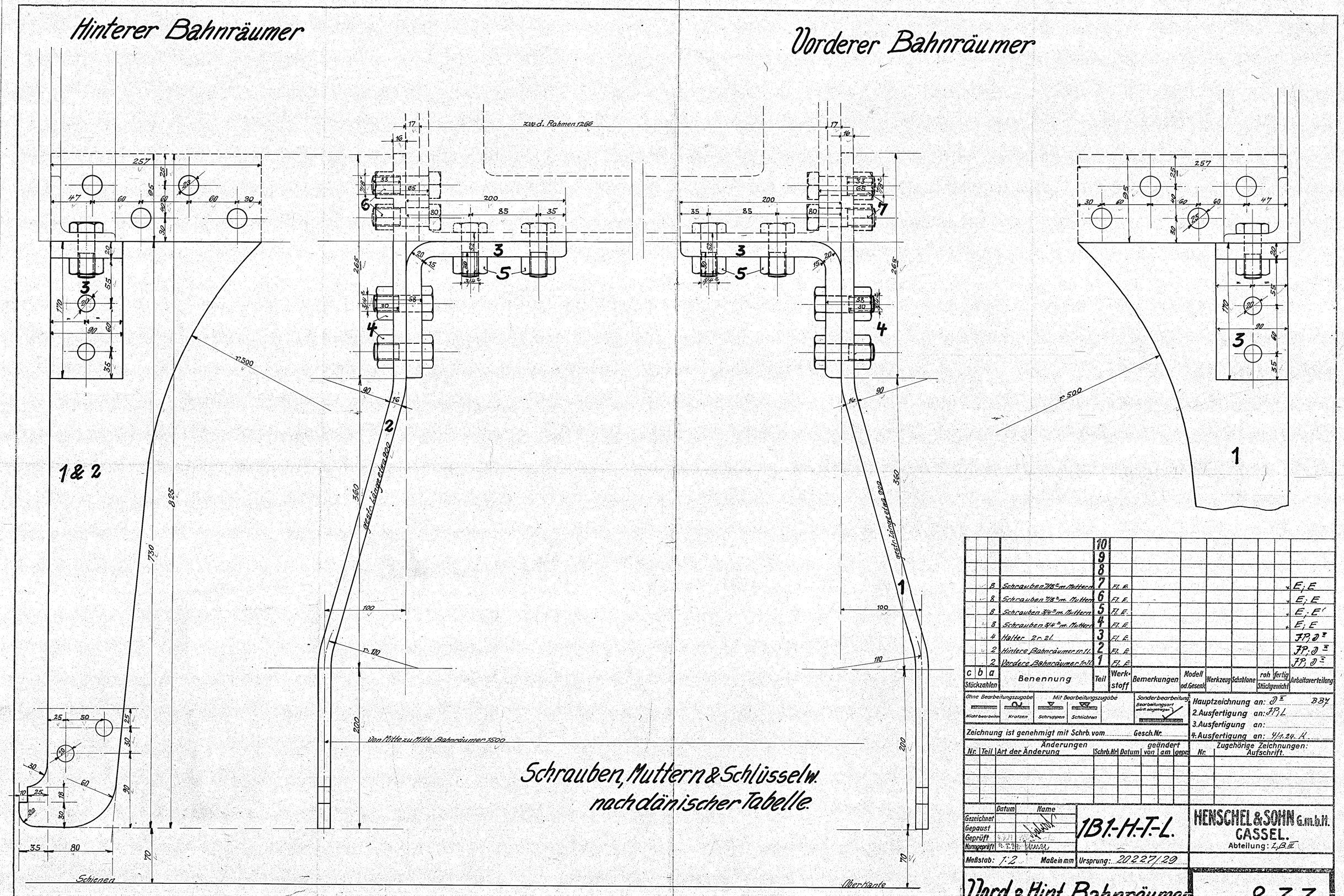

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
		8	Schrauben 7/8" m. Muttern	7	Fl. E.							E; E
		8	Schrauben 7/8" m. Muttern	6	Fl. E.							E; E
		8	Schrauben 3/4" m. Muttern	5	Fl. E.							E; E'
		8	Schrauben 3/4" m. Muttern	4	Fl. E.							E; E
		4	Halter 2 r. 2 l.	3	Fl. E.							FP; D II
		2	Hintere Bahnräumer 1 r. 1 l.	2	Fl. E.							FP; D II
		2	Vordere Bahnräumer 1 r. 1 l.	1	Fl. E.							FP; D II

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: D II BB7
2. Ausfertigung an: FP; L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 4/1.24. K

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft		

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:2 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Vord. & Hint. Bahnräumer.

8.33.

A1