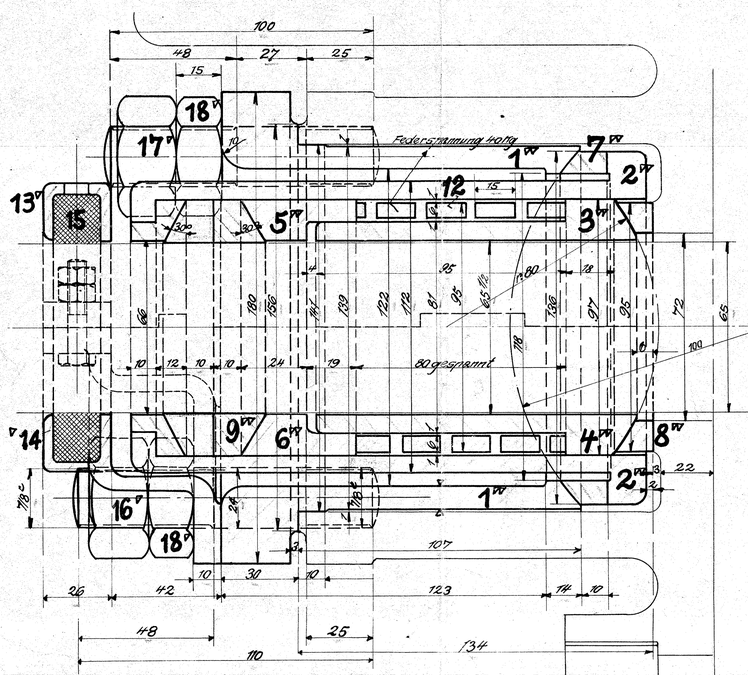
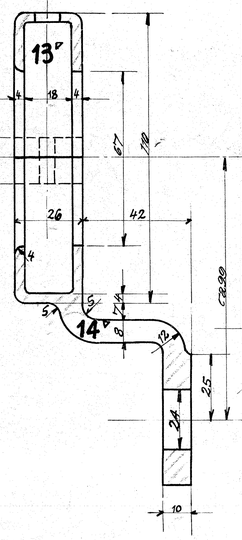
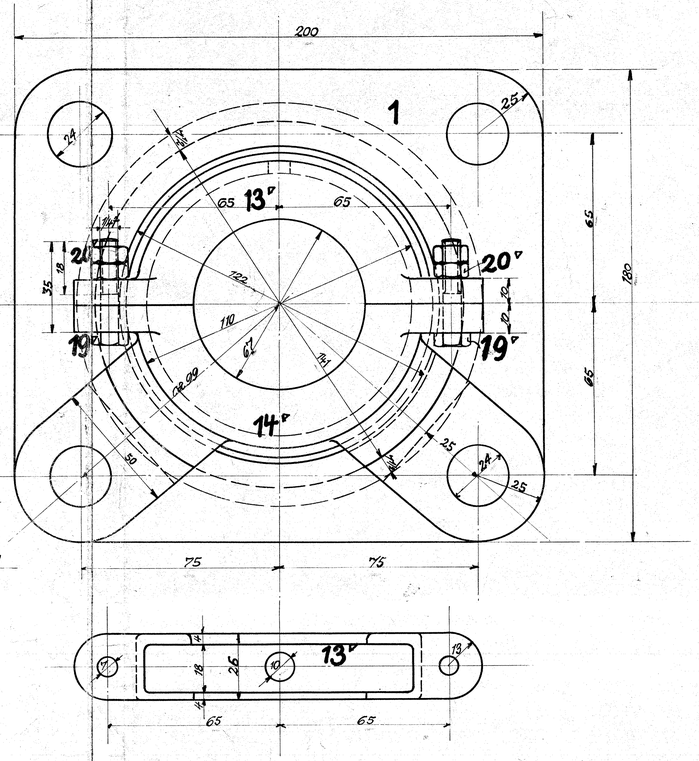
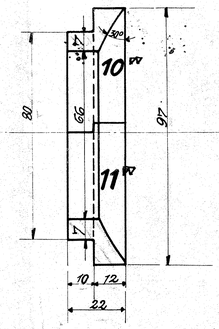
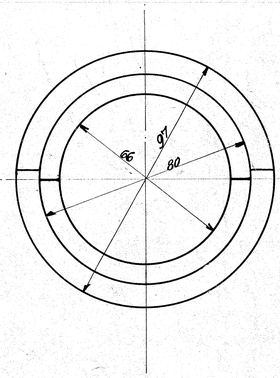


