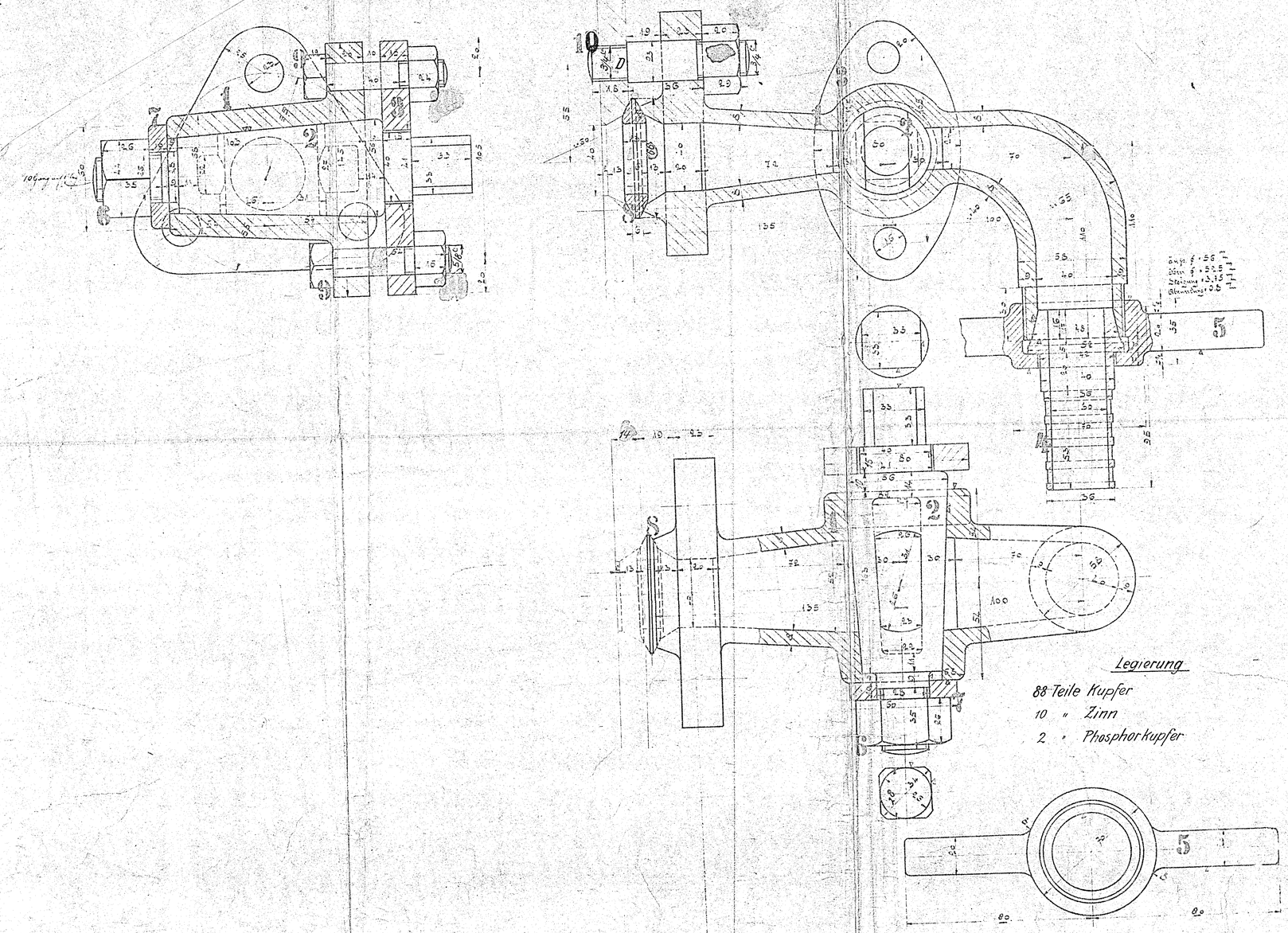
20227



Legierung

88 Teile Kupfer
10 " Zinn
2 " Phosphorkupfer

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle!

| c b a Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh fertig Stückgewicht | Arbeitsverteilung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 20 | | | | | | | |
| | | 19 | | | | | | | |
| | | 18 | | | | | | | |
| | | 17 | | | | | | | |
| | | 16 | | | | | | | |
| | | 15 | | | | | | | |
| | | 14 | | | | | | | |
| | | 13 | | | | | | | |
| | | 12 | | | | | | | |
| | | 11 | | | | | | | |
| 3 | Stiftschrb. 3/4 c m. Mutt. | 10 | Fl.E | | | | | | E.E |
| 2 | Schrb. 5/8 c m. Mutt. | 9 | | | | | | | E.M |
| 1 | Linse | 8 | R.G. | Vorr. 4.3 | | | | | |
| 1 | Scheibe | 7 | R.G. | Stange | | | | | PI |
| 1 | Mutter | 6 | Fl.E | | | | | | E |
| 1 | Überwurfmutter | 5 | R.G. | | R.93b | | | | F.PI |
| 1 | Feuerloschstutzen | 4 | | | S120b | | | | F.PI |
| 1 | Flansch | 3 | Fl.E | | | | | | SP.PI |
| 1 | Kegel | 2 | R.G. | | Q41b | | | | F.PI |
| 1 | Hahngehäuse | 1 | | | Q40b | | | | |

Nicht bearbeiten — Kratzen — Bohrungen — Schlichten

Hauptzeichnung an: TE
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: KM

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom — Gesch. Nr.

| Änderungen Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr. | Zugehörige Zeichnungen Nr. | Aufschrift |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | |

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 14/XI | R. Meyer |
| Geprüft | | |
| Normgeprüft | | Barth |

1-B-1 H.-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III.

Maßstab: 1:1 — Maße in mm — Ursprung: 20227/29 — Pause v. Fabr. Nr. 10083 Z. 51.

# Kesselablasshahn

4.17