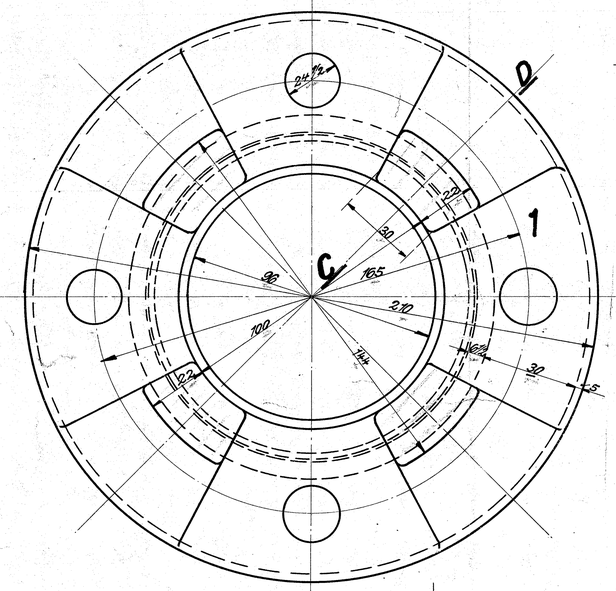
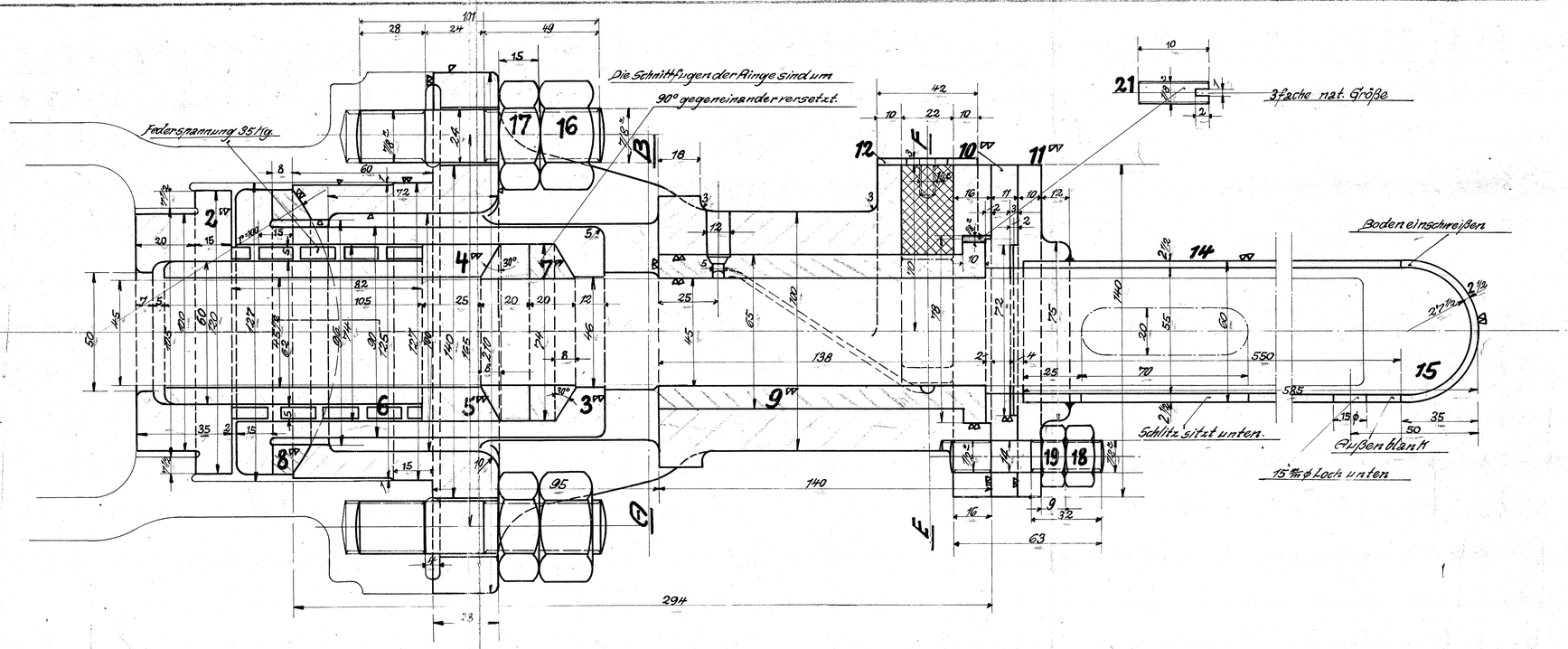
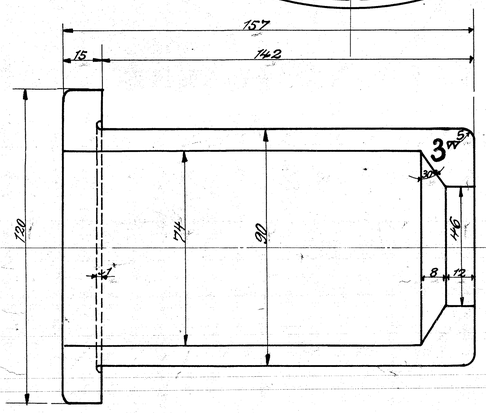
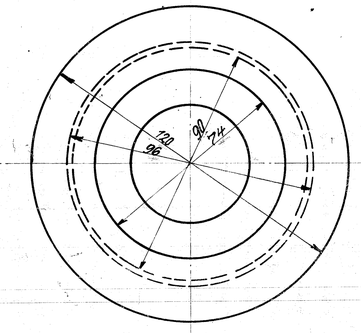
Schnitt A-B.

