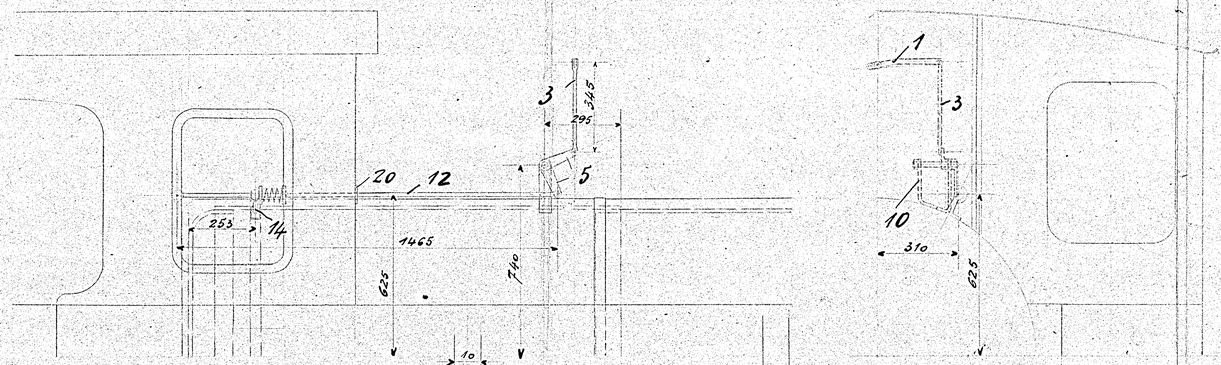

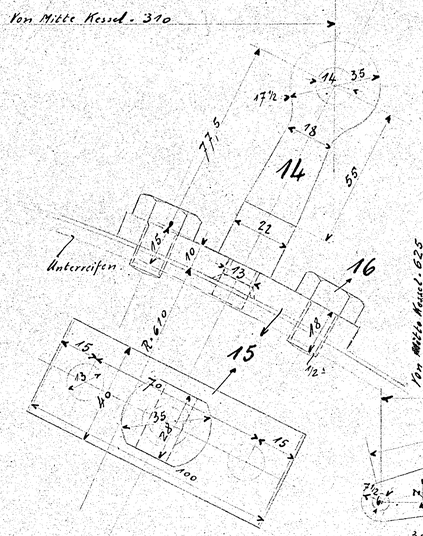

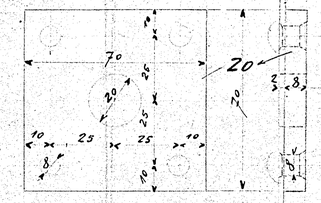

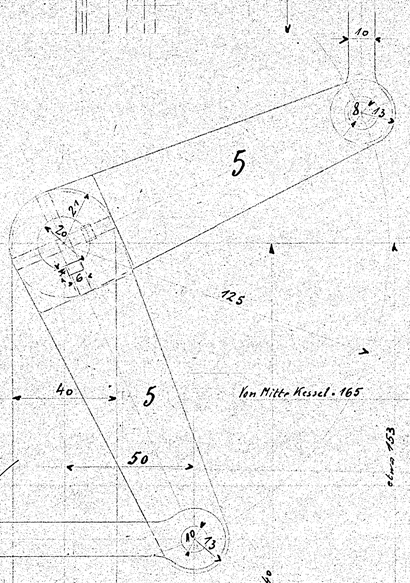

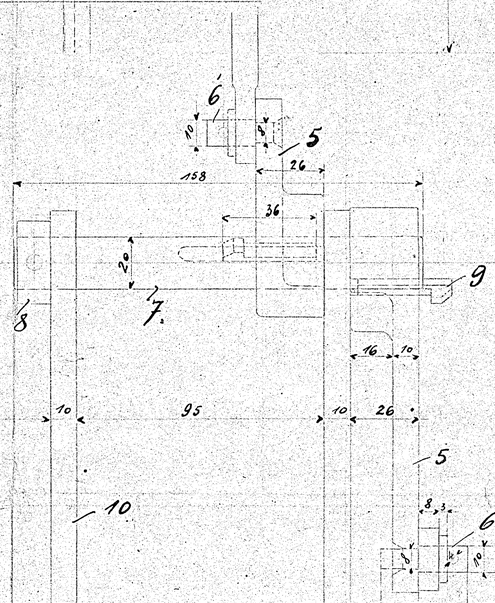

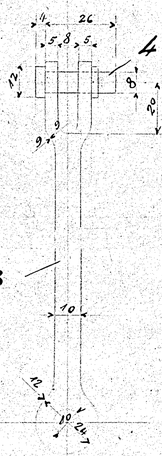

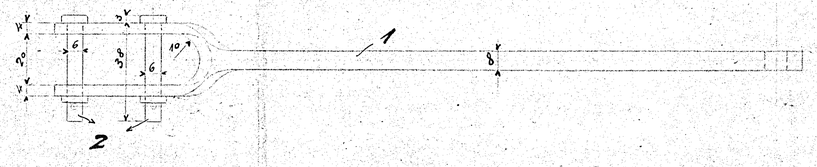

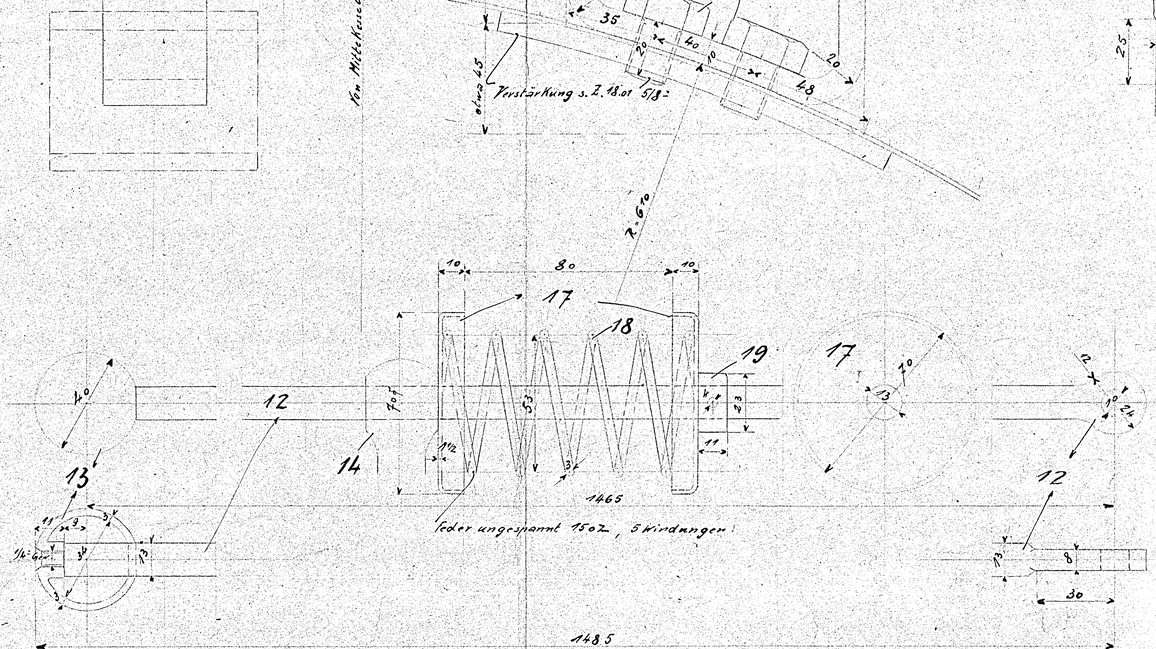

Schrauben u. Muttern nach dän. Tabelle

Nr.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
1	Führung	20	Fl.E.							x JP.DE
1	Splintr. m. Splt.	19	-	Vorr. 3493						
1	Feder	18	St.							W.
2	Federteller	17	Fl.E.	Vorr. 986						
2	Schrauben ½"	16	-							M5
1	Fuß	15	-							x JP.DE
1	Stütze	14	-	Vorr. 516 B halbfertig						DE
1	Knopf.	13	R.G	Vorr. 937						
1	Zugstange	12	Fl.E							S.DE
2	Schrauben ⅝"	11	-							x M5
1	Halter	10	-							S.DE
2	Keile	9	St.	Vorr. 985 einpassen						DE
1	Splintr. m. Splt.	8	Fl.E	" 3492						-
1	Welle	7	-							x JP.DE
2	Bolzen m. Schb. u. Splt.	6	-	" 976 B 981						
2	Hebel	5	-	Vorr. 4 u. Prof.						DE
1	Bolzen m. Schb. u. Splt.	4	-	Vorr. 865 B 988						
1	Zugstange	3	-	Vorr. 645 Bauch anpassen						S.DE
2	Bolzen m. Schb. u. Splt.	2	-	Vorr. 861 B 9819						
1	Hebel	1	-	Vorr. 449 B roh anschweissen						S.DE

c b a Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart weiß eingetragen ✓

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch.Nr.

Hauptzeichnung an: DE
2. Ausfertigung an: PE
3. Ausfertigung an: S-L
4. Ausfertigung an:

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. — Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	24.12.	Jung
Normgeprüft	26.7.26	Meyer

1B1-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.W.

Maßstab: 1:1, 1:10 Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Pfeifenzug

23.14