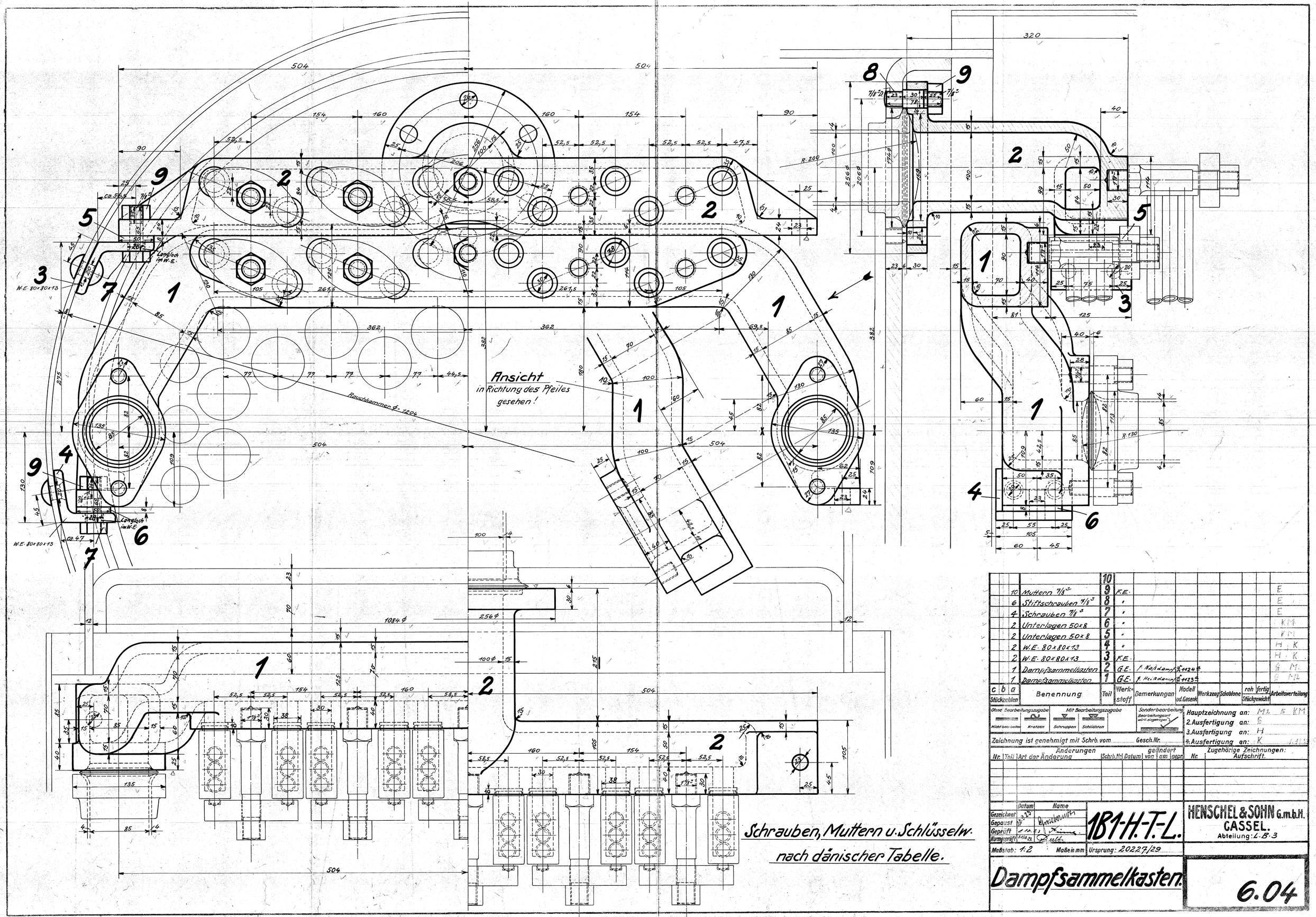

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
		10	Muttern 7/8"	9	F.E.							E
		6	Stiftschrauben 7/8"	8	"							E
		4	Schrauben 7/8"	7	"							E
		2	Unterlagen 50×8	6	"							KM
		2	Unterlagen 50×8	5	"							KM
		2	W.E. 80×80×13	4	"							H K
		2	W.E. 80×80×13	3	F.E.							H K
		1	Dampfsammelkasten	2	G.E.	f. Naßdampf ⌀ 1124						G M2
		1	Dampfsammelkasten	1	G.E.	f. Heißdampf ⌀ 1123						G M2

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: M2 5 KM
2. Ausfertigung an: G
3. Ausfertigung an: H
4. Ausfertigung an: K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet	28.2.23	[illegible]
Gepaust		
Geprüft	1.10.23	[illegible]
Normgeprüft	3/10.23	[illegible]

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B.3

Maßstab: 1:2 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Dampfsammelkasten.

6.04