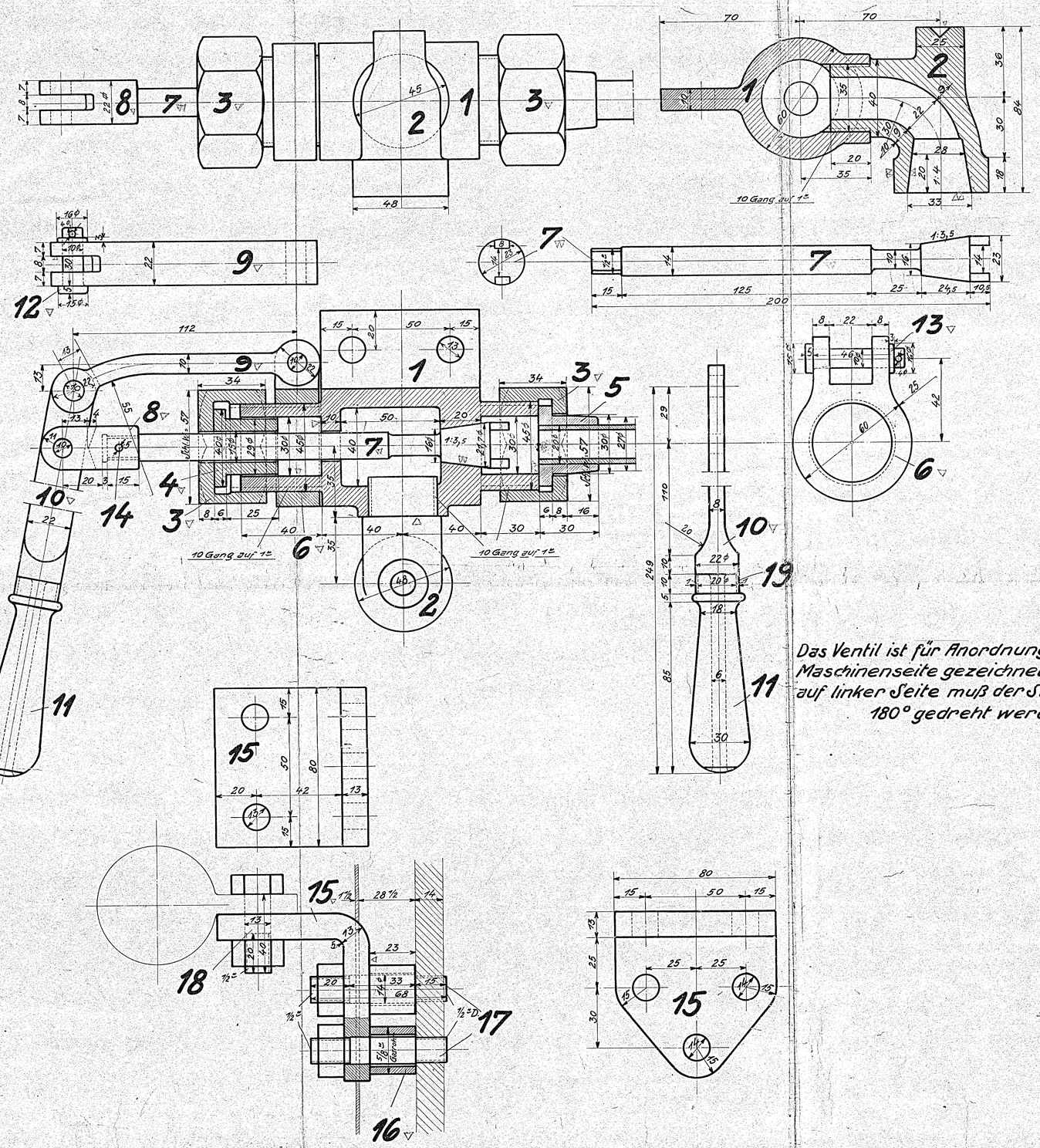

Das Ventil ist für Anordnung auf rechter Maschinenseite gezeichnet. Bei Anordnung auf linker Seite muß der Stutzen Teil 2 um 180° gedreht werden.

Rotguß: 88 Kupfer
10 Zinn
2 Phosphorkupfer

Schrauben, Muttern u. Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
			1	Zwinge	20	Messingblech	Stange							P I
			2	Schrauben m. Muttern 1/2"	19	F.E.							x	M5 M5
			3	Stiftschrauben m. M. 1/2"	18	F.E.							x	E. M5
			3	Rollen aus 5/16" Gasrohr	17	F.E.							x	E
			1	Halter	16	F.E.								JP II
			1	Splint 5 8	15	F.E.	Vorr.							
			1	Bolzen m. Scheibe u. Splint	14	F.E.	" 263 F, 281							
			2	Bolzen m. Sch. u. Spl.	13	F.E.	" 263 B 281							
			1	Holzgriff	12	Holz							x	T
			1	Eisengriff	11	F.E.								S II
			1	Verbindungshebel	10	F.E.								S II
			1	Gabel	9	F.E.							x	JP II
			1	Ventilstange	8	R.G.	Stange							P I
			1	Halter	7	F.E.							x	JP II
			1	Rohrstutzen	6	R.G.	Stange							P I
			1	Stopfbuchse	5	R.G.	"							P I
			2	Überwurfmuttern	4	R.G.	N 1607 L							FP I
			1	Stutzen	3	R.G.	N 1606 L							
			1	Ventilgehäuse	2	R.G.	N 1605 L							
					1									

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten. Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart mit eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen								
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	geprüft	

Hauptzeichnung an: P I B 8 F
2. Ausfertigung an: G-L
3. Ausfertigung an: S-II
4. Ausfertigung an: KM

Zugehörige Zeichnungen: Nr. Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	6.8.24	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	8.7.24	Zwinge

Maßstab: 1:1/1:10 Maße in mm

1B1-H.-T.-L.

Ursprung: 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Teile zum Rußausbläser.

26.53