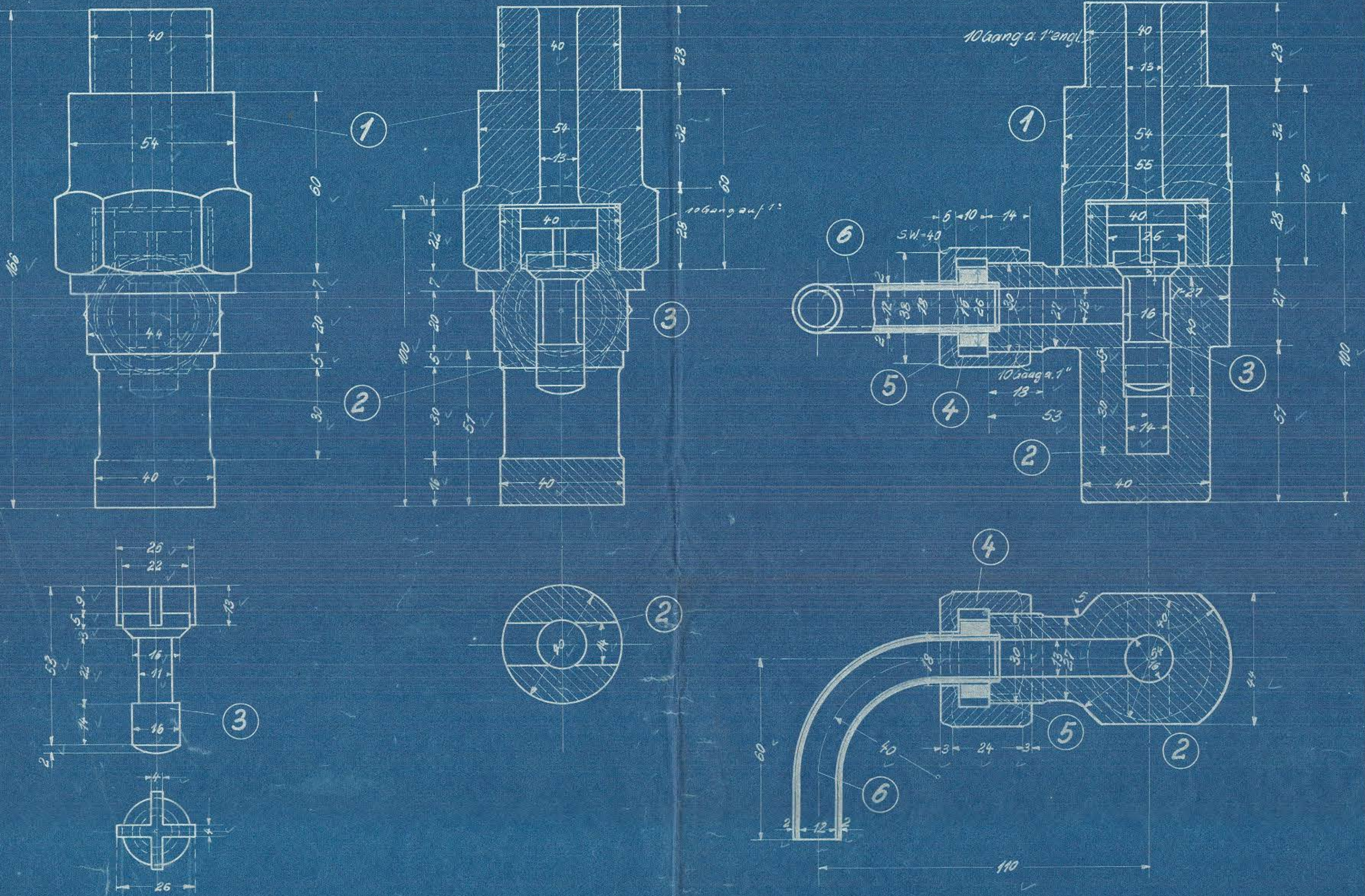


Jahrgang:

| Auftr.-Nr. | Fabr.-Nr. | An-Stück<br>Zahl (Ihre Teil) | Besteller | Bemerkungen | Datum | Unterschrift |         |
|------------|-----------|------------------------------|-----------|-------------|-------|--------------|---------|
|            |           |                              |           |             |       | Büro         | Betrieb |
|            |           |                              |           |             |       |              |         |



Schlüsselweiten nach d. in Tabelle.

|   |                 |   |      |         |  |  |  |  |    |
|---|-----------------|---|------|---------|--|--|--|--|----|
| 6 | Ablaufrohr      | 6 | K.   |         |  |  |  |  | L  |
| 5 | Dichtungsringe  | 5 | K.   | Vom 335 |  |  |  |  | PI |
| 6 | Überwurfmuttern | 4 | P.G. | Stange  |  |  |  |  | PI |
| 6 | Ventilkegel     | 3 | St.  | Vom 616 |  |  |  |  |    |
| 6 | Ventilgehäuse   | 2 | P.G. | 4 456 a |  |  |  |  |    |
| 6 | Ventilstutzen   | 1 | P.G. | Stange  |  |  |  |  | PI |

| c           | b           | a           | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh          | fertig       | Arbeitsverteilung |
|-------------|-------------|-------------|-----------|------|-----------|-------------|-------------------|----------|-----------|--------------|--------------|-------------------|
| Stückzahlen | Stückzahlen | Stückzahlen |           |      |           |             |                   |          |           | Stückgewicht | Stückgewicht |                   |
|             |             |             |           |      |           |             |                   |          |           |              |              |                   |

|                         |                        |                   |                                      |
|-------------------------|------------------------|-------------------|--------------------------------------|
| Ohne Bearbeitungszugabe | Mit Bearbeitungszugabe | Sonderbearbeitung | Hauptzeichnung an: <b>PI 387</b>     |
| Wahl bearbeiten         | Kratzen                | Schruppen         | 2. Ausfertigung an: <b>L</b>         |
|                         |                        |                   | 3. Ausfertigung an: <b>L</b>         |
|                         |                        |                   | 4. Ausfertigung an: <b>M. 64. K.</b> |

Gültig für folgende Lokomotiven

20227/29

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom \_\_\_\_\_ Gesch. Nr. \_\_\_\_\_

Änderungen geändert Zugehörige Zeichnungen:

Nr. | Teil | Art der Änderung | (Schr. Nr. | Datum) | von | am | gepr. | Nr. | Aufschrift.

| Datum   | Name |
|---------|------|
| 15.1.24 |      |
| 15.1.24 |      |
| 16.1.24 |      |

|             |  |                   |  |
|-------------|--|-------------------|--|
| Gezeichnet  |  | <b>1B1-H-T-L.</b> | <b>HENSCHEL &amp; SOHN G.m.b.H.</b><br><b>CASSEL.</b><br>Abteilung: <b>T.B.III</b> |
| Gepasst     |  |                   |  |
| Geprüft     |  |                   |  |
| Normgeprüft |  |                   |  |

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Cylinderventil

19.44