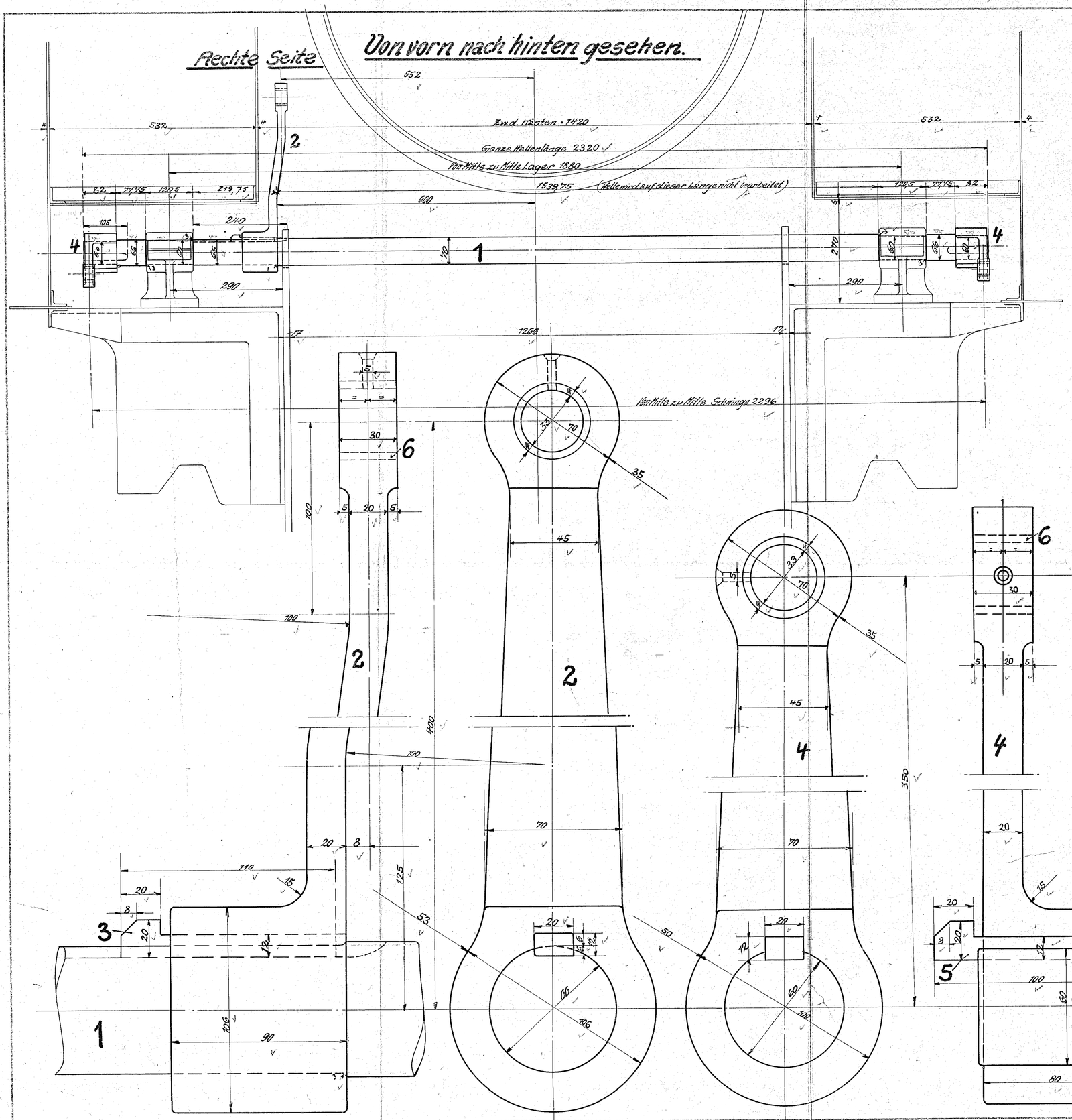

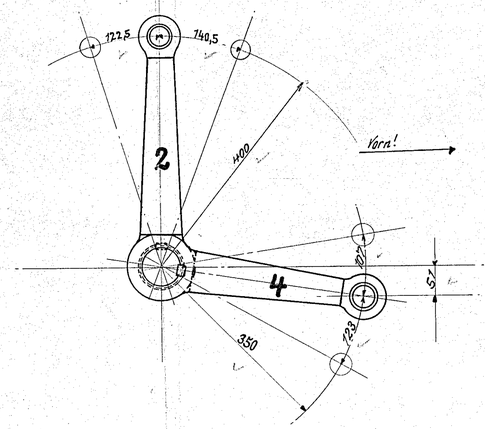

Augen u. Buchsen durch Einsetzen härten

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		3	Buchsen	6	Fl.E							M5
		2	Keile	5	St	Vorr.	493 a	einpassen.				
		2	Hebel 1r. 1l.	4	Fl.E							H. M1
		1	Keil	3	St.	"	493 B	"	"			
		1	Hebel	2	Fl.E							H. M1
		1	Welle	1	Fl.E							M6. M1

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wärtl. eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung an: M1 B87
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: B87-M1
4. Ausfertigung an: LEK 20.12.23

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	20.12.23	
Normgeprüft	20/12.23	Berlt

1B1.H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: LB III

Maßstab: 1:1 & 1:5 Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Steuerwelle m. Hebel

21.36

A1