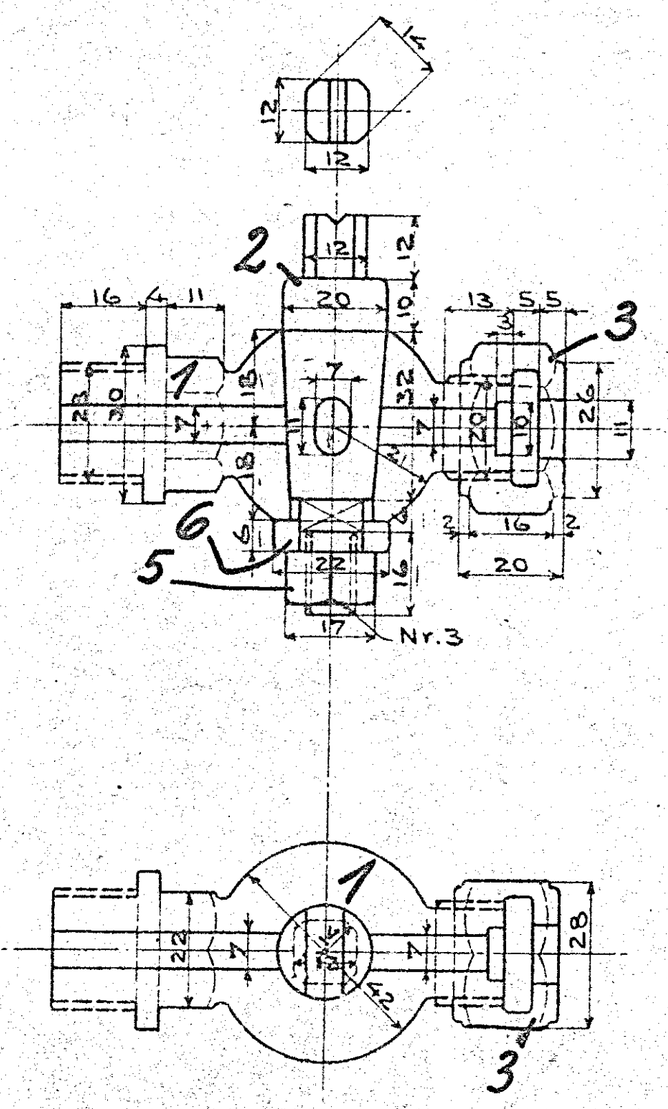

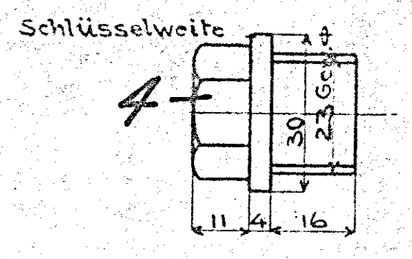

Gewinde von 20 m/m und mehr äußeren ϕ erhalten 10 Gang auf 1" engl. und 1,63 m/m Gangtiefe.
Hahnkegel 1:8

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Hahnbronce: 88 Kupfer
10 Zinn
2 Phosphorkupfer

c	b	a	Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
					20								
					19								
					18								
					17								
					16								
					15								
					14								
					13								
					12								
					11								
					10								
					9								
					8								
					7								
			1	Scheibe	6	F.E.	VM 07						
			1	Mutter	5	F.E.							M.T.
			1	Verschlußschraube	4	Hahnbronce	Hangl.						P.T.
			1	Überwurfmutter	3	"	"						P.T.
			1	Hahnkegel	2	"							F.P.T.
			1	Hahnkörper	1	Hahnbronce							

Hauptzeichnung an: P.T. 9 BF
2. Ausfertigung an: Y.T. L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: Kontrolle

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehöriges Zeichnungen Nr.	Aufschrift
4.02	Dampfentnahmestutzen

	Datum	Name
Gezeichnet	15.10.23.	Grossmann
Gepaust		Berth
Geprüft		
Vorgeprüft	20/12.23.	

IBT-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: 4.B.3

Maßstab 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Pause von Fabr. Nr. 7294 (56 A)

Druckmesserhahn

4.36