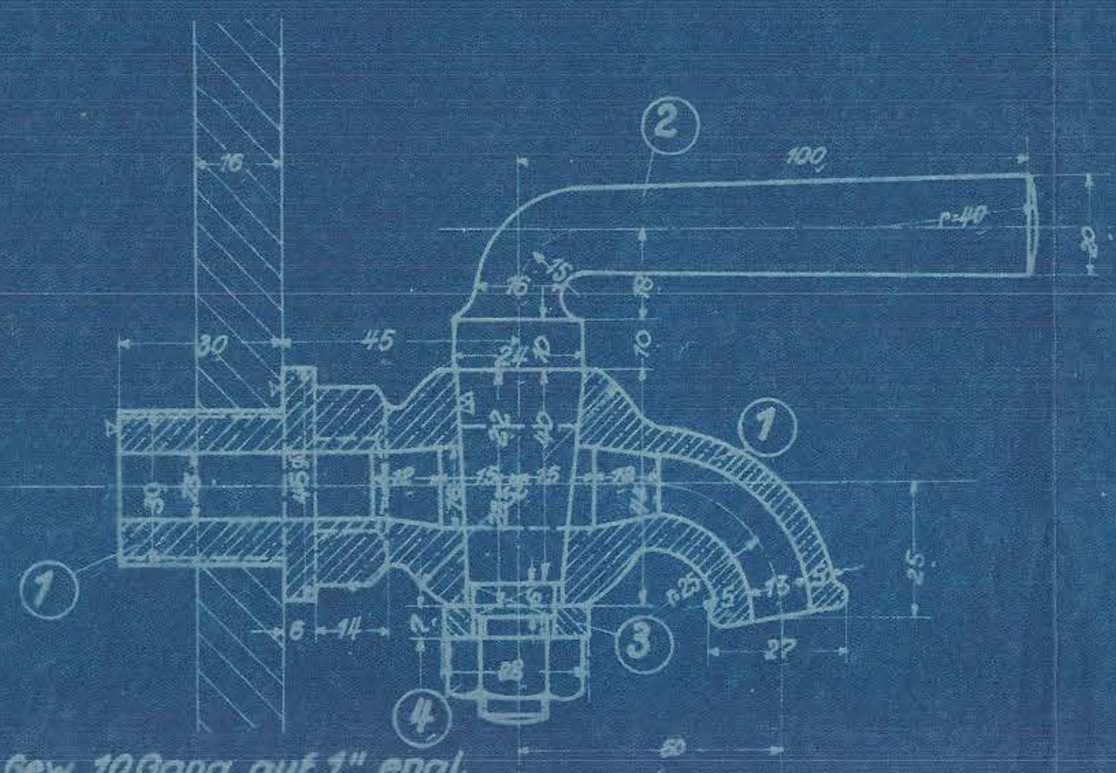
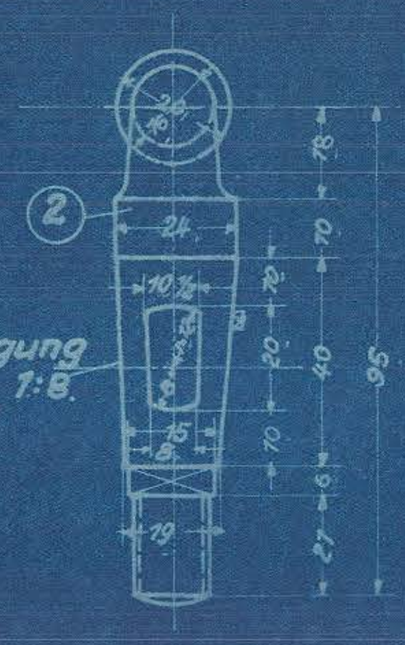
Jahrgang:

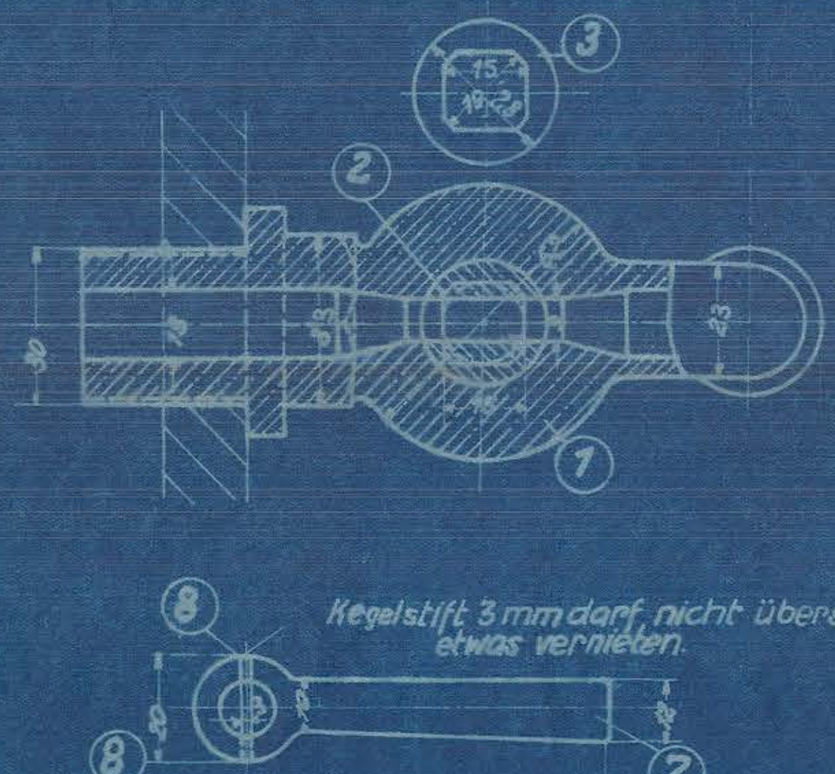
Auftr.-Nr	Fabr.-Nr	An-zahl	Stück/Satz	Teil	Besteller	Bemerkungen	Datum	Unterschrift Büro	Unterschrift Betrieb

