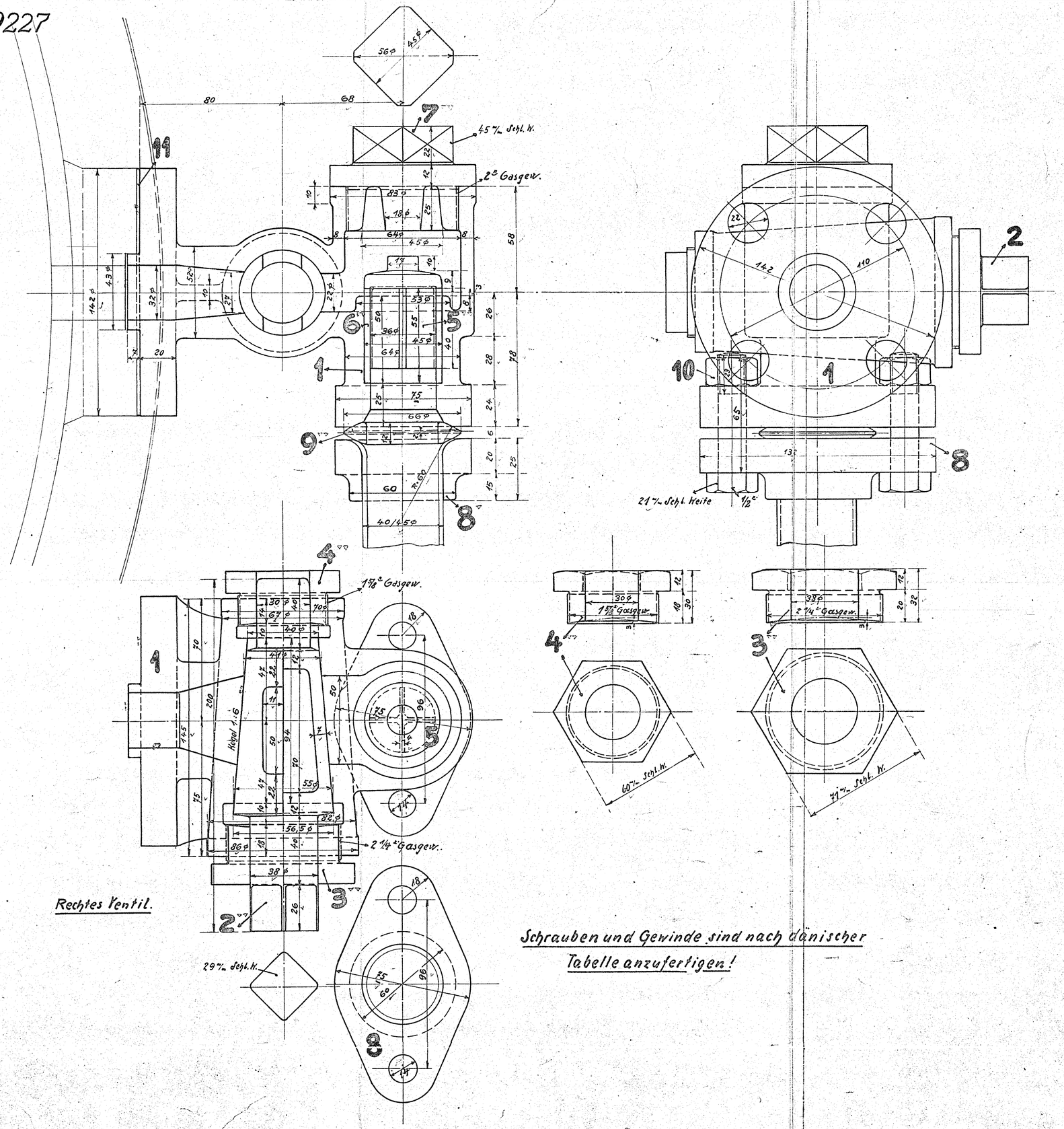
20227



Rechtes Ventil.

Schrauben und Gewinde sind nach dänischer Tabelle anzufertigen!

Bronce für Armatur, Hähne u.s.w.
besteht aus: 88 Teile Kupfer
10 " " Zinn
2 " " Phosphorkupfer.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				13								
				12								
		2	Dichtungen	11	Kl.							KM
		4	Schrauben m. Mutt. 5/8"	10	Fl. E.							E; MS
	·	2	Linsen No 6	9	R. G.	Vorr. 753						
	·	2	Flansche	8	Fl. E.							F. P. D.
	·	2	Verschlußschrauben	7	R. G.		D 129 b					F. PI
	·	2	Grundbuchsen	6	R. G.	Hauge						PI
	·	2	Ventilkegel	5	R. G.		neu					F. PI
	·	2	Stopfbuchsen	4	R. G.		D 127 b	ändern				
	·	2	Stopfbüchsen	3	R. G.		D 126 b	ändern				F. PI
	·	2	Wirbel	2	R. G.		D 125 b	ändern				
	·	2	Ventilgehäuße 1 r. 1 l.	1	R. G.	Modell von Lok. 7294/97 ändern	D 124 b	ändern				

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten — Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen — Schlichten
Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Hauptzeichnung an: PI
2. Ausfertigung an: GE; KM
3. Ausfertigung an: D
4. Ausfertigung an: 887

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	13/11	
Normgeprüft	14.11.33	Dorth 23/11 33

1-B-1 H-T-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B. II.

Maßstab: 1:1. Maße in mm

Ursprung: 20227/29

Kesselspeiseventil

4.13