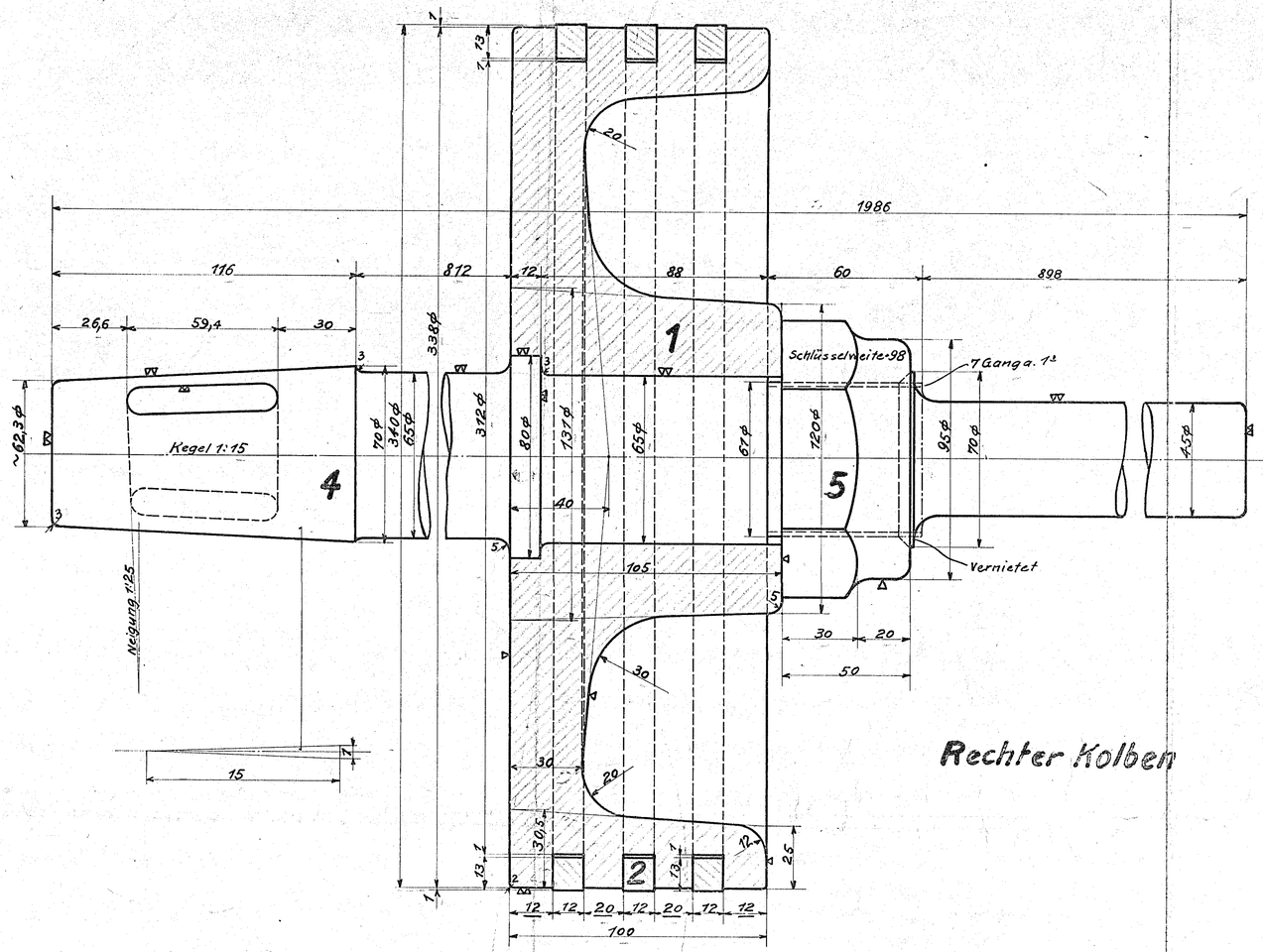
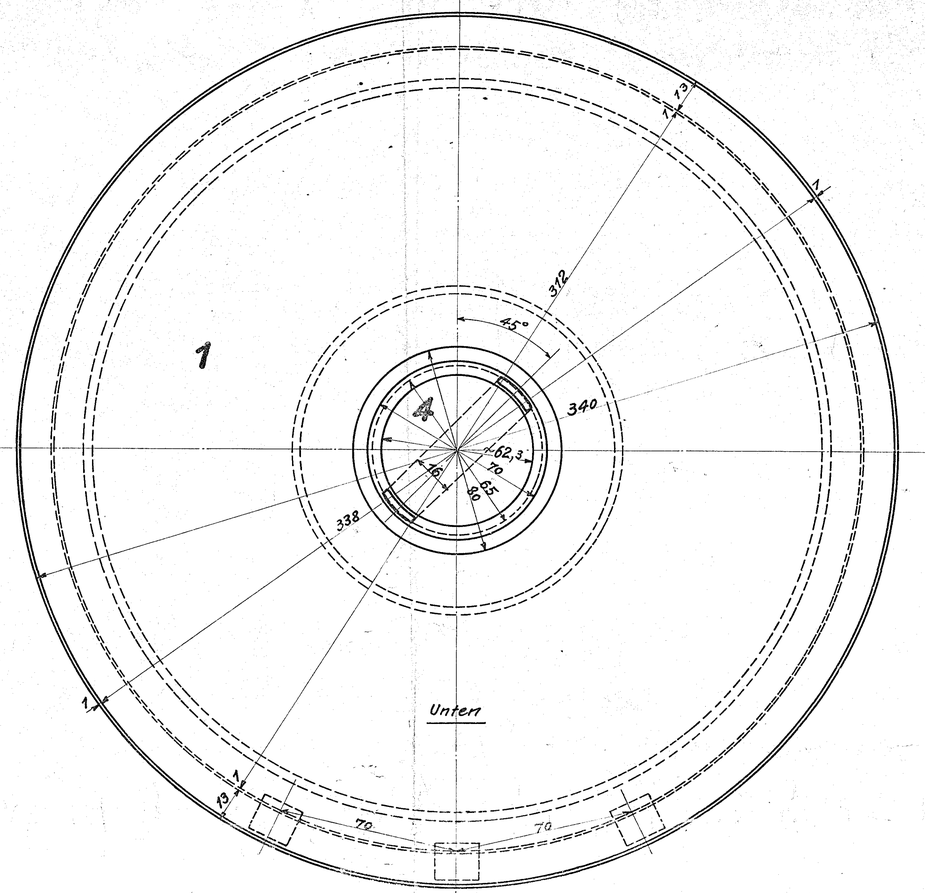
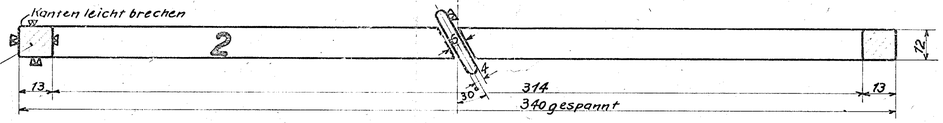
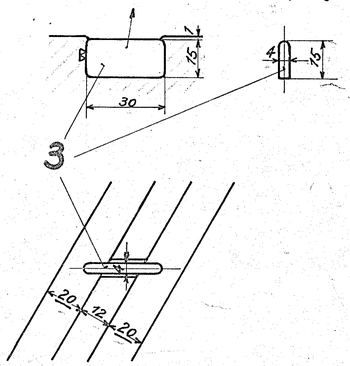






