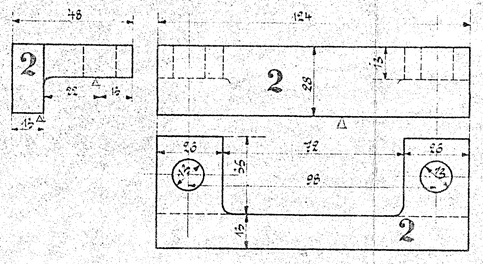

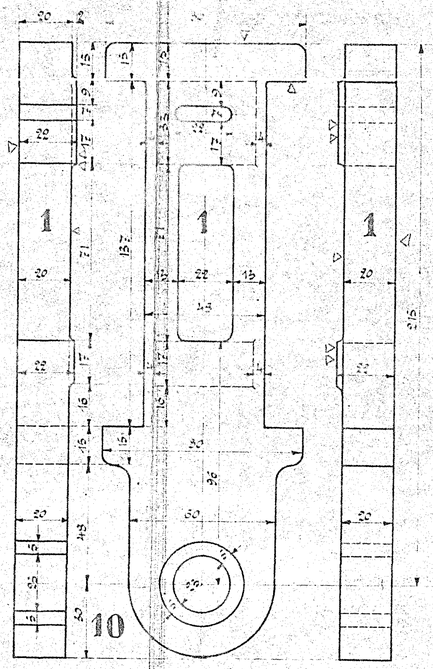

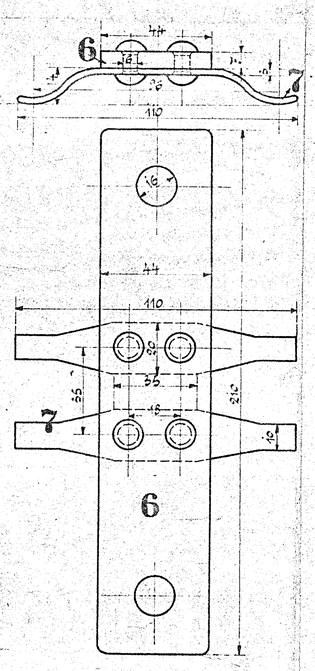

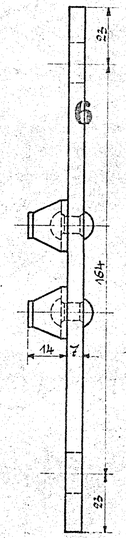

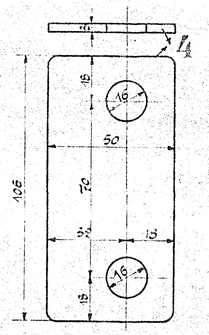

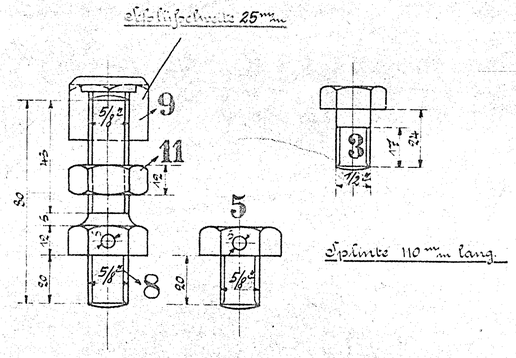

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach dänischer Tabelle.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeugschablone	von fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	Gegenmuttern 5/8"	11	F.E.					x M 5
1	Buchse	10	R.G.	Hauptzeichnung an: M 3				x M 5
2	Kapselmutter 5/8"	9	R.G.	2. Ausfertigung an: B 3 x				x M 5
2	Stiftschrauben 5/8" Spl.	8	F.E.	3. Ausfertigung an:				x M 5
2	Federn	7	St.	4. Ausfertigung an: 1 Mappe				x S, M 2
1	Halter	6	F.E.	Zugehörige Zeichnungen: Aufsicht:				x M 6, M 2
2	Kopfschrbn. 1/2" m. Spl.	5	"	Nr. 3.44 Reglerkopf				x M 5
2	Führungsbleche	4	"					x M 1, M 2
2	Kopfschrbn. 1/2"	3	"					x M 5
1	Anschlageisen	2	"					x M 2
1	Entlastungsschieber	1	F.E.					x M 1, M 2

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Gezeichnet 10/11 23 — Name: Fr. Gemeinhardt
Gepaust 23.
Gegeprüft 12/12 23 — Name: Zeller
Normblatt: DIN

1B1-H-T-L.

Maßstab 1:1 — Maßeinheit: mm — Ursprung: 20227/29

HENSCHEL & SOHN GmbH. CASSEL. Abteilung: L.B.3

Pause von Fabr. Nr. 12833/34(29)

Teile z. Reglerkopf.

3.440