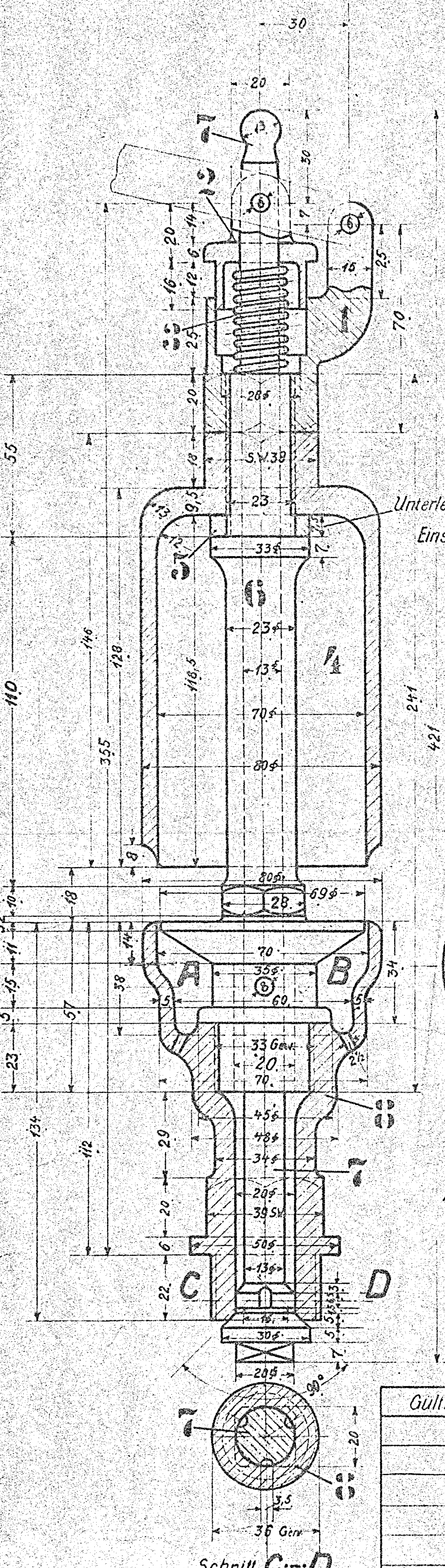
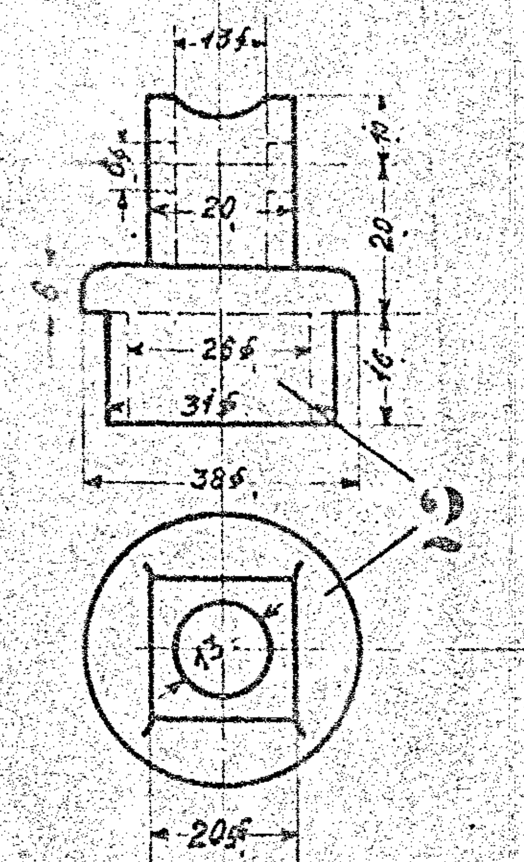
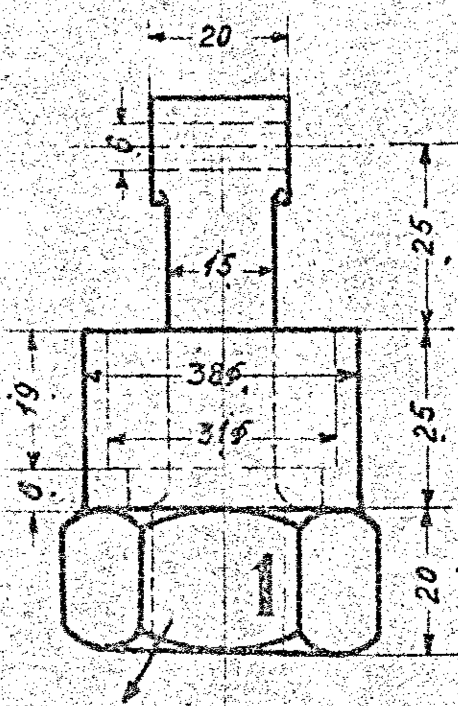
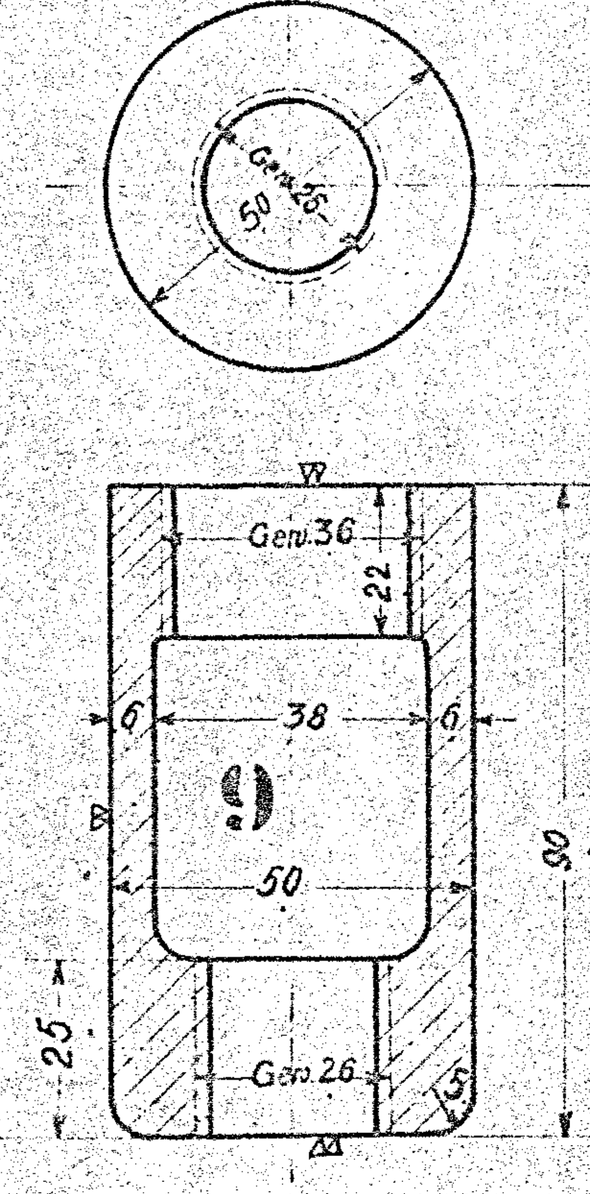


