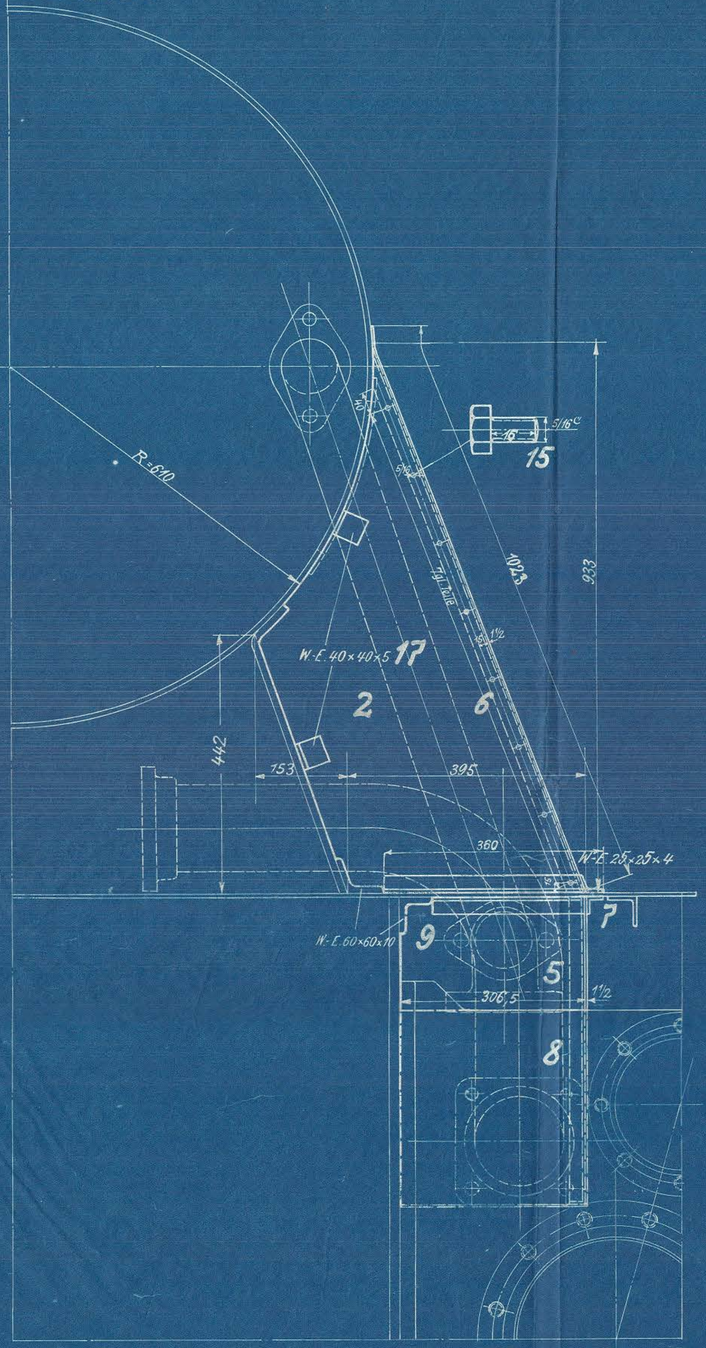
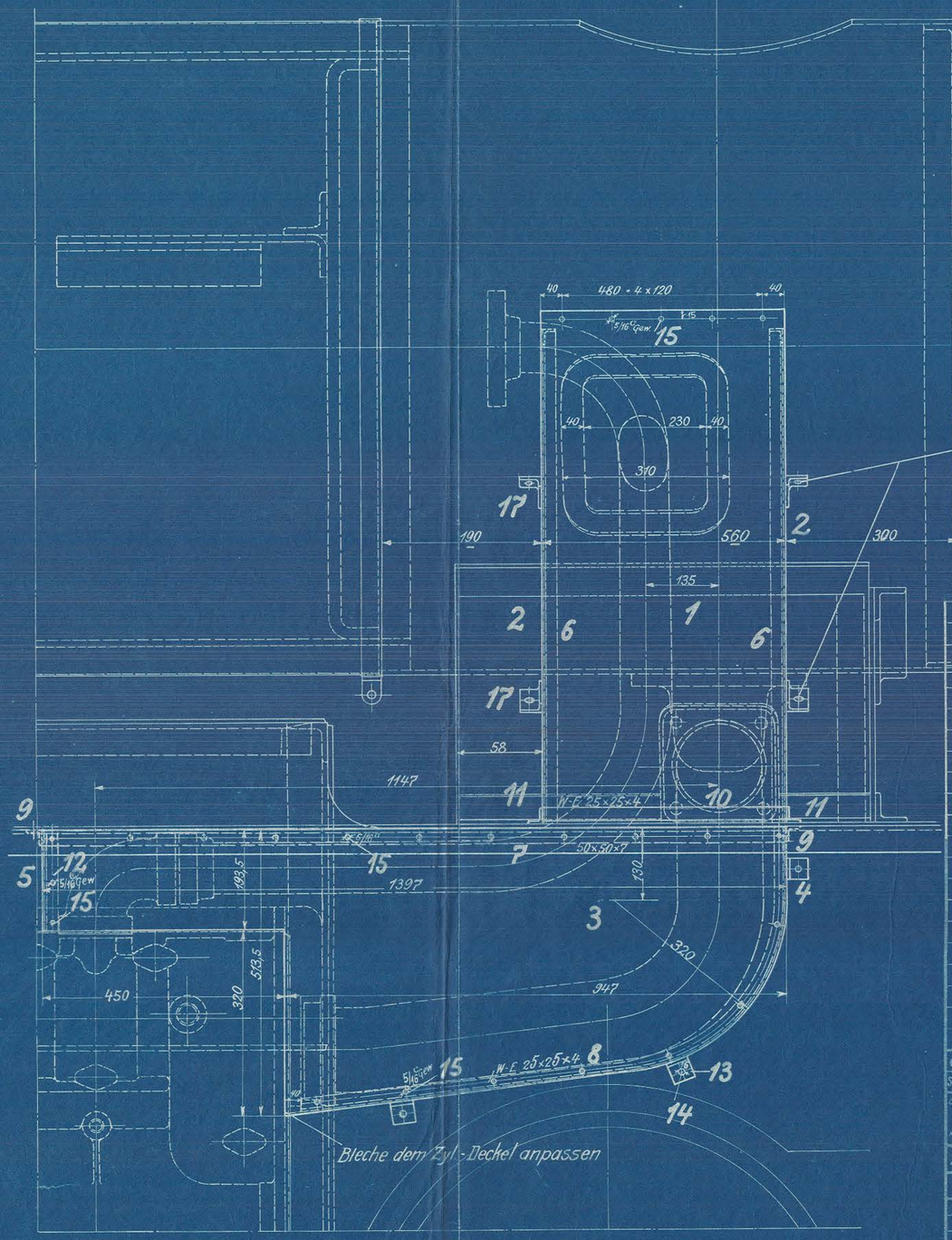
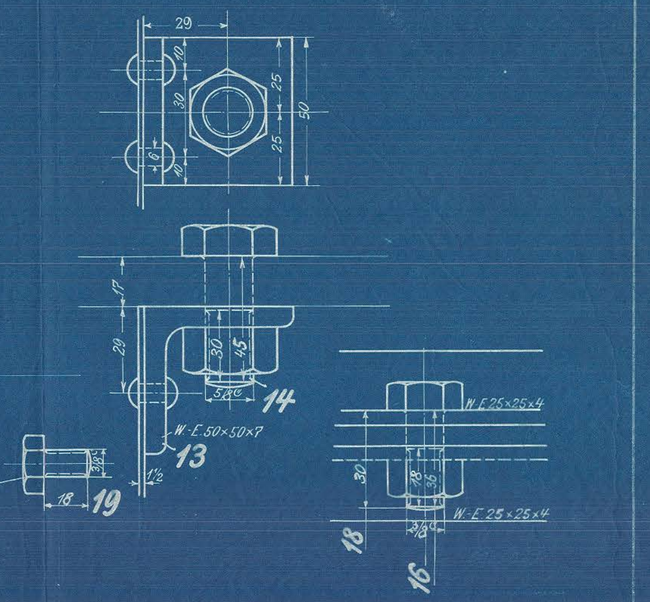
20227







Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fertig	Arbeitsverteilung
12	Kopfschrauben 3/8" c	19								M5
16	Schrauben 3/8" m. Mutt.	18							x	M5. M5
4	Winkelstücke	17							x	JP. L
18	Schrauben 3/8" m. Muttern	16							x	M5. M5
82	Kopfschrauben 5/16" c	15							x	M5
6	Schrauben 5/8" m. Muttern	14							x	M5. M5
6	Winkelstücke	13							x	JP. L
2	W.-E.	12							x	JP. L
4	W.-E.	11							x	JP. L
2	W.-E.	10								S. L
4	W.-E.	9							x	JP. L
2	geb. W.-E.	8								S. L
2	W.-E.	7							x	JP. L
4	W.-E.	6	FIE						x	JP. L
2	Bleche	5								
2	Bleche	4		Bleche vom Vorrat.						L
2	Bleche	3								
4	Bleche	2								
2	Bleche	1								

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten | Mit Bearbeitungszugabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonder bearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch.Nr.:

Hauptzeichnung an: 5-L
2. Ausfertigung an: 387
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 4. L. 24

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb.-Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	2/II	A. Meyer
Geprüft		
Normgeprüft		

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: Z B. III

Maßstab: 1:5 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Dampfrohrbekleidung

18.22

A1