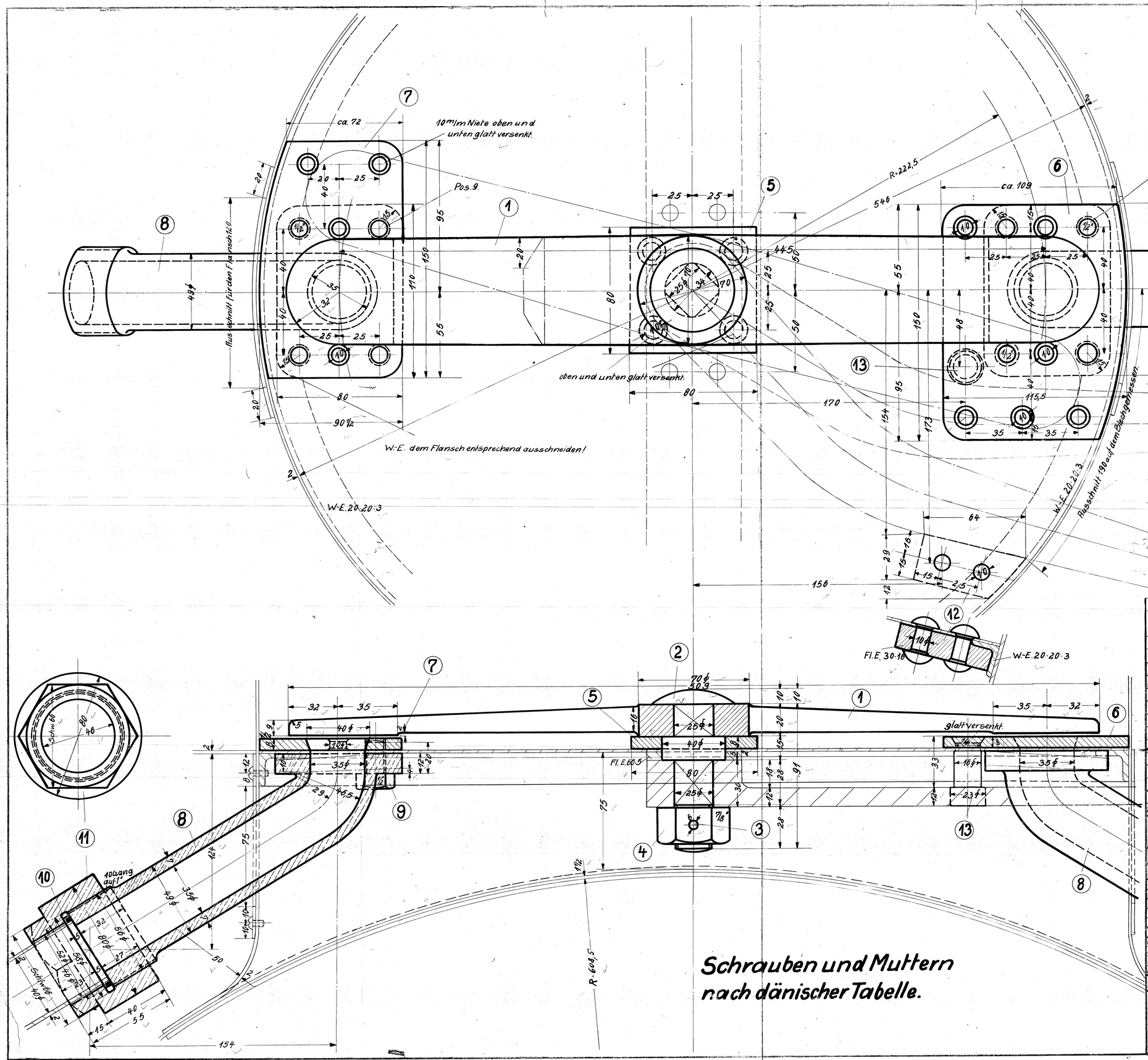

Gültig für folgende Lokomotiven:

20227/29

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				15								
				14								
		1	Anschlag.	13	Fl. E.							× E
		1	Anschlag Fl. E. 30.16.	12	Fl. E.							× JP; D^I
		2	Verschraubungen.	11	R. G.		Ø 1546 b					× F; P^I
		2	Ringe.	10	K.	Stange.						× P^I
		8	Schrauben 1/2".	9	Fl. E.							× M5
		2	Sandausläufe.	8	G. E.		Ø 467 a					G; D^I
		1	Führungsplatte links.	7	Fl. E.							× JP; D^I
		1	Führungsplatte rechts.	6	Fl. E.							× JP; D^I
		1	Platte.	5	Fl. E.							× JP; D^I
		1	Mutter 7/8"	4	Fl. E.							× E
		1	Splint 6 m/m.	3	Fl. E.	Vorr.						
		1	Bolzen.	2	Fl. E.							× E
		1	Schieber.	1	Fl. E.							× S; D^I

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: D^II
2. Ausfertigung an: G^I; L
3. Ausfertigung an: 99%
4. Ausfertigung an: 14/1. 24. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	10/1. 24.	G. Schäfer
Geprüft	12.1.24.	[illegible]
Normgeprüft		

Maßstab: 1:1. Maße in mm

1B1-H.-T.-L.

Ursprung: 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L. B. III.

Teile zum Sandkasten. 17.05