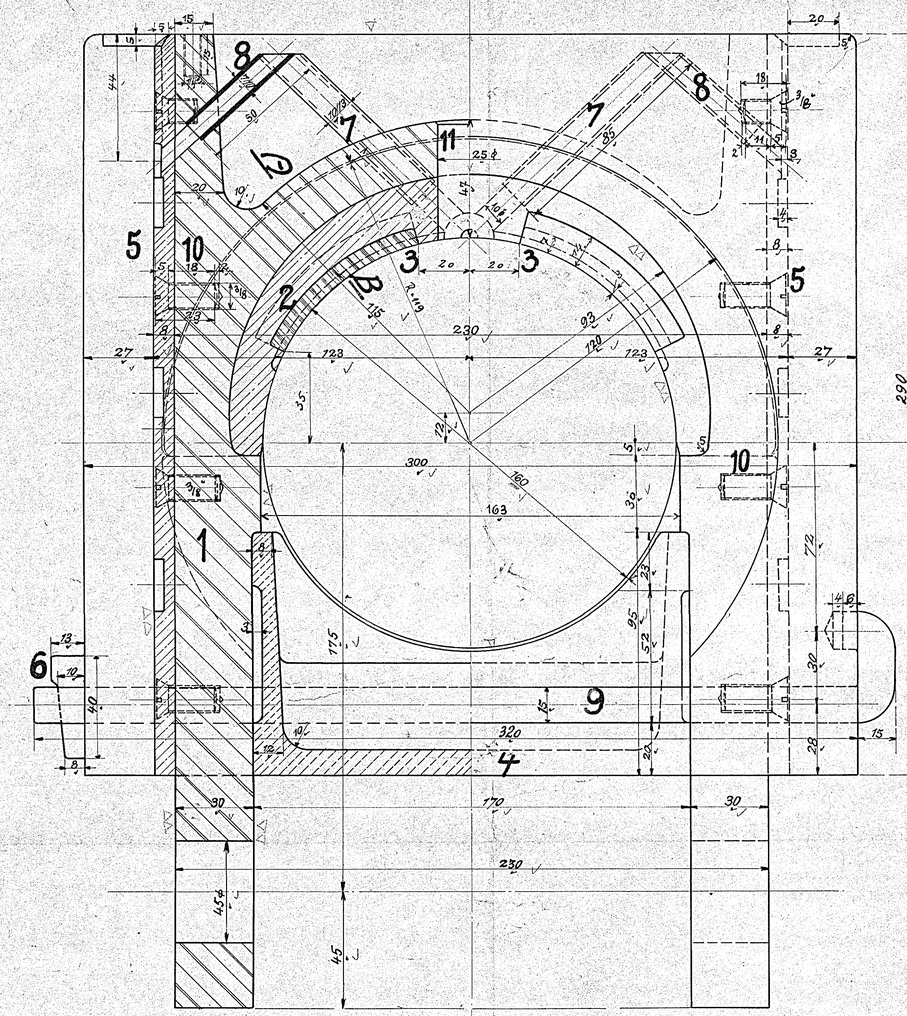
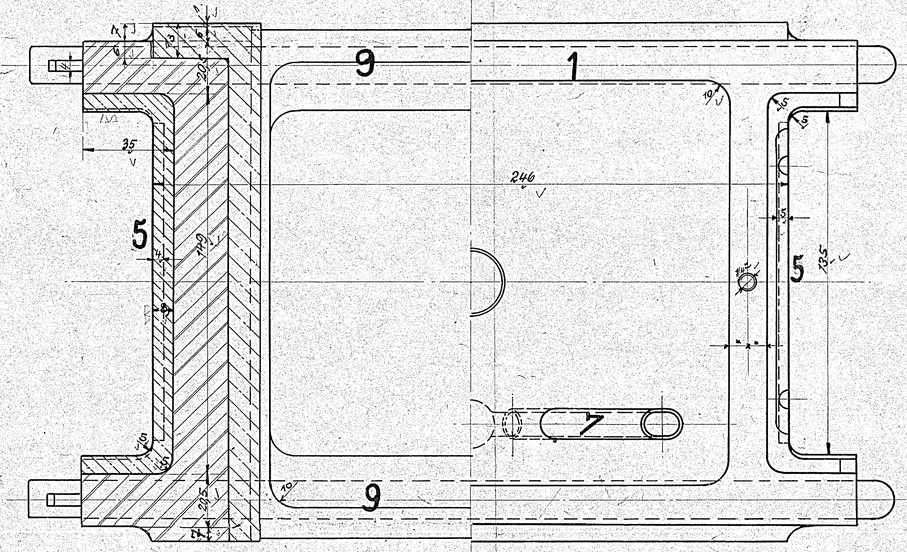
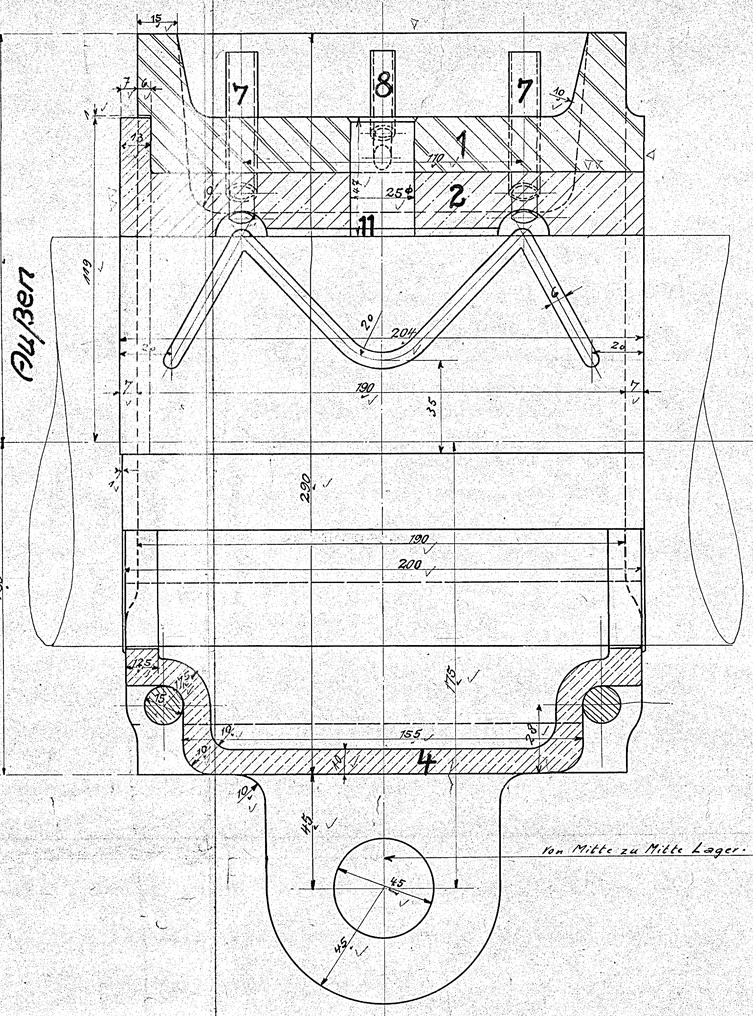
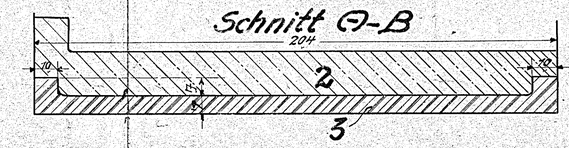






