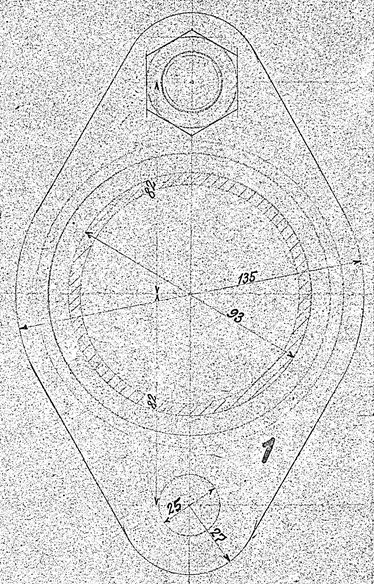
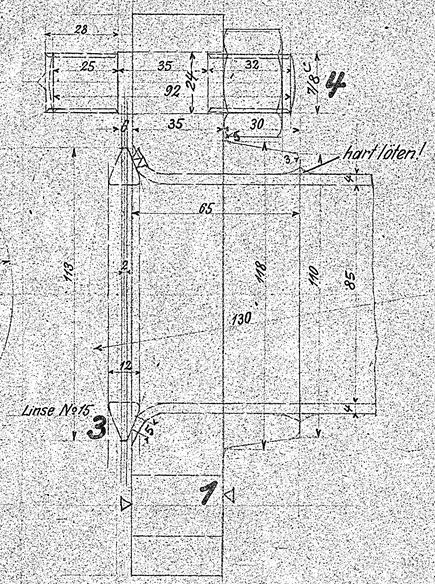
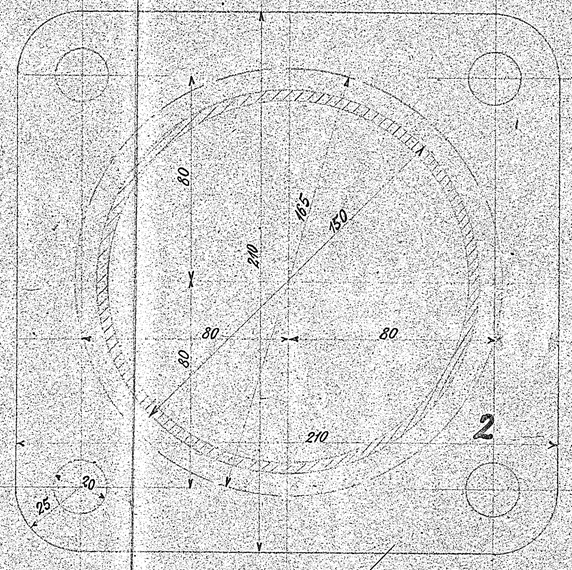
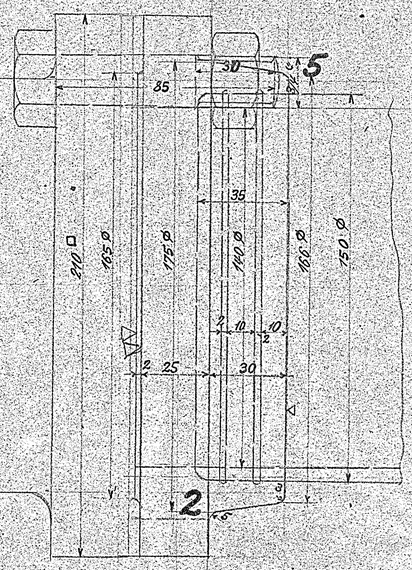
20227



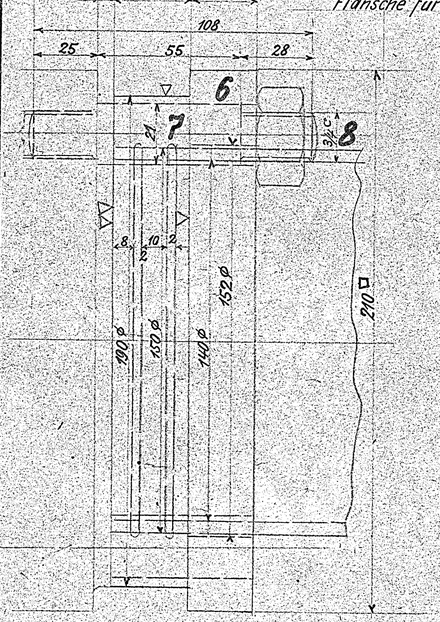


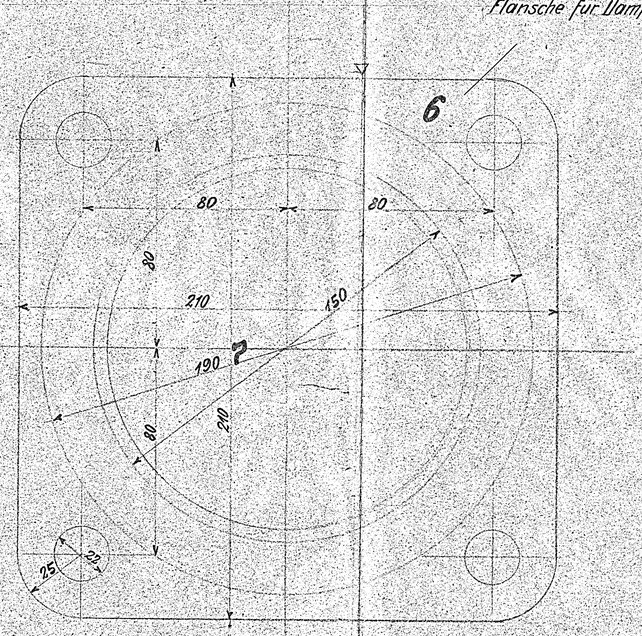
Flansche für Dampfeinströmung





Flansche für Dampfausströmung





Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
					10								
					9								
			8	Stiftschrb. 3/4" m. Mutt.	8								E.E
			2	Flanschringe	7								S.M2
			2	Flansche	6								FP.M2
			8	Schrb. 3/4" C m. Mutt.	5	A.E							E.E
			4	Stiftschrb. 7/8" m. Mutt.	4								E.E
			4	Linsen № 15	3	F.F							FP.E
			2	Flansche	2	A.E							H.M2
			4	Flansche	1	"							FP.M2

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: M2.L 8.24
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an: 821 24.1.K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch.Nr. ____

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	4/.	S. Meyer
Geprüft	11.24	
Normgeprüft	7.5.	

1-B-1 H.T.-L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Flansche zu den Dampfein- u. -aus-strömrohren

5.13