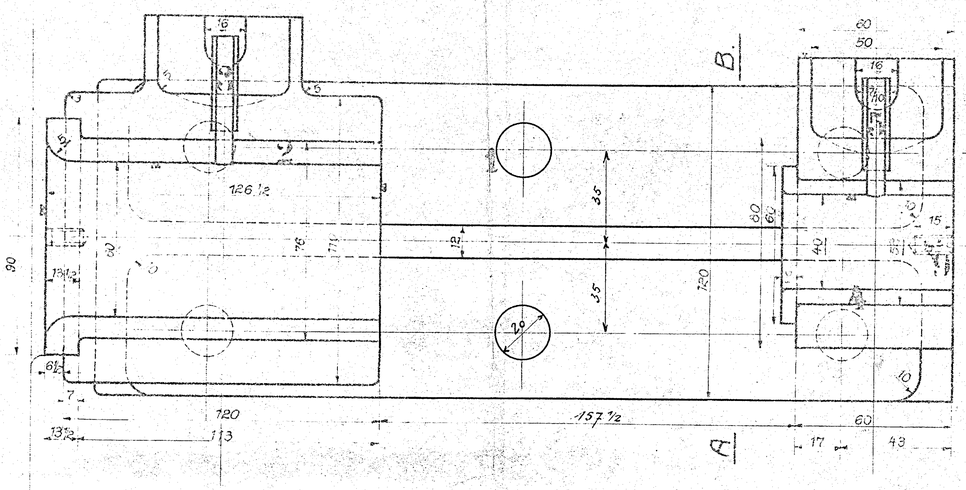
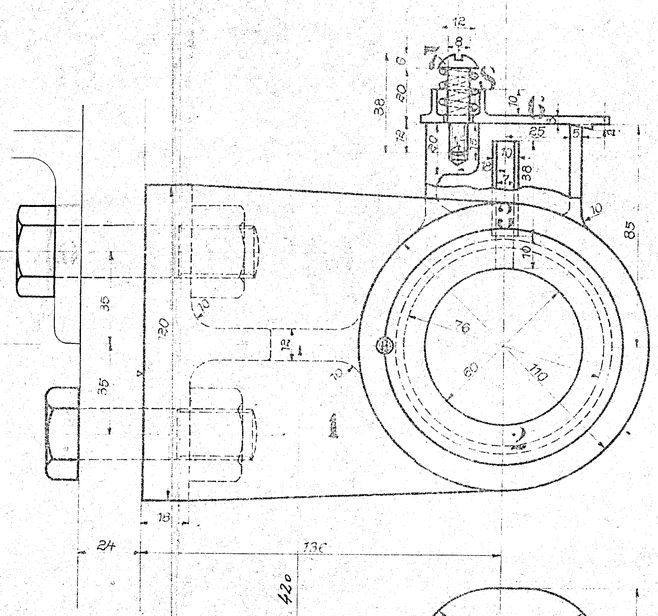
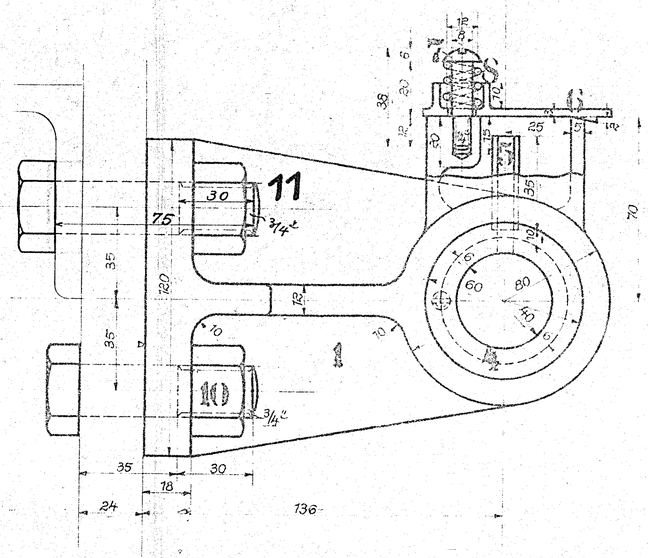
von Mitte Treibachse = 940