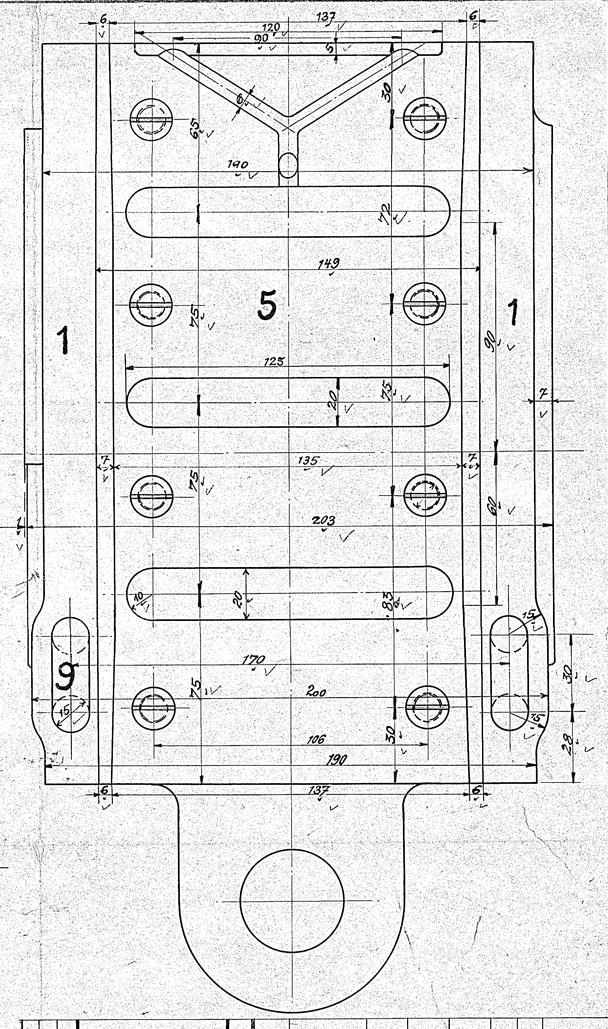
Schnitt A-B



Die Lagerschalen sind hydraulisch in die Achslagerkasten einzupressen. Erst nach dem Einpressen der Lagerschalen sind diese auszudrehen.

Lagerschalen-Bronze: 84 Kupfer
7 H Bancazinn
2 Zinn

Weißmetallegierung: 8 Kupfer
12 Antimon
80 Zinn



	4	Stütze	11	R.G.	Hauck						11.5
	6	Vers. Schrauben 3/8	10	Fl.E	Vm. 33a						
	8	Bolzen	9	Fl.E							15 : M7
	8	Schmierrohre 7/6	8	M.							M7
	8	Schmierrohre 10/3	7	M.							M7
	8	Keile gespalten	6	Fl.E							M7
	8	Achslagergleitplatten	5	R.M.				ℑ 153½			F. M7
	4	Achslagerunterkasten	4	G.E				ℑ 1126			G. M7
	8	Weißmetallausgüsse	3	W.M.							M7
	4	Achslagerschalen	2	R.G.				ℑ 1589			F. M7
	4	Achslagergehäuse	1	Fl.E.S.	Thom. Gieß.						M7

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M7
2. Ausfertigung an: Gie.
3. Ausfertigung an: B.B. M7
4. Ausfertigung an: B.M. 19.11.27

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	10/5.27	Hepp
Normgeprüft	30/5.27	Bartels

1 B.H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: Z.B.W.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/22

Achslager.

12.16