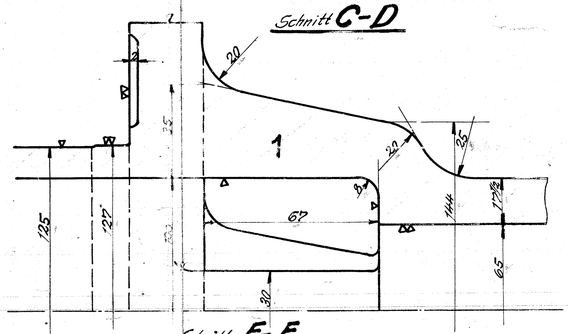




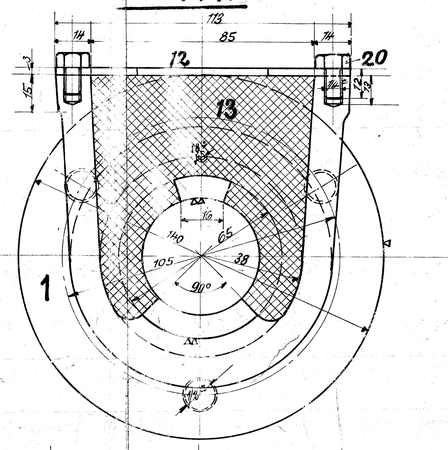


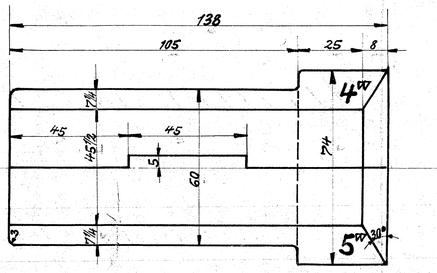


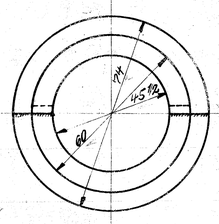
Schnitt C-D

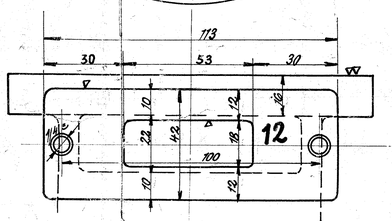


Schnitt E-F.









Legierung für Teil 8 u. 9

84 Teile Kupfer
14 Teile Bancazinn
2 Teile Zink

Schrauben Muttern u. Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	Schraubchen ⅛"	23								
4	Schraubchen ¼"	22								
2	Schraubchen ⅛"	21	Fl.E.							E
4	Schraubchen ¼"	20	Fl.E.	Vorr.	1⁰					
6	Gegenmuttern ⅛"	19	Fl.E.							MS
4	Stiftschrauben 10 m.M.	18	Fl.E.							E. MS
8	Gegenmuttern ⅜"	17	Fl.E.							E
8	Stiftschrauben 18 m.M.	16	Fl.E.							E E
2	Schutzböden	15	Fl.E.							L
2	Saugerohre	14	Fl.E.							L
2	Schmierdochte	13	Filz							L
2	Schmierdeckel	12	Fl.E.							JP J
2	Flansche	11	Fl.E.							JP J
2	Zwischenlagen	10	[illegible] E							JP J
2	Buchsen	9	R.G.		D621⁰					F J
2	Kugelringe	8	R.G.		D620⁰					F P² J
8	Dichtungshälften	7	W.M.		D619⁰					
2	Federn	6	St.	ausw. best.						
2	innere Federhülsen Unterteil	5	G.E.		D395⁰					G J
2	innere Federhülsen Oberteil	4	G.E.		D394⁰					
2	äußere Federhülsen	3	Fl.E							MS
2	Grundbuchsen	2	Fl.F.							
2	Führungen	1	G.E.		D393⁰					G J

Ohne Bearbeitungszugabe: nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung

Hauptzeichnung an: J
2. Ausfertigung an: G²
3. Ausfertigung an: P²
4. Ausfertigung an: L 11.12.23

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	Geändert von	Am	Geprüft	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	15.12.23	
Normgeprüft	16.12.23	

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L B III

Maßstab: 1:1 | Maße in mm | Ursprung: 207227/29

Vordere Kolbenstangenstopfbuchse

19.28