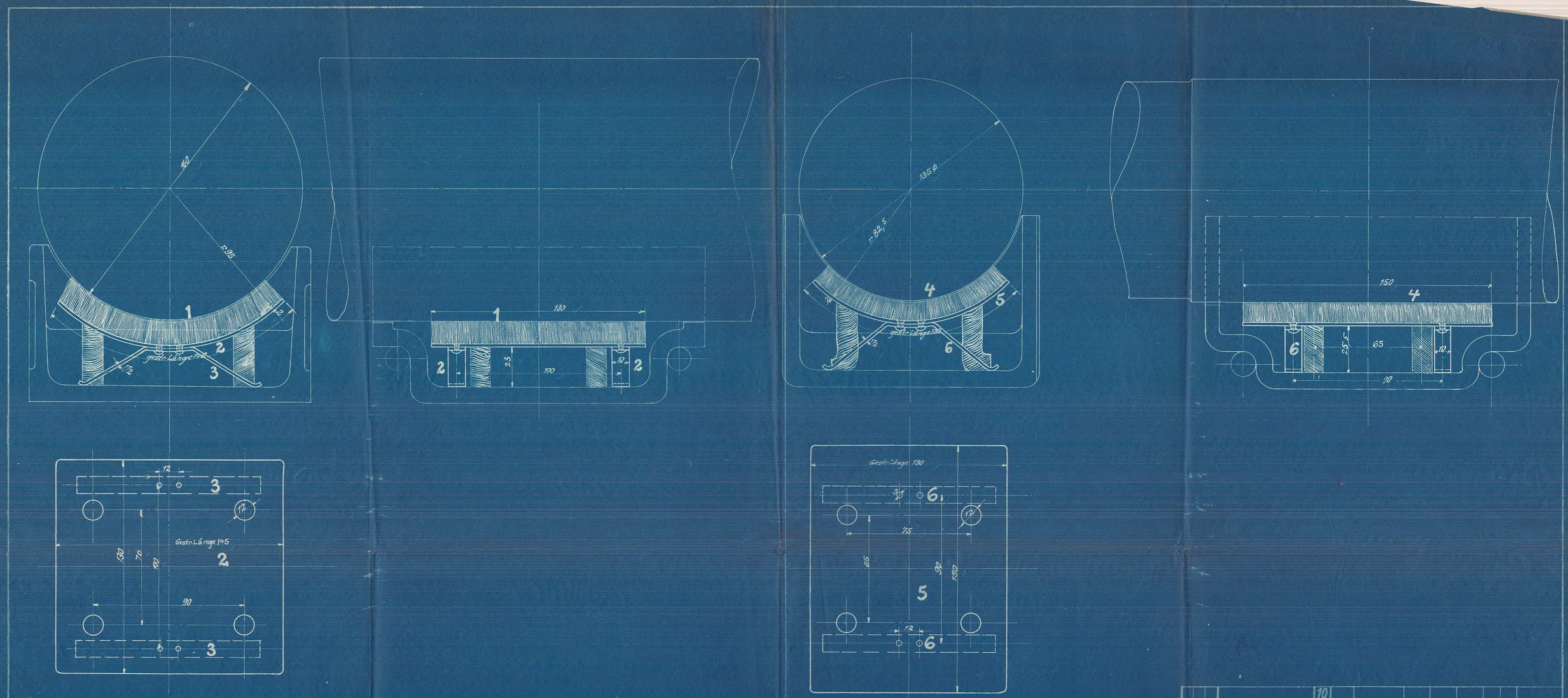

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				10								
				9								
				8								
				7								
		4	Federn	6	St							M7
		4	Befestigungsbleche	5	Fl. E.							
		4	Schmierpolster f. Laufachsl.	4	Plüsch	ausw. best.						
		4	Federn	3	St							
		4	Befestigungsbleche	2	Fl. E.							
		4	Schmierpolster	1	Plüsch	ausw. best.						

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: M7
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 27. 12. 23

Änderungen								Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	27.12.23	Zerbst

1B1 H.T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Schmierpolster

für Treib, Kuppel & Laufachslager

12.30