Zchn. No. 8. L. **81**

Kol. Nr. 3121-45. 350 B. E. zu 1435 Spur.

Lineal mit Schmiergefäss.

1125 bis Cylindermitte

1200 bis Cylindermitte

Stangenkopf Mittellage

Bauc Linealläge 1474

nur im oberen Lineal.

320 bis Steuerkopfmitte

Kolbenhub 550

320 bis Cylindermitte

329 bis Cylindermitte

Nr. = 1:5

a u. b

nur im oberem Lineal

c

d

e

Für 1 Lokomotive eins anzufertigen.

Pos.	Stck.	Gegenstand	Material	Norm Nr.	Gewicht	Bemerkung
a.	2	obere Lineale	Flm. m. Fzt.			siehe Bemerkung
b.	2	untere "	" "			5 Nr. stark eingeätzt.
c.	4	Kopfschrauben 1¼"	Stahl			hier anfertigen
d.	4	Schmiergefäße (Glas mit angeblasenen Kupferschrauben ¾" 10	Kolgner			Detailzeichnung S. L. Nr. 303
e	16	Anschlagschrauben 5/16	Messing			vom Detail.