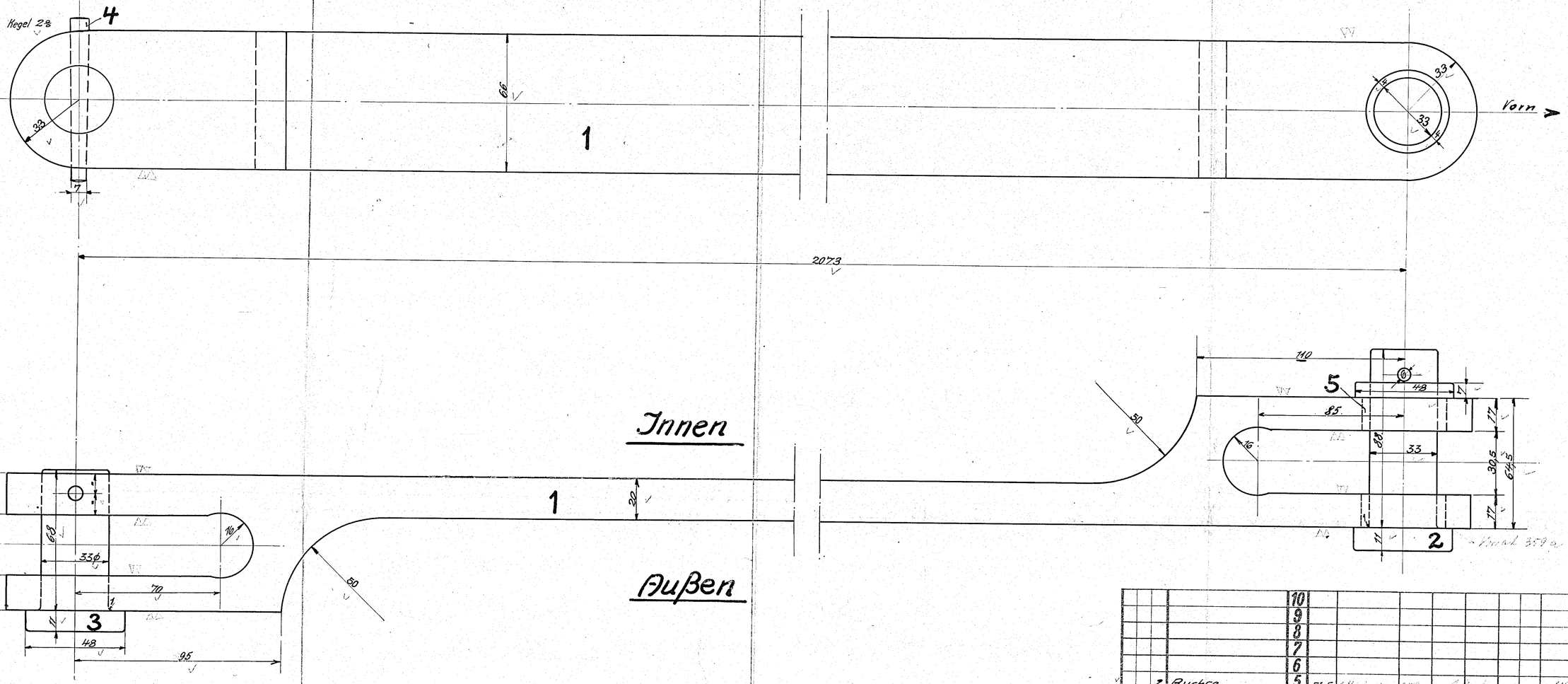


# Bolzen u. Buchsen durch Einsetzen härten

| Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh Stückgewicht | fertig Stückgewicht | Arbeitsverteilung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 10 | | | | | | | | |
| | | 9 | | | | | | | | |
| | | 8 | | | | | | | | |
| | | 7 | | | | | | | | |
| | | 6 | | | | | | | | |
| 2 | Buchse | 5 | FLE | | | | | | | |
| 1 | Hegelstift | 4 | FLE | | | | | | | |
| 1 | Bolzen | 3 | FLE | | | | | | | |
| 1 | Bolzen m. Scheibe u. Sp. | 2 | FLE | | | | | | | |
| 1 | Zugstange | 1 | FLE | | | | | | | |

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Hauptzeichnung an: ____
2. Ausfertigung an: ____
3. Ausfertigung an: ____
4. Ausfertigung an: ____

| Nr. | Teil | Änderungen Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift.

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | | |
| Geprüft | 2.12.29 | |
| Normgeprüft | 29/12.29 | Seidl |

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 1B11

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

# Steuerstange

21.50

A1