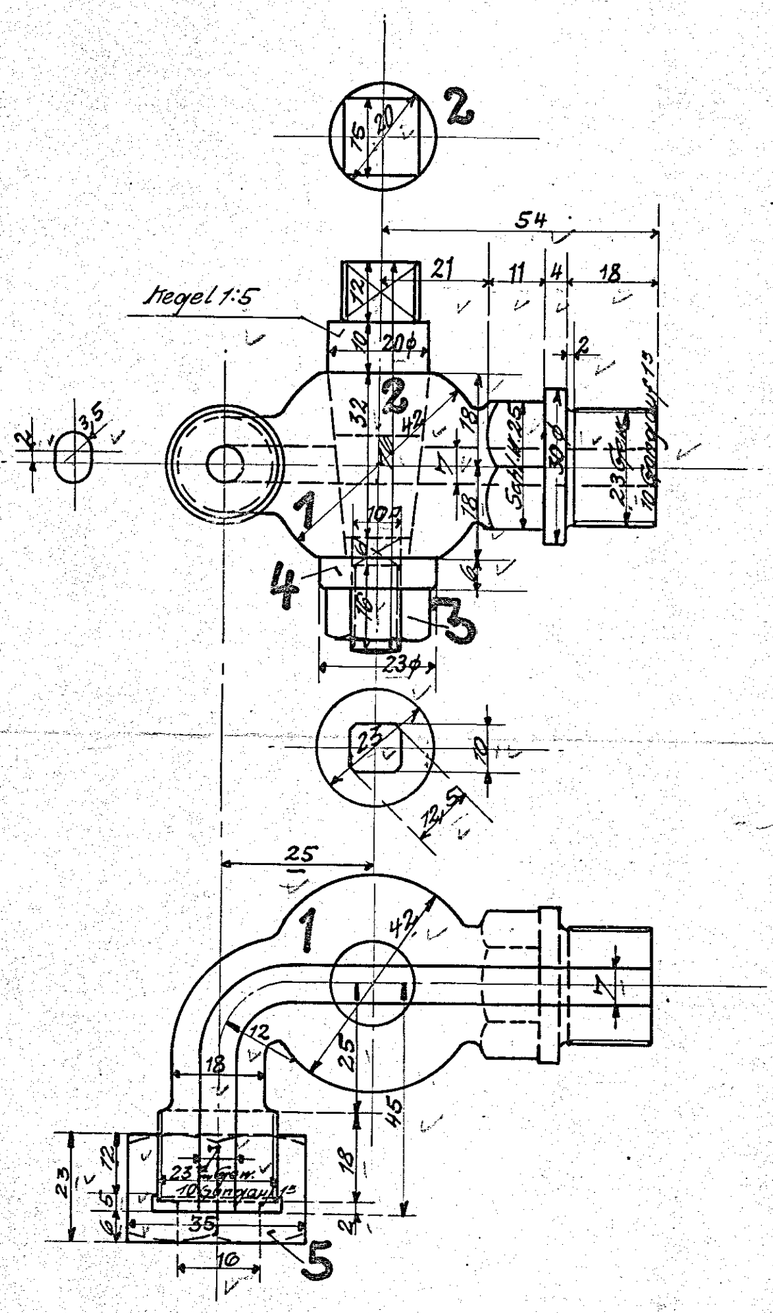

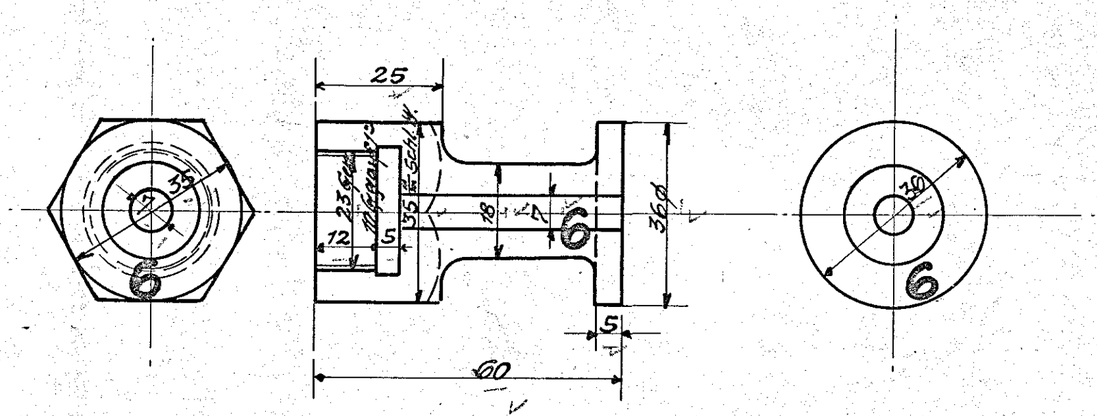

Legierung für Rotguß
88% Kupfer
10% Zinn
2% Phosphorkupfer

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		1		Stutzen	6	R.G.	Flansch							P.I
		1		Blindmutter	5	R.G.	"							P.I
		1		Scheibe	4	Fl. E.	Vorw. 817							
		1		Mutter	3	R.G.	Flansch							P.I
		1		Kegel	2	R.G.		1570 b						P.I
		1		Hahngehäuse	1	R.G.		1571 b						P.I

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: P.I 854
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		Liebert
Gepaust		
Geprüft	25.2.24	Heinz.
Normgeprüft	3. I. 24.	Junge

1B1-H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: 1.B.H.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Eichdruckmesserhahn.

4.38