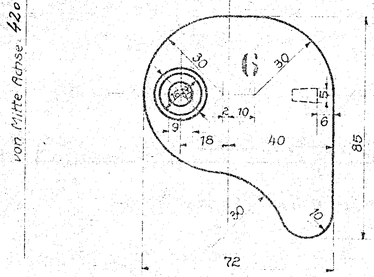


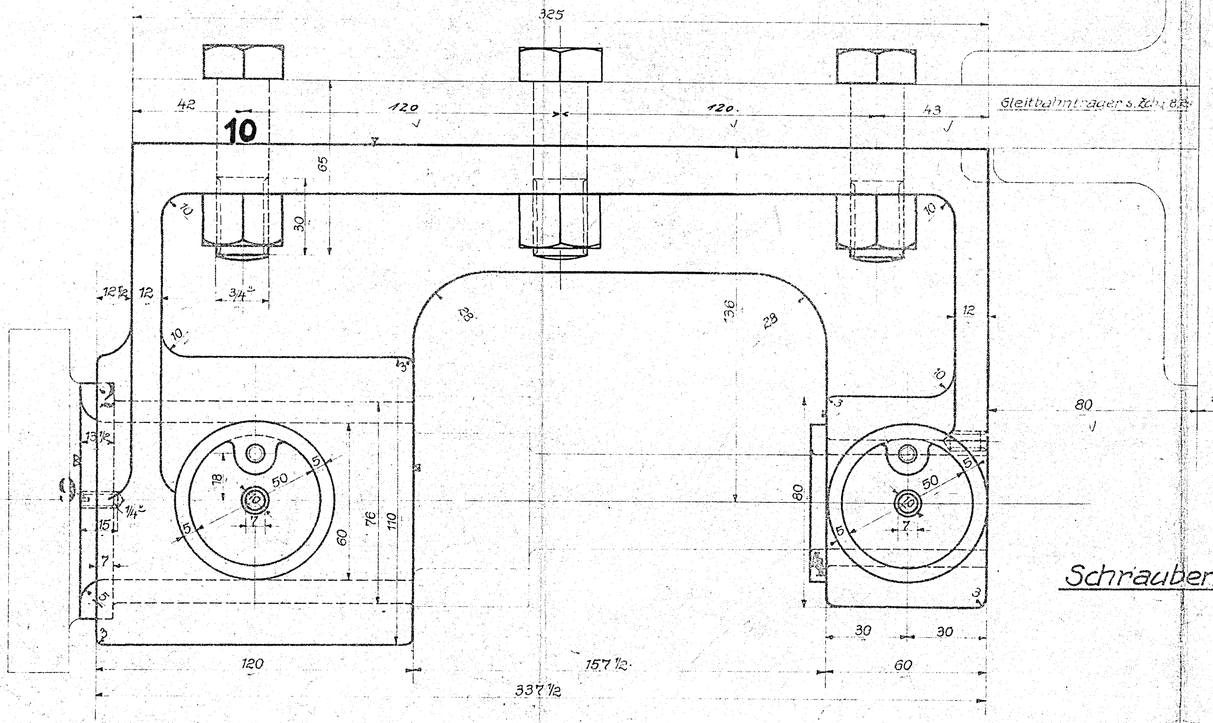


Schnitt A-B.



Rechtes Lager ist gezeichnet!





Rotgußlegierung:

84 % Kupfer,
14 % Banca-Zinn,
2 % Zink

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle.

	6	Schrauben m. M. ¾"		A.E.											B.E.
	6	Schrauben m.M. ¾"	10	A.-E.											B.E.
	4	Schlitzschrauben ¼	9	A.-E.										x	M5
	4	Federn	8	St.	V_{ex} 645 abzuziehn										
	4	Schlitzschrauben ¼"	7	A.-E.											M5
	4	Schmiergefäßdeckel	6	A.-G.		D644b								x	F. M4
	2	Schmierröhrchen	5	K.										x	M1
	2	Lagerbuchsen, tr.,11.	4	A.-G.		Z 1090a									F. M1
	2	Schmierröhrchen	3	K.											M1
	2	Lagerbuchsen, tr.,11	2	A.-G.		D642b									F. M1
	2	Lagerböcke, tr. 11.	1	St.-G.	ausw. best.										M1
c b a Stückzahlen		Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht						Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen | Schruppen | Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wie in umgrenzten

Hauptzeichnung an M1
2. Ausfertigung an: W.St. —
3. Ausfertigung an: (W.St.) M1
4. Ausfertigung an: M1

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	12.2.24	Böhmer
Geprüft	14/2.24	Jüching
Nachgeprüft	15/2.24	Roth

1B1-H.-T.-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung 20227/29

Schwingenlager.

21.28