Legenland	Material	Modell	Bemerkung
e	1 Kupferrohr 10/12φ	Kupfer		mit 2 Bohrungen!
f	1 " 7/10	"		" 1 Bohrungen!
g	1 " 9/12	"		"
h	1 Flansch dazu	Flussst.		
i	2 Mutterverschraubung 3/8"	"		von Vercat!
k	1 Messingmanometer φ 180	"		bestellt bei Sch. u. B. Topf 4 Fig. 10 auf 2 Fig. 104



Bes. Stck	Benennung	Mat.	Mod. N <sup>o</sup>	Bemerkung
a	Ventilgehäuse Blase	Polguß	11624	
b	Halbblinsen	"	258	
c	Überwurfsmutter	"	20	
d	Zinkblech	"		Rundmetall
e	Spindel	"		
f	Überwurfsmutter	"	319	
g	Stift	Polguß		
h	Stiftschraube	Schm. S.	4736 G	
i	Einsetz	Polguß	11622	
k	Zinnring	"	258	
l	Stoßbüchse	"		
m	Dünnblech aufgehängt	"	11621	
n	Winkel in Dornlein-Spinn	"		Rundmetall
o	Dünnblech verschraubt	"		
p	Überwurfsmutter	"		Seibstant

Ausblaser Ventil, Dampfventil z. Cylindersehmicke  
Spinnmaschine, Manometerhahn, Spritzhahn und  
Blaser Ventil.