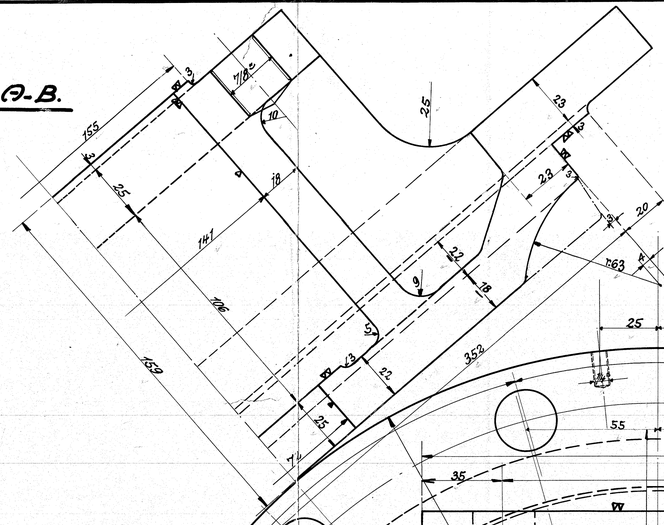
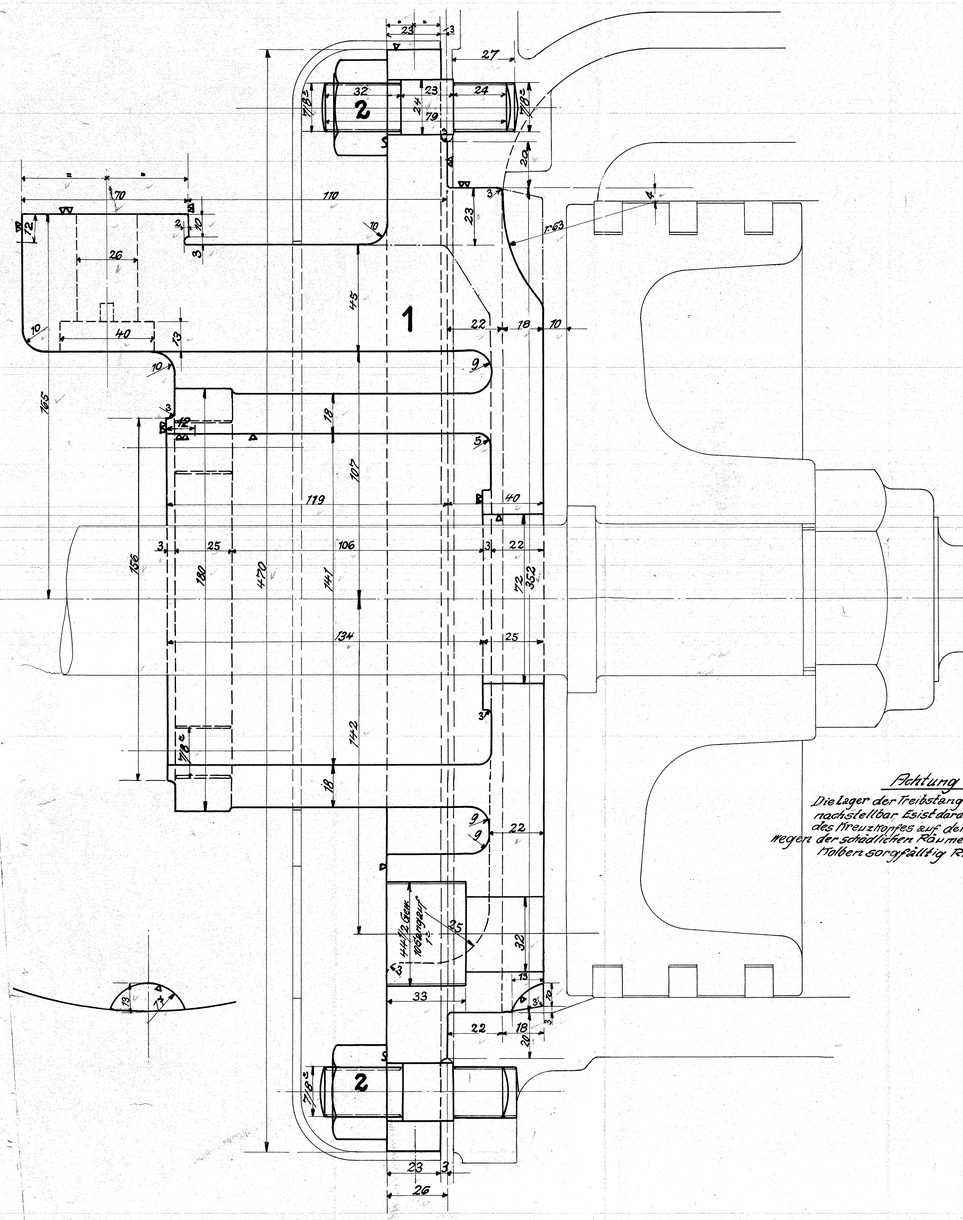
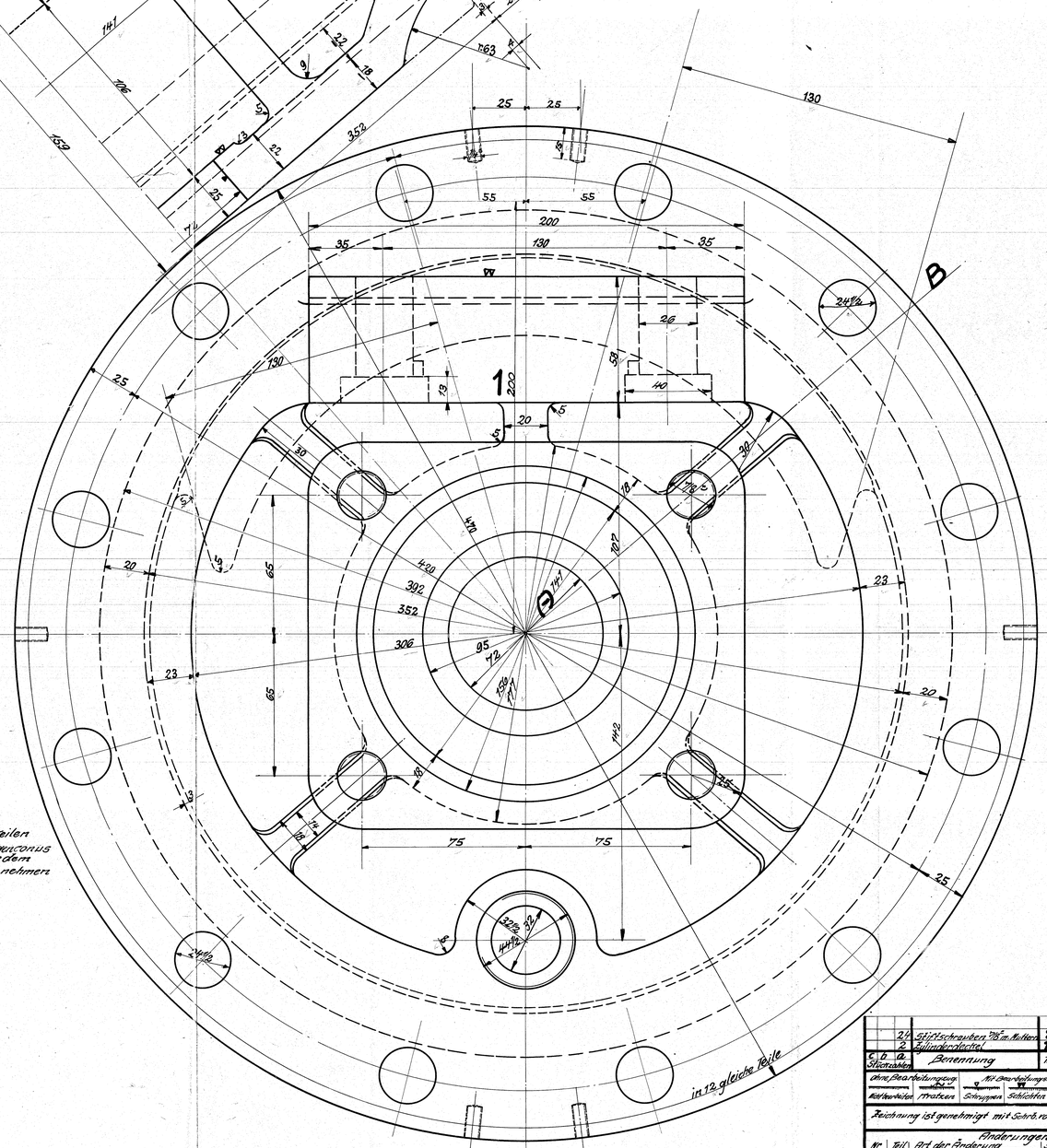
Schnitt A-B.





