



Stückzahl	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesell.	Werkzeug od. Maschine	roh fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	Nippelscheiben	10	M.	Vorr. 330 E					
2	Schrauben mit Muttern	9	FLE						M 5
4	Schrauben mit Muttern	8	FLE						E, E
2	Schrauben mit Muttern	7	FLE						E, E
2	Gleitbahn - M.E.	6	FLE						S, C
2	M.E. 80x80x10 11/11	5	FLE						S, C
2	Strebenbleche	4	FLE						JP, S, C
2	M.E. 90x90x13 11/11	3	FLE						JP, S, C
2	M.E. 90x90x13 11/11	2	FLE						JP, S, C
2	Trägerbleche	1	FLE	Prüf. 65 221.55/12/20					JP, C

  

ohne Bearbeitung	Mit Bearbeitung	Sonderbearbeitung	Hauptzeichnung an: C
Wahlarbeit	Fräsen	Schleifen	2. Ausfertigung an: 77
	Schrauben	Schleifen	3. Ausfertigung an: 15
	Schrauben	Schleifen	4. Ausfertigung an: 15

  

Zzeichnung ist genehmigt mit Schr. vom: _____	Gesch. Nr. _____	
Änderungen	Schr. Nr.	Datum
Nr. Teil	Art der Änderung	Schr. Nr. Datum von   am
		Nr. Zugehörige Zeichnungen:
		Aufschrift

  

Gezeichnet	Datum	Name	1B1-H-T-L	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 1.B.2
Gepüßt				
Normenschrift				
Maßstab: 1:2	Maße in mm	Ursprung: 202.27/20	Gleitbahnträger. 8.29	