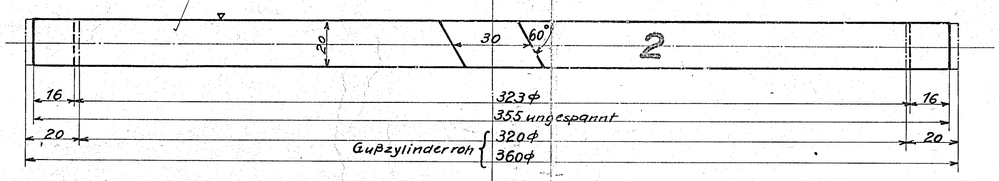
Rechter Kolben

Den Steg stramm einpassen und durch Darüberhämmern von Material befestigen.



Den Ring auf 355mm ø außen und 323mm innen roh vordrehen und 30mm herausschneiden. Danach den Ring zusammenlöten, fertig bearbeiten und aus dem fertigen Ring 6mm für die Sicherungen herausschneiden.

Ring im vorgedrehten Zustand



Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach Dänischer Tabelle.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		10							
		9							
		8							
		7							
		6							
2	Muttern	5	Fl.E.						
2	Kolbenstangen 1r. 1l.	4	Fl.St.						
6	Stege	3	Fl.E.						
6	Kolbenringe	2	G.E.	Vorr. 2364					
2	Kolben 1r. 1l.	1	G.E.		v.12833				

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M6
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	geppr.	Nr.	Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift.
								20.05	Kreuzkopf

	Datum	Name
Gezeichnet	19.10.23	[illegible]
Geprüft		
Normalschrift	27.11.23	[illegible]

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L. B. 3

Maßstab: 1:1 Maßeinheit mm Ursprung: 20227/29

Kolben m. Stange

20.01