Rechte Schwingeist gezeichnet

Steine & Buchsen härten.

Alle Teile W

Härten

Schrauben Muttern & Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle

Von Mitte Achse 1420

r= 929

Von Mitte zu Mitte - 2030

r= 991

Von Mitte zu Mitte Schwinge - 2296

r 359

Feder 17 x 6, 6 Windungen. Länge ungespannt 40 L.

Für Schmierpressenantrieb

			20											
	2	Schrauben 3/4"	19	Fl. E										
	2	Schrauben 1/2"	18	Fl. E										
	2	Federn	17	St										
	2	Stützel	16	Fl. E										
	2	Deckel	15	Fl. E										
	2	Steine	14	Fl. E										
	4	Entlastungsringe	13	Fl. E										
	8	Schrauben 1/2"	12	Fl. E										
	2	Federn	11	St										
	2	Schmierkegel	10	Fl. E										
	2	Schmiergefäßdeckel	9	Fl. E										
	2	Buchsen	8	Fl. E										
	6	Stifte	7	Fl. E										
	8	Muttern 3/4"	6	Fl. E										
	6	Schrauben 3/4"	5	Fl. E										
	2	Stifte	4	Fl. E										
	2	Ringe	3	Fl. E										
	2	Wangen 1r. 11.	2	St										
	2	Schwingen 1r. 11.	1	Fl. E										

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Walzhaut beibehalten — Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr. .....

Hauptzeichnung an: M/L
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: Lager Lbf
4. Ausfertigung an: L-Fl. Lbf

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	10.11.33	
Normengeprüft	14.4.33	Berth

Maßstab 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

1B1-H.T.L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.W.

Schwinge.

21.26