



		10																			
		8																			
		7																			
		6																			
		5		P.L.E.		Vorr. 354a															
		4		P.L.E.		" 268a; 351a															
		3		"																} J.P.D. <sup>5</sup>	
		2		"																} H.D. <sup>5</sup>	
		1		P.L.E.																	
C B A		Benennung		Teil		Werkstoff		Bemerkungen		Modell od. Geseck		Werkzeug/Schablone		roh fertig		Arbeitsverteilung					
Stück-nr/Anl.																					
Ohne Bearbeitungszugabe		Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung		Hauptzeichnung an: D <sup>5</sup>														384	
Wahl bearbeitet		Nratzen		Schraubpaß		Schlichtstrich		Bearbeitungsort wie in Anhang 1												2. Ausfertigung an: H.L.	
																				3. Ausfertigung an:	
																				4. Ausfertigung an: W. 24. K.	
				</																	