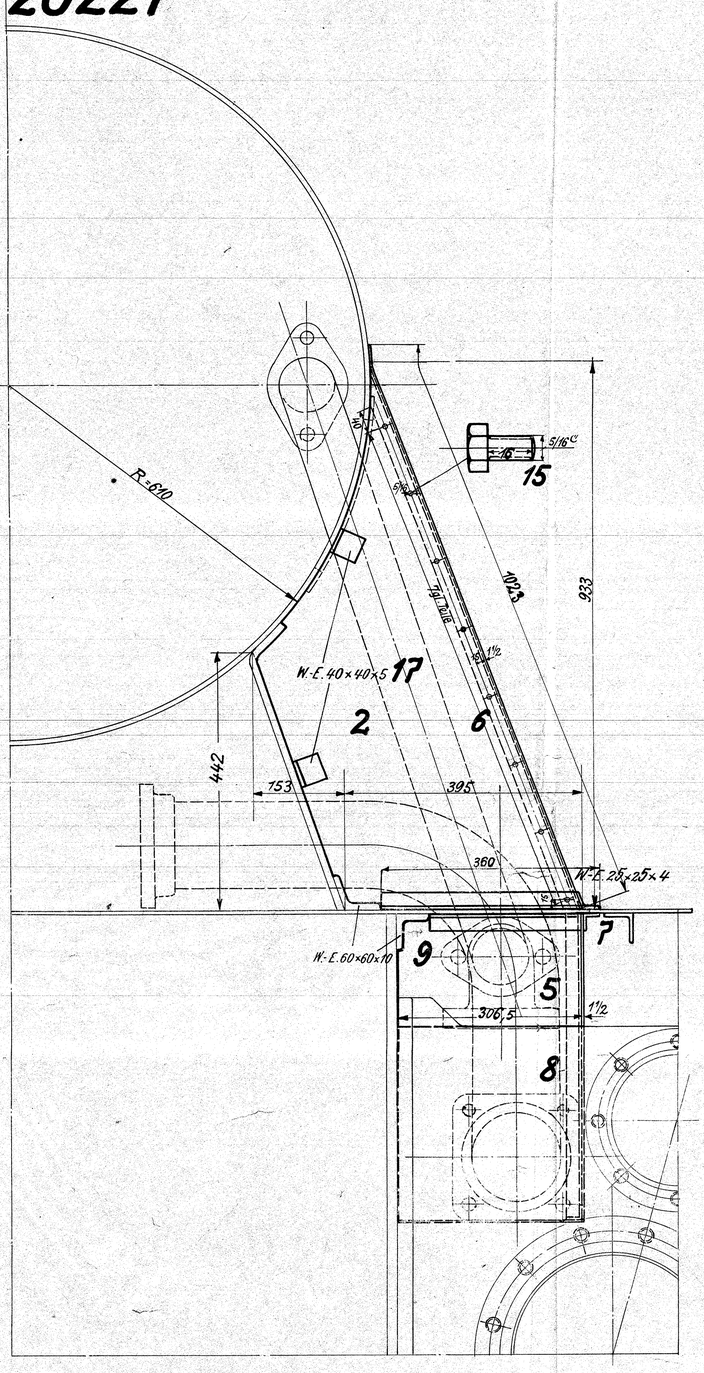
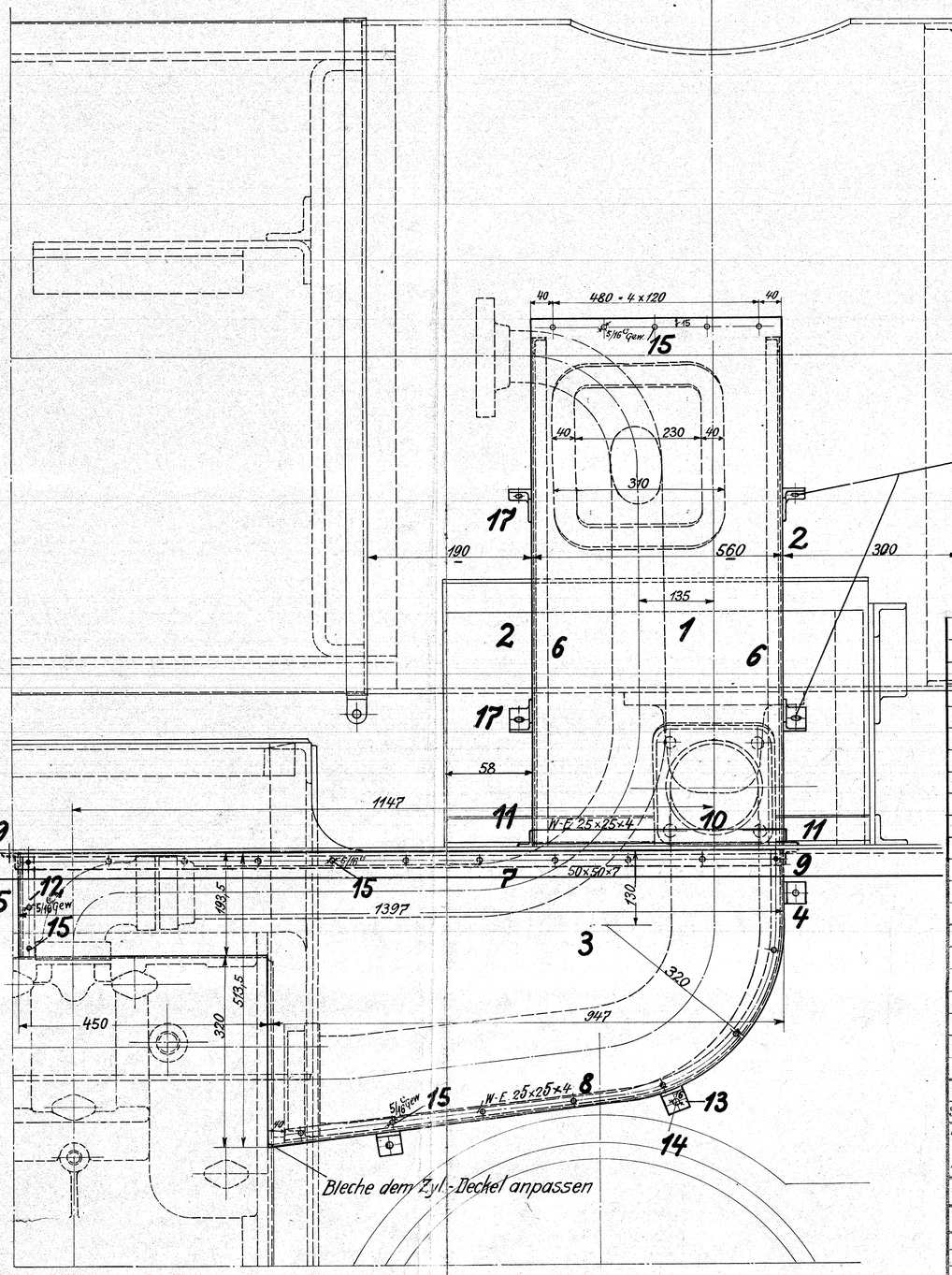
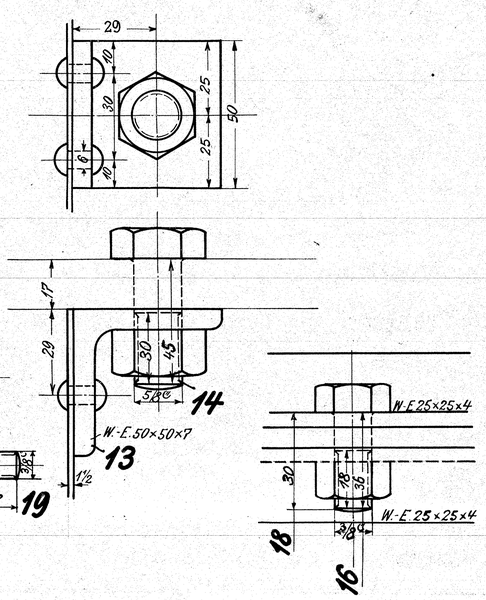
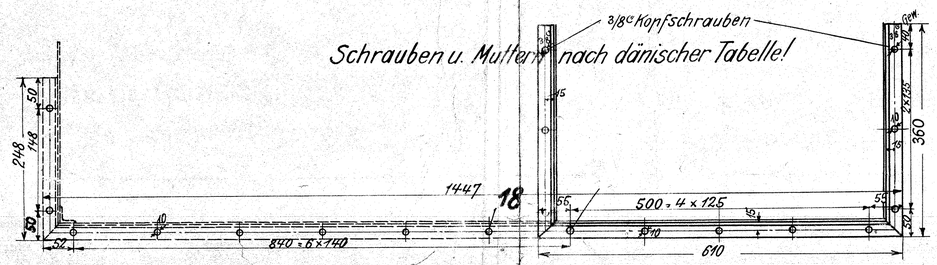
# 20227




| Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh Stückgewicht | fertig | Arbeitsverteilung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | Kopfschrauben 3/8" | 19 | | | | | | | | M5 |
| 16 | Schrauben 3/8" m. Mutt. | 18 | | | | | | | | M5. M5 |
| 4 | Winkelstücke | 17 | | | | | | | | TP. L |
| 18 | Schrauben 3/8" m. Muttern | 16 | | | | | | | | M5. M5 |
| 82 | Kopfschrauben 5/16" | 15 | | | | | | | | M5 |
| 6 | Schrauben 5/16" m. Muttern | 14 | | | | | | | | M5. M5 |
| 6 | Winkelstücke | 13 | | | | | | | | TP. L |
| 2 | W-E | 12 | | | | | | | | TP. L |
| 4 | W-E | 11 | | | | | | | | TP. L |
| 2 | W-E | 10 | | | | | | | | S. L |
| 4 | W-E | 9 | | | | | | | | TP. L |
| 2 | geb. W-E | 8 | | | | | | | | S. L |
| 2 | W-E | 7 | | | | | | | | TP. L |
| 4 | W-E | 6 | Fl. E | | | | | | | TP. L |
| 2 | Bleche | 5 | | | | | | | | |
| 2 | Bleche | 4 | | Bleche vom Vorrat | | | | | | L |
| 2 | Bleche | 3 | | | | | | | | |
| 4 | Bleche | 2 | | | | | | | | |
| 2 | Bleche | 1 | | | | | | | | |

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten — Sonder-Bearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: S.-L
2. Ausfertigung an: 387
3. Ausfertigung an: .....
4. Ausfertigung an: 4. 2. 24

| Änderungen Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 2/II | Meyn. |
| Geprüft | 4.2.24 | |
| Normgeprüft | | |

Maßstab: 1:5 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III.

# Dampfrohrbekleidung

18.22

A1