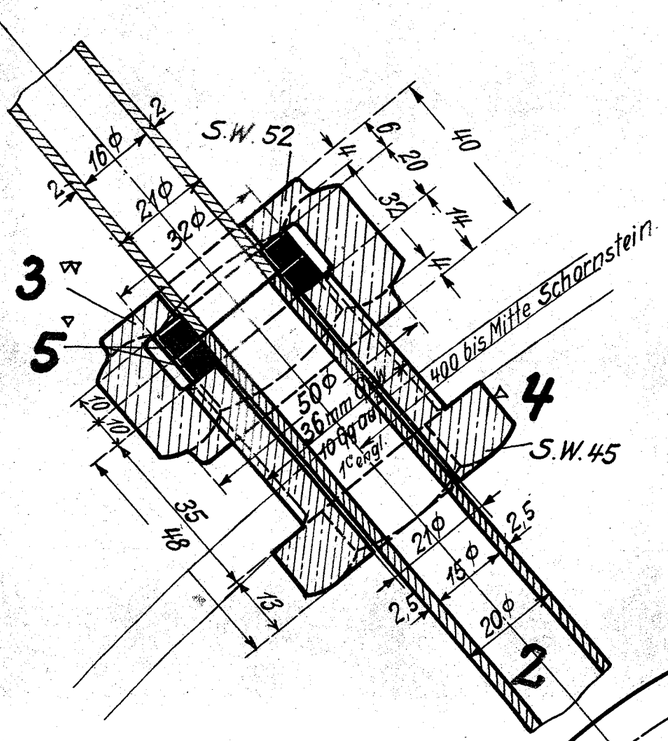
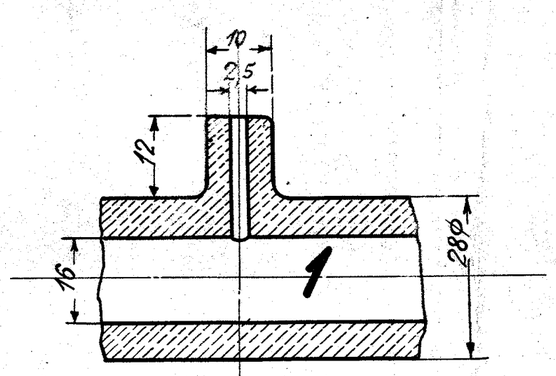
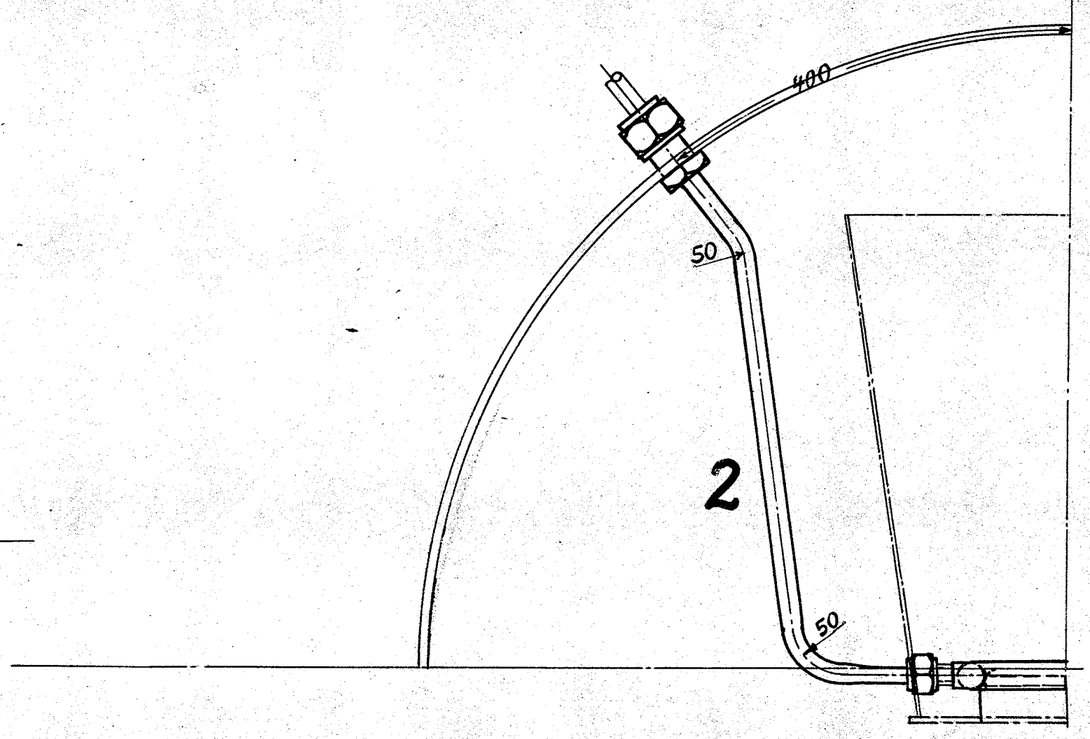
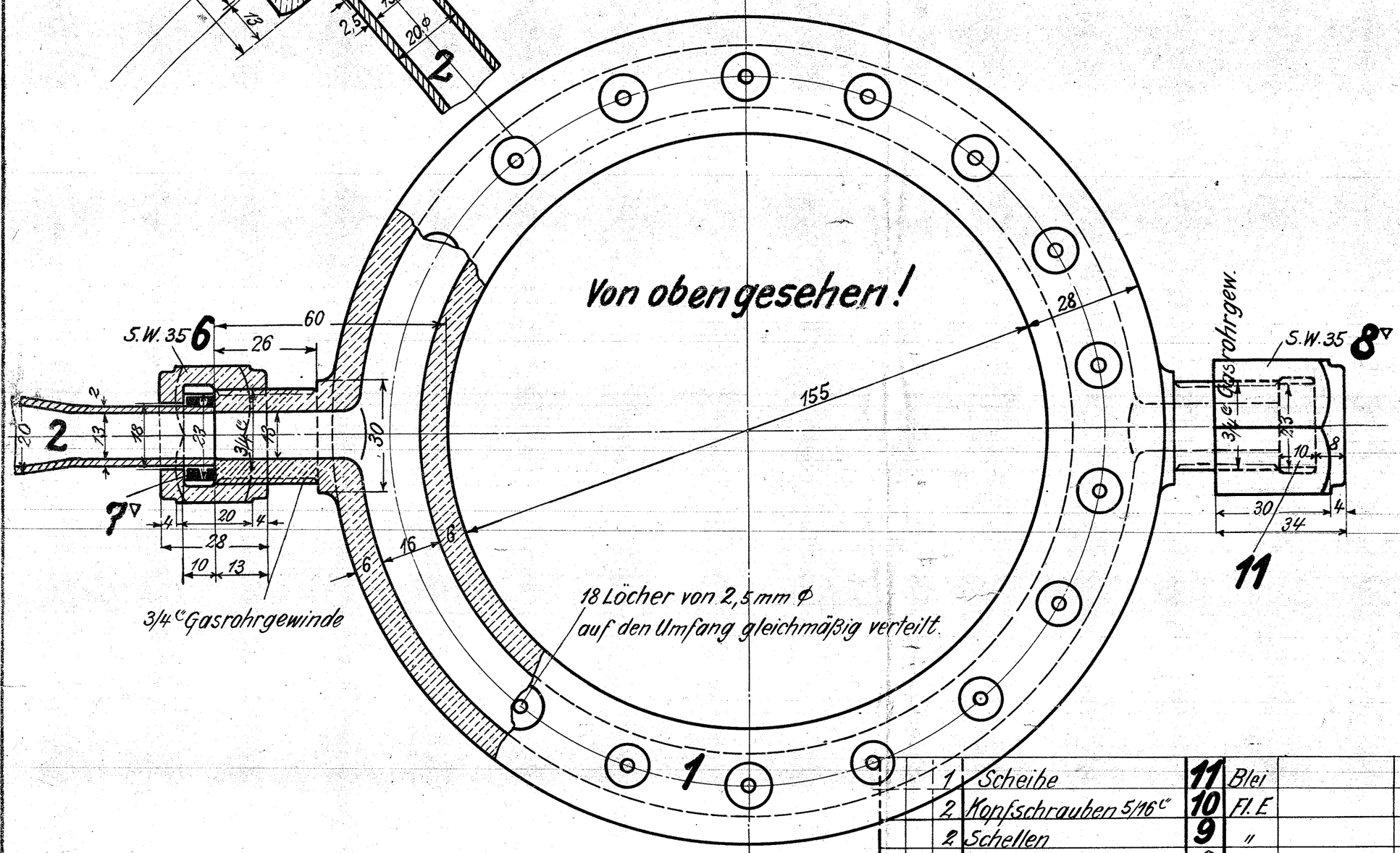
20227