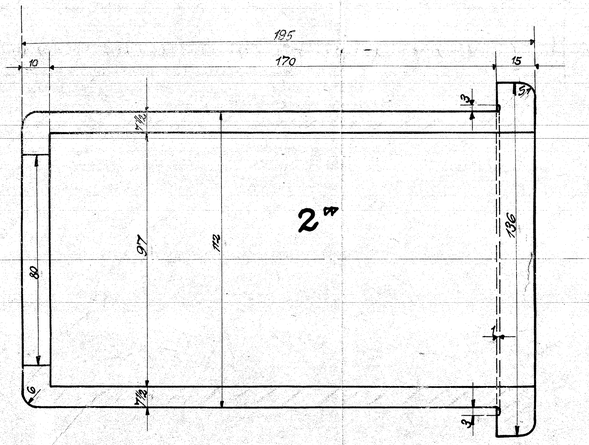


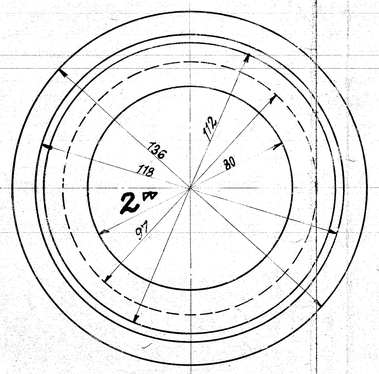


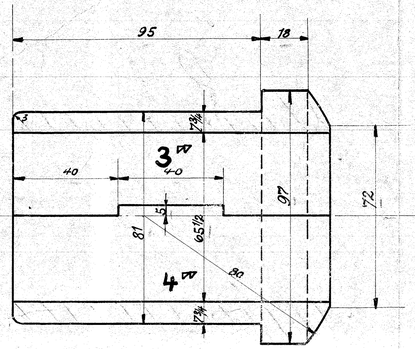


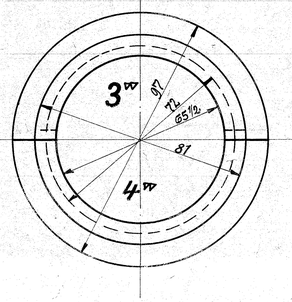


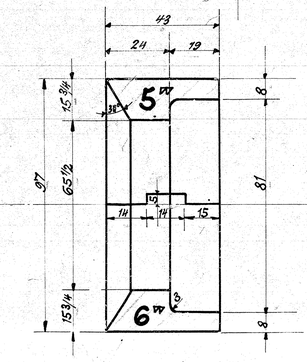
Die Schnittfugen der Ringe sind um 90° gegeneinander zu versetzen!

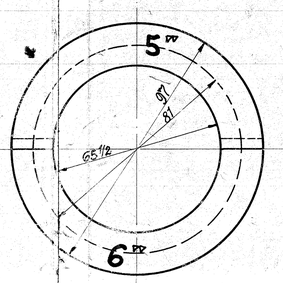












Schrauben-Muttern & Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle

		4	Gegenmuttern ½"	20	Fl. E.										
		4	Schrauben ½" m. Muttern	19	Fl. E.										
		8	Gegenmuttern ⅞"	18	Fl. E.										
		4	Stiftschrauben ¾" m. M.	17	Fl. E.										
		4	Stiftschrauben ⅞" m. M.	16	Fl. E.										
		2	Schmierringe	15	Filz										
		2	Filzhalterunterteile	14	R. G.										
		2	Filzhalteroberteile	13	R. G.										
		2	Stopfbuchsfedern	12	Stahl										
		2	Grundbuchsenunterteile	11	R. G.										
		2	Grundbuchsenoberteile	10	R. G.										
		8	Dichtungsringbüchsen	9	Weißmetall										
		2	Grundringe	8	Fl. E.										
		2	Kugelringe	7	R. G.										
		2	Führungsbuchsenunterteile	6	G. E.										
		2	Führungsbuchsenunterteile	5	G. E.										
		2	Führungsbuchsenunterteile	4	G. E.										
		2	Führungsbuchsenoberteile	3	G. E.										
		2	Stopfbuchsengehäuse	2	Fl. E.										
		2	Stopfbuchsendeckel	1	G. E.										

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe — Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch.-Nr. ____

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.-Nr.	Datum	geändert von	geändert am	gepr.

Hauptzeichnung an: D
2. Ausfertigung an: B.L.
3. Ausfertigung an: T
4. Ausfertigung an: ____

Zugehörige Zeichnungen: Nr. ____ Aufschrift ____

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	17.12.29	
Hptmgeprüft	4/12 30	

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

1 B 1 H T. L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L B H

Hintere Kolbenstangenstopfbuchse

19.29