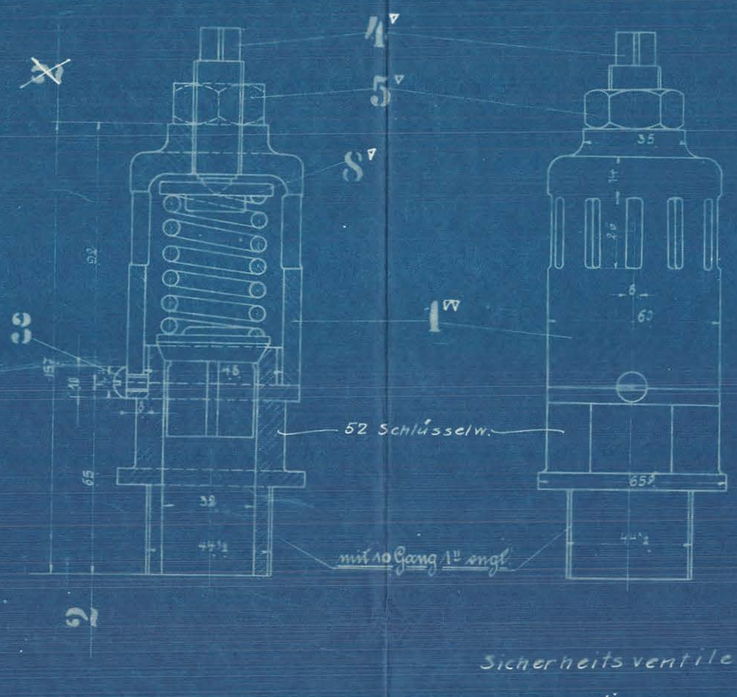
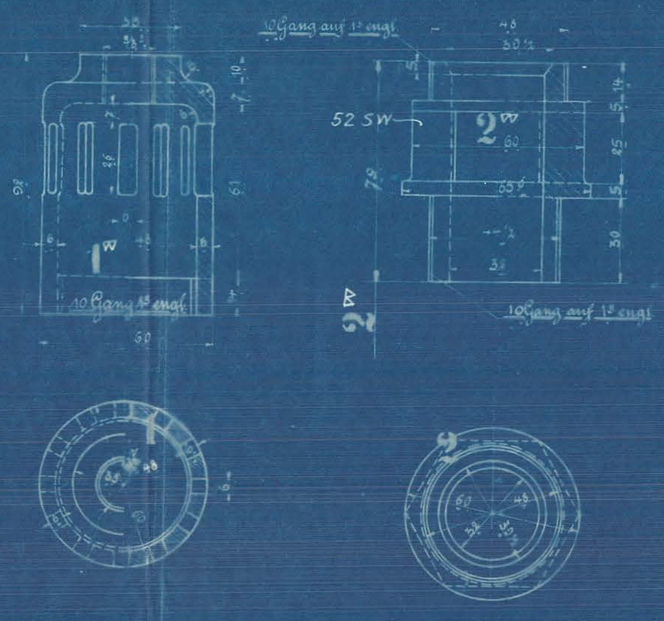
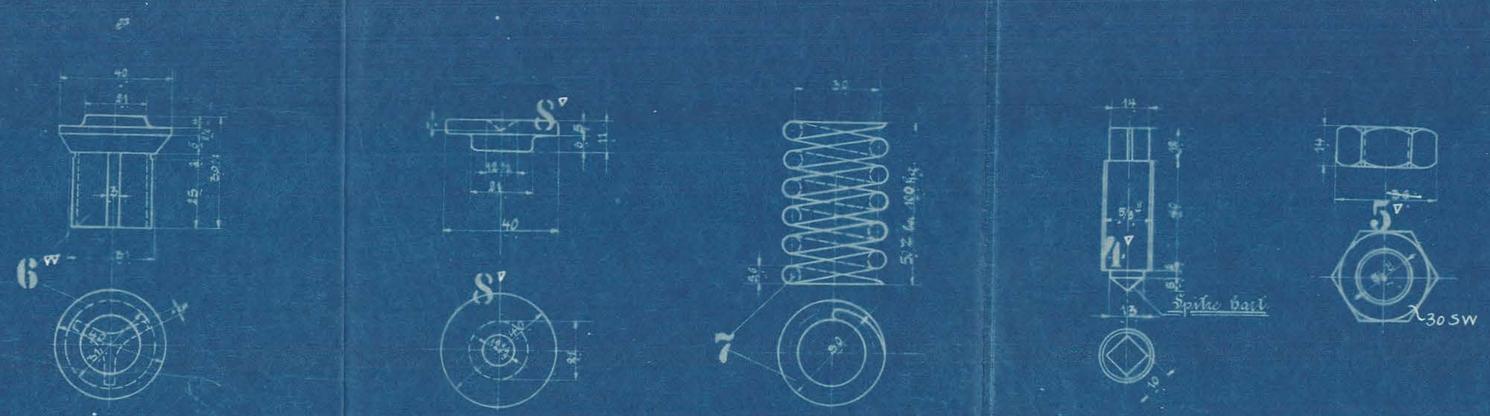




Die Ventile sind auf 12½ at einzustellen.

Sicherheitsventile außen polieren.



Legierung für Teil 1, 2, 5 u. 6.

88 Teile Kupfer
10 Teile Zinn
2 Teile Phosphorkupfer

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten nach Dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	rah	fertig	Arbeitsverteilung
				20								
				19								
				18								
				17								
				16								
				15								
				14								
				13								
				12								
				11								
				10								
				9								
		4	Druckscheiben	8	Fl.E.							E
		4	Federn	7	St.							W
		4	Ventile	6	R.G.		Fr. 255b					F; PI
		4	Muttern	5	R.G.	Hänge						PI
		4	Stellschrauben	4	Fl.E.							E
		4	Schrauben ¼"	3	Fl.E.	Ver. 41 B						
		4	Ventilstutzen	2	R.G.		B.U. 201b					F; PI
		4	Ventilgehäuse	1	R.G.		Fr. 252b					

Stückzahlen

Hauptzeichnung an PI
2 Ausfertigung an JE. L.
3 Ausfertigung an
4 Ausfertigung an

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen								Zugehörige Zeichnungen	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	3.1.23	[signature]
Normgeprüft	3.I.24.	[signature]

1B1-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung L.B.3

Maßstab 1:1 Maßnehmm. Ursprung: 20227/29

Zylindersicherheitsventil 19.49