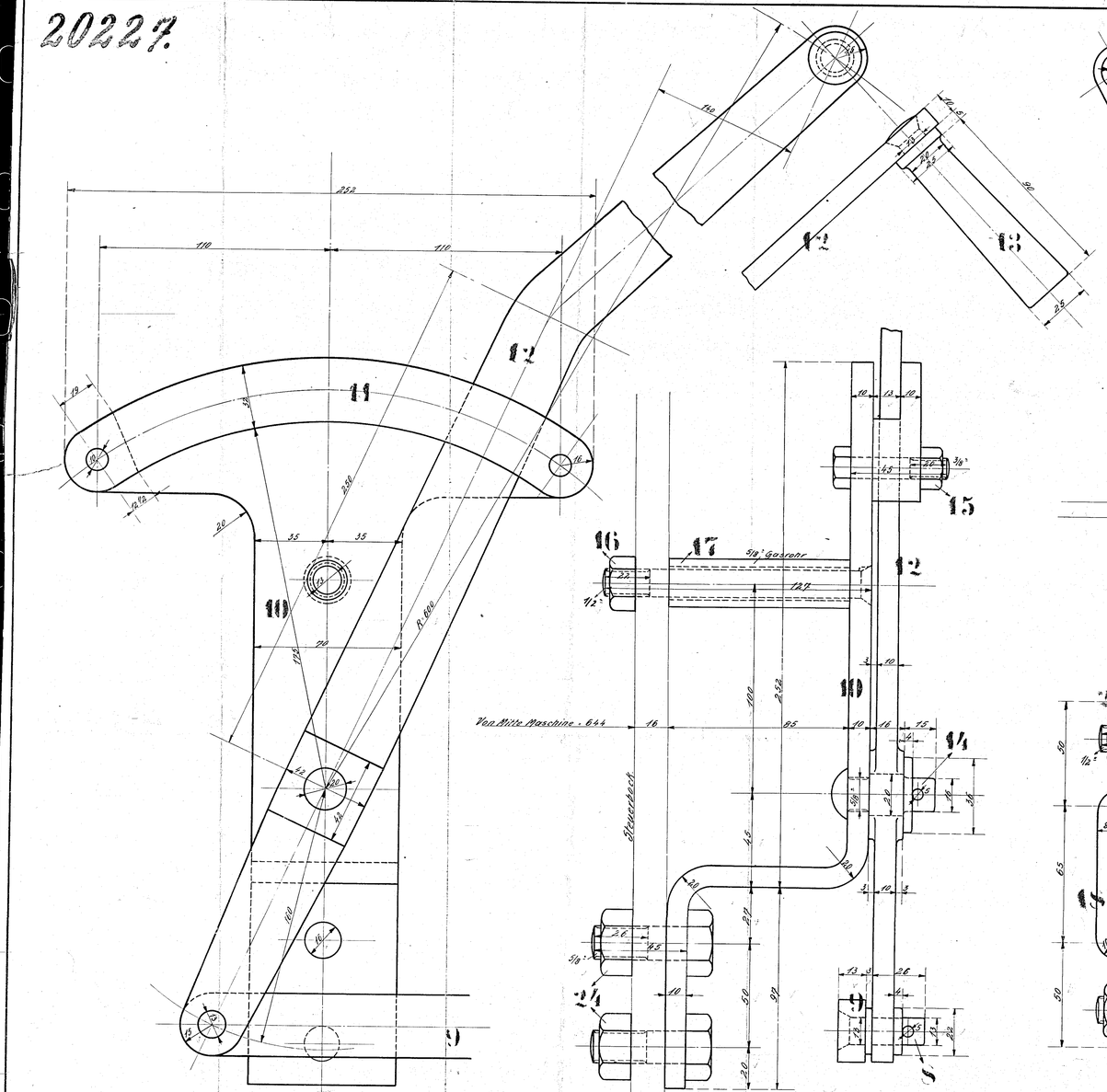
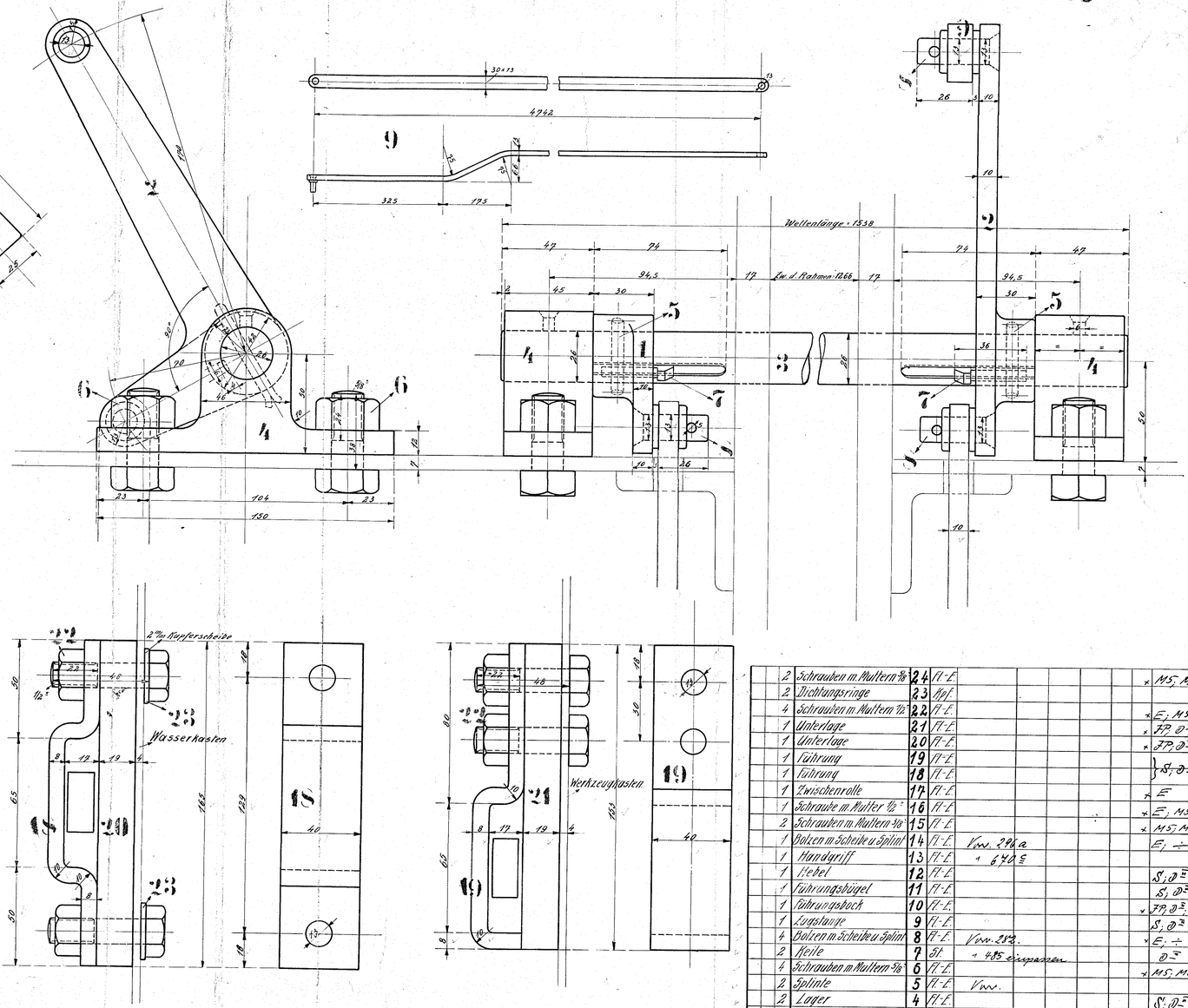
20227.





Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

	2	Schrauben m. Muttern 7/8	24	Fl-E								×	M5; M5
	2	Dichtungsringe	23	Hpf									
	4	Schrauben m. Muttern 1/2	22	Fl-E								×	E; M5
	1	Unterlage	21	Fl-E								×	FP. D²
	1	Unterlage	20	Fl-E								×	FP. D²
	1	Führung	19	Fl-E									S; D²
	1	Führung	18	Fl-E									
	1	Zwischenrolle	17	Fl-E								×	E
	1	Schraube m. Mutter 1/2"	16	Fl-E								×	E; M5
	2	Schrauben m. Muttern 5/8	15	Fl-E								×	M5; M5
	1	Bolzen m. Scheibe u. Splint	14	Fl-E	Vvv. 296a								E; ÷
	1	Handgriff	13	Fl-E	≈ 640 E								
	1	Hebel	12	Fl-E									S; D²
	1	Führungsbügel	11	Fl-E									S; D²
	1	Führungsbock	10	Fl-E								×	FP. D². S
	1	Lagstange	9	Fl-E									S; D²
	4	Bolzen m. Scheiben u. Splint	8	Fl-E	Vvv. 282.							×	E; ÷
	2	Keile	7	St	≈ 485 einpassen								D²
	4	Schrauben m. Muttern 5/8	6	Fl-E								×	M5; M5
	2	Splinte	5	Fl-E	Vvv.								
	2	Lager	4	Fl-E									S; D²
	1	Welle	3	Fl-E								×	FP. D²
	1	Doppel-Hebel	2	Fl-E									S; D²
	1	Hebel	1	Fl-E									S; D²

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung

ohne Bearbeitungszugabe — Nichtbearbeitbar — Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe — Schruppen — Schlichten — Sonderbearbeitung (Bearbeitungsart wird vorgeschrieben)

Hauptzeichnung an: D² 3.34
2. Ausfertigung an: St. L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 2 Fr. 24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen — Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | Ueber. | Aufschrift

Zugehörige Zeichnungen:
Nr. 23.09 Cylinderbahnzug.
23.11 Unterer Teil z. Cylinderbahnzug

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	28.1.24	Hüpf
Geprüft	29.1.24	Zimm
Normgenehmigt	29.2.24	Krüger

Maßstab: 1:1; 1:5 Maße in mm — Ursprung: 20227/23

1-B-1 H.T. Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: M

Führungsbock, Handhebel und Lager z. Zylinderventil zu 40

23.10