Schnitt C--D

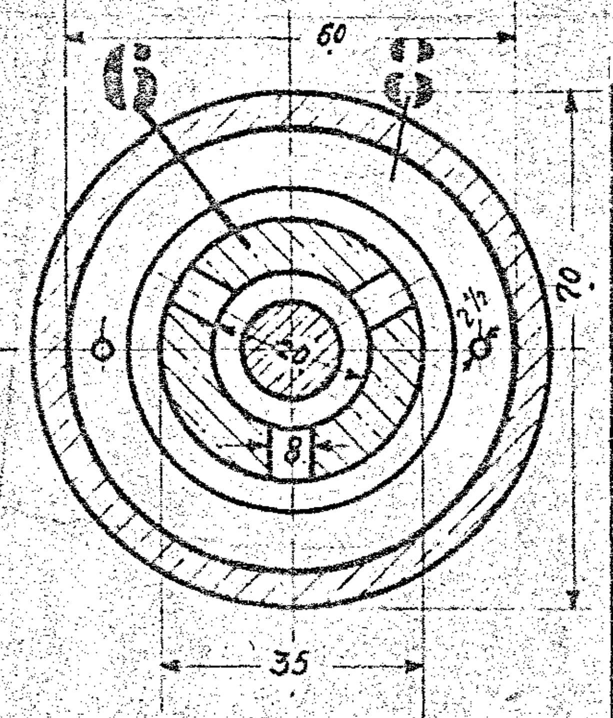






Sämtliches Gewinde 10 Gang auf 1" engl.

Schnitt A--B



Rotguß: 88 Kupfer
10 Zinn
2 Phosphorkupfer

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	Von fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				20							
				19							
				18							
				17							
				16							
				15							
				14							
				13							
				12							
				11							
				10							
		1.	Muffe	9	R.G.						
		1.	Unterteil	8	R.G.						
		1.	Ventilstange	7	R.G.						
		1.	Stütze	6	R.G.						
		1.	Unterlegscheibe	5	R.G.	Vorr. 2010 B					
		1.	Glocke	4	R.G.						
		1.	Spiralfeder	3	St.						
		1.	Deckel	2	R.G.						
		1.	Oberteil	1	R.G.						

Stückzahlen

Gültig für folgende Lokomotiven

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe — Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung

Hauptzeichnung an: L
2. Ausfertigung an: P I
3. Ausfertigung an
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen							
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
4.25	Pfeifenhahn
23.14	Pfeifenzug

	Datum	Name
Gezeichnet	30/10 23	[illegible]
Gepaust		
Geprüft		
Normgepr.	29/12. 23.	[illegible]

Maßstab 1:1 — Maße in mm

1B1-H.-T.-L.

Ursprung Nr. 20227/29

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung L.B III

Dampfpfeife

4. 24