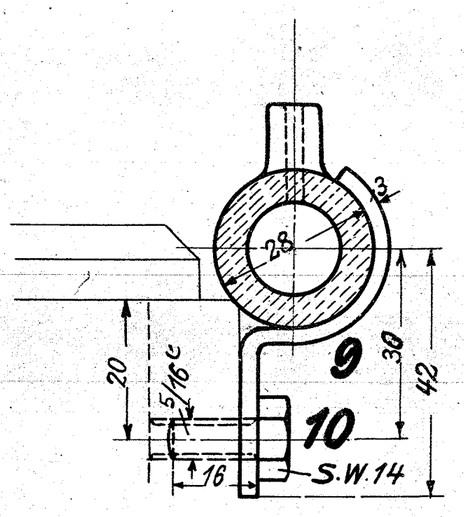
Linke Maschinenseite

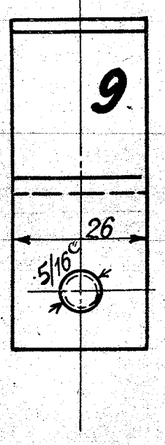












		1	Scheibe	11	Blei							x	F
		2	Kopfschrauben 5/16"	10	Fl. E							x	M5
		2	Schellen	9	"							x	S.J.II
		1	Kapselmutter	8	Messing	} Stange							P.I
		1	Bundring	7	K.								
		1	Überwurfmutter	6	Messing								
		2	Bundringe	5	K	Vorr. 335 J							
		1	Verschraubung	4	R.G.	Stange							P.I
		1	Überwurfmutter	3	R.G.	"							
		1	Rohr	2	Fl. E.								L
		1	Ring	1	GE								G.J.I
c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig		Arbeitsverteilung
Stückzahlen													

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen | Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: P.I
2. Ausfertigung an: G.II J.I
3. Ausfertigung an: L
4. Ausfertigung an: BBF 9.2.24

Änderungen								Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	7/II	R. Meyer
Geprüft	II.	
Normgeprüft	9. II. 24	Junge x

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL,
Abteilung: L.B.III

Maßstab: 1:1, 1:5 Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Schrauben, Muttern u. Schlüsselweiten nach Dänischer Tabelle!

Hilfsbläser u. Teile

5.22