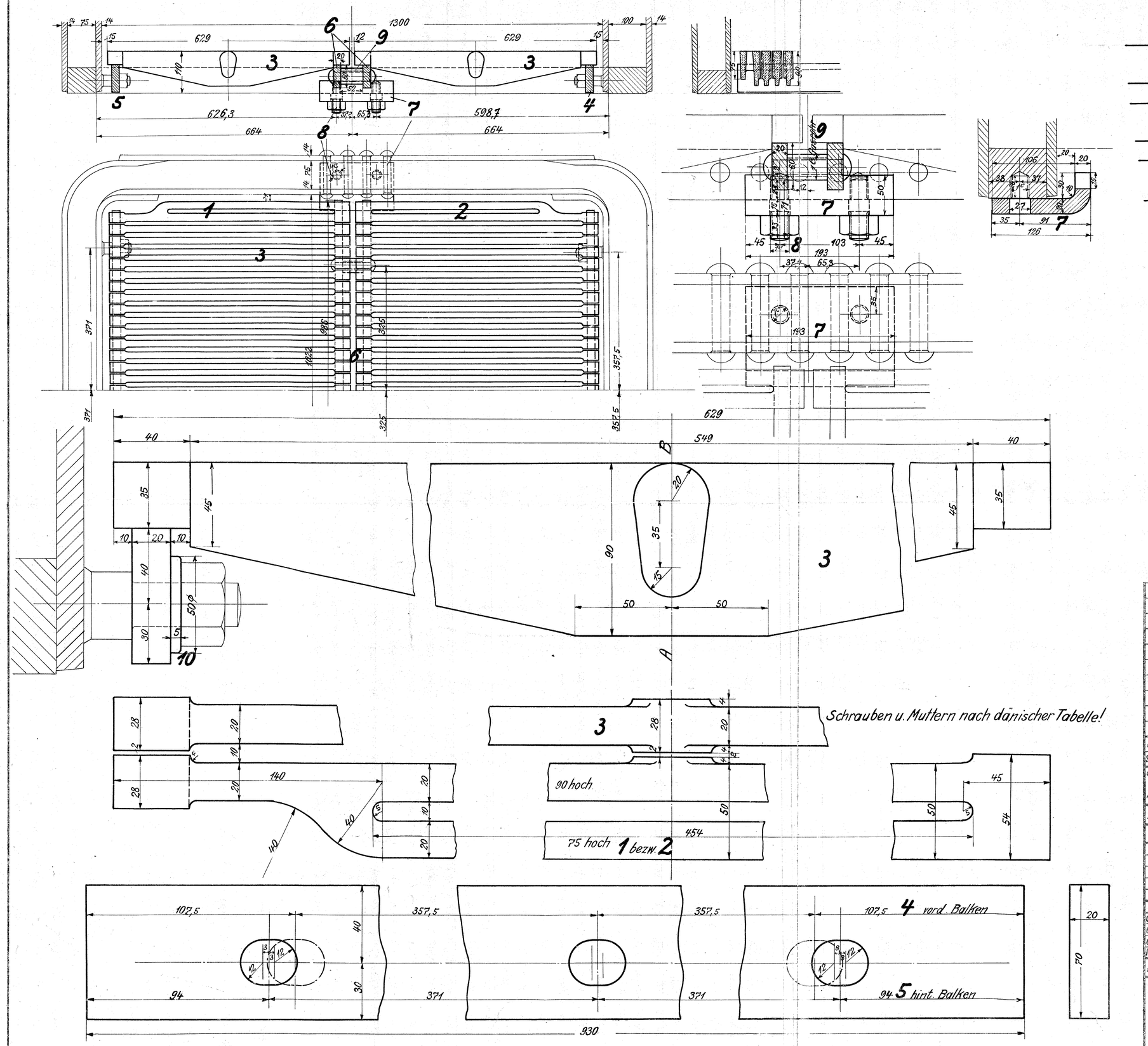
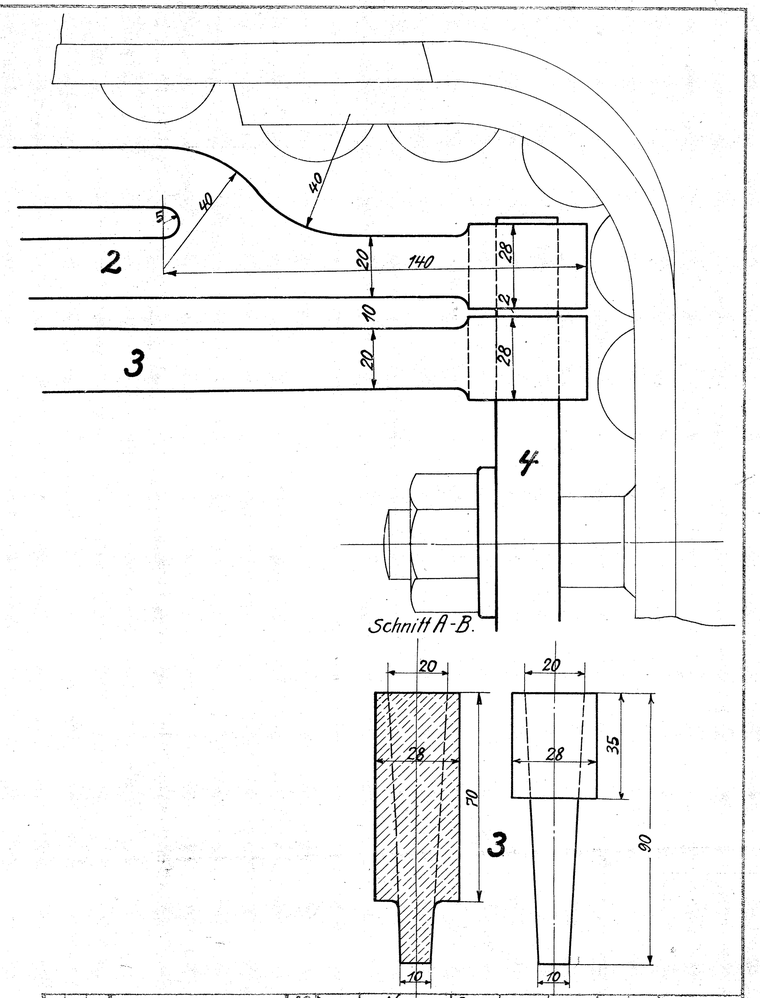
20227





c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		6	Unterlegscheiben	10		Vorr. 298 B						
		2	Zwischenrollen	9								× E
		4	Stiftschrb. 1 Cm. Muttern	8								× E; E
		2	Halter	7								× FP; L
		2	Rostbalken	6	Fl. E.							× FP; L
		1	Rostbalken	5								× FP; L
		1	Rostbalken	4								× FP; L
		64	Roststäbe	3		Davon 6 Stück als Reservestäbe						
		2	Endroststäbe	2	G. E.							} J; L
		2	Endroststäbe	1								

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: J; L BBY
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 18/1. 24 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	3/I.	T. Meyer
Geprüft	24	
Normgeprüft	19.I.26.	Jünge

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B.III

Maßstab: 1:1; 1:5; Maße in mm — Ursprung: 20227/29

Rost mit Anordnung

3.14

A1