Fichtung

Die Lager der Treibstangen sind nicht nachstellbar. Es ist darauf beim Aufreiben des Kreuzkopfes auf den Kolbenstangenconus wegen der schädlichen Räume vor & hinter dem Kolben sorgfältig Rücksicht zu nehmen



in 12 gleiche Teile

Schrauben Muttern Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werk stamp	Bemerkung	Modell od. Zeichn.	Werkzeug, Schablone usw.	Fertig Arbeitsverfahren / Einspannung
2	Stiftschrauben M 76 m. Muttern	2	Fl. E.				E. E.
1	Zylinderdeckel	1	G. E.	0,397 to	Gießen		Fl.

Ohne Bearbeitungszug | Mit Bearbeitungszugabe | Grundbearbeitung, Bearbeitungszugabe entfällt | Kg

Nebenweiten | Fräsen | Schruppen | Schlichten | Bearbeitungszugabe entfällt

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom | Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an:
2 Ausfertigung an: 9.3.L.
3 Ausfertigung an: 8.8.17
4 Ausfertigung an: 23/11 23 17

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schreib. Nr.	geändert Datum	am Zeichn.	Nr.	Zugehörige Zeichnungen / Aufschrift
		Änderungen					

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	4/11/23	Zeuch
Verglichen		

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1B1-H.T.-L.

Ursprung 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL Abteilung L.B.E.

Hinterer Zylinderdeckel

19. 16