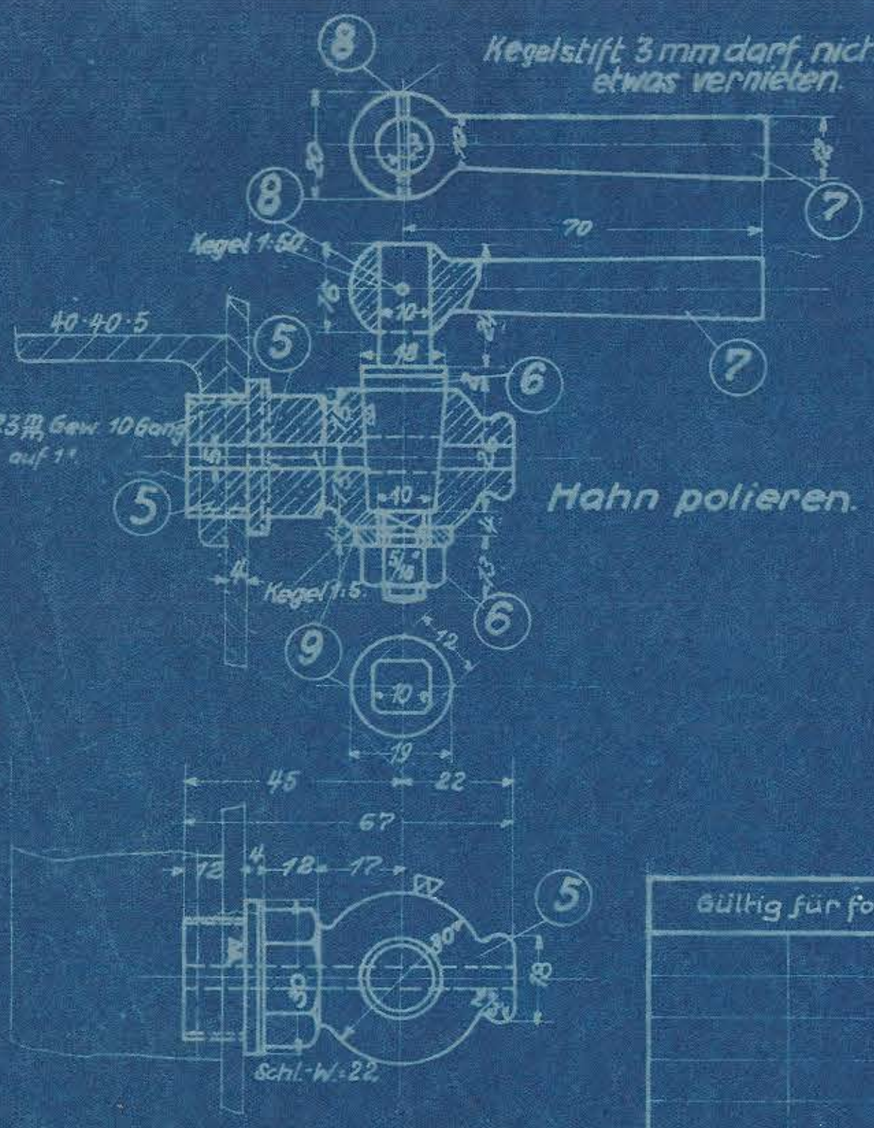


Gew. 10 Gang auf 1" engl.
Gangtiefe 1,63 mm.



Steigung 1:8.





Kegelstift 3 mm darf nicht überstehen etwas vernieten.

Hahn polieren.

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
2	Muttern 5/16"	10	Fl.-E.						
2	Scheiben	9	Fl.-E.						
2	Stifte	8	Fl.-E.						
2	Griffe	7	R.-G.						
2	Kegel	6	R.-G.						
2	Hahngehäuse	5	R.-G.						
	Mutter	4	Fl.-E.						
	Scheibe	3	R.-G.						
	Kegel	2	R.-G.						
	Hahngehäuse	1	R.-G.						

VV. 953

VV. 935

Ohne Bearbeitungszugabe — Nicht bearbeiten; Kratzen
Mit Bearbeitungszugabe — Schruppen; Schlichten
Sonderbearbeitung (Bearbeitungsart wird eingetragen)

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: AD/A 24 K

Gültig für folgende Lokomotiven:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:

Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	19/12 23	Hfurbach
Geprüft	13.2.23	F. Kümmerling
Nochgeprüft	23/2 23	Zeit

1-B-1 H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B.3.

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227

Wasserkastenprüfhähne.

16.19

Org. d. Lok. 20125.