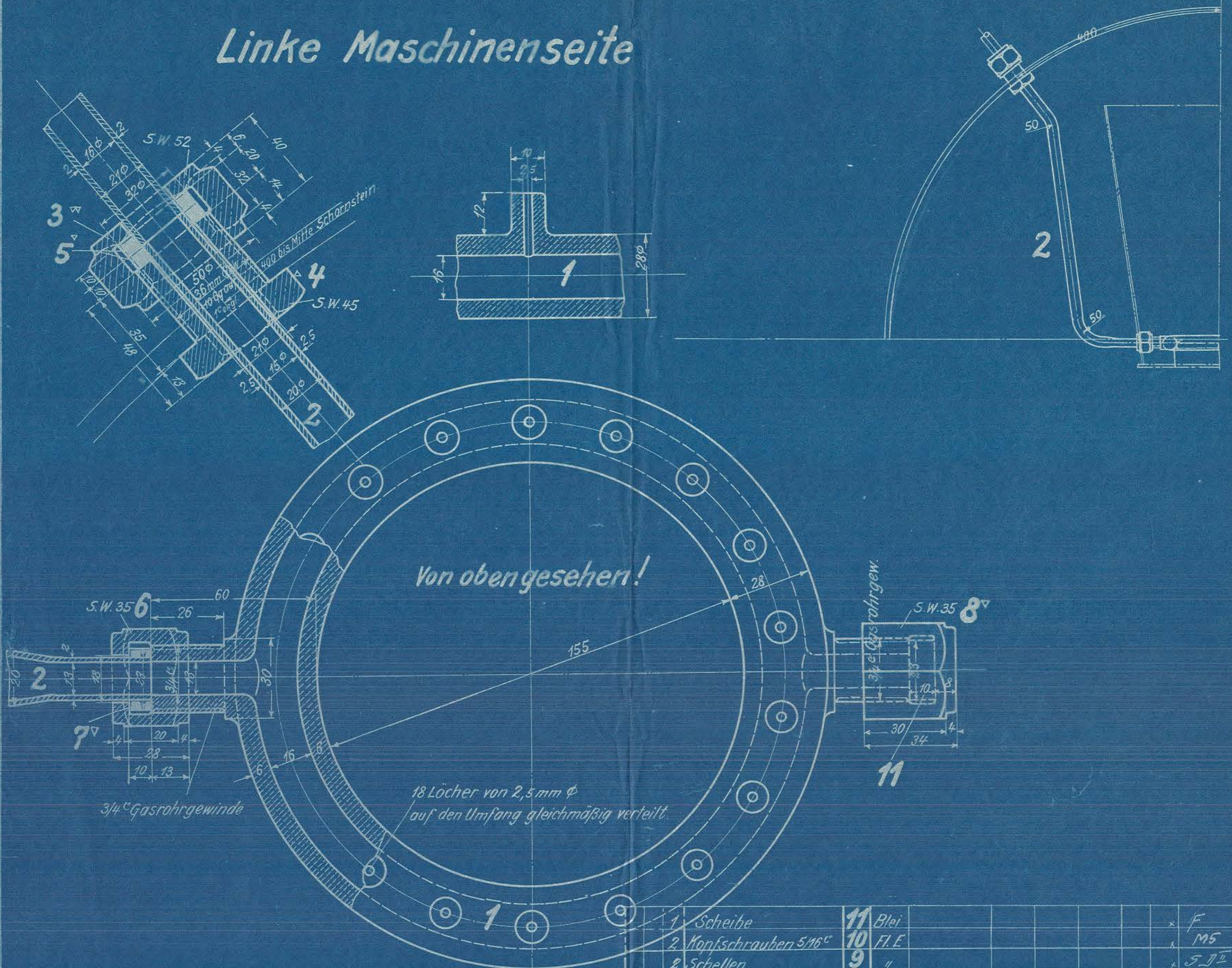


20227

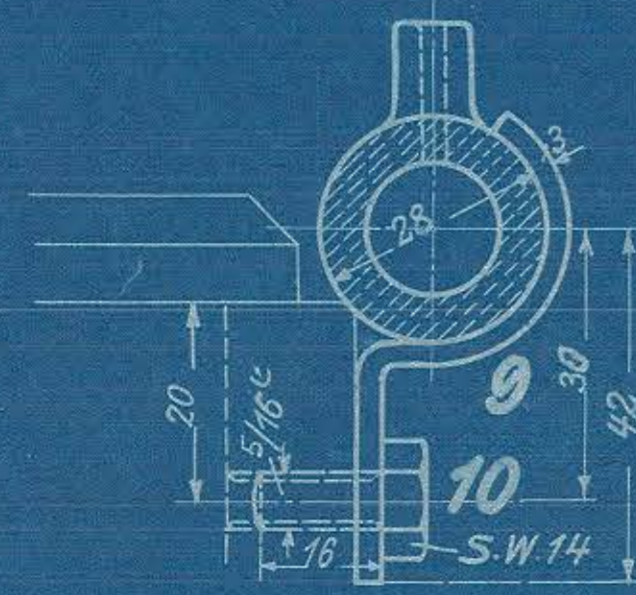
Linke Maschinenseite



Von oben gesehen!

18 Löcher von 2,5 mm  $\phi$  auf den Umfang gleichmäßig verteilt.

3/4" Gasrohrgewinde



1	Scheibe	11	Blei					x	F		
2	Kopfschrauben 5/16"	10	Fl.E					x	M5		
2	Schellen	9	"					x	S. J <sup>2</sup>		
1	Kapselmutter	8	Messing	} Stange					} P <sup>2</sup>		
1	Bundring	7	K.								
1	Überwurfmutter	6	Messing	} Vorr. 335 J					} P <sup>2</sup>		
2	Bundringe	5	K.								
1	Verschraubung	4	R.G.	} Stange					} P <sup>2</sup>		
1	Überwurfmutter	3	R.G.								
1	Rohr	2	Fl.E						L		
1	Ring	1	G.E						G. J <sup>2</sup>		
c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug/Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung	
Ohne Bearbeitungszugabe			Mit Bearbeitungszugabe			Sonderbearbeitung		Hauptzeichnung an: P <sup>2</sup>			
Nicht bearbeiten			Kratzen			Bearbeitungsart wird eingetragen		2. Ausfertigung an: G. J <sup>2</sup>			
			Schruppen					3. Ausfertigung an: L			
			Schlichten					4. Ausfertigung an: 337 2.1.24 P			
Zeichnung ist genehmigt mit Schr. vom						Gesch. Nr.					
Änderungen						geändert		Zugehörige Zeichnungen:			
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.		
Datum		Name									
Gezeichnet	7/ R. Meyer		1-B-1 H-T-L				HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.				
Gepaust							CASSEL				
Geprüft							Abteilung: L.B. III				
Normgeprüft	9. II. 24										
Maßstab: 1:1; 1:5		Maße in mm		Ursprung: 20227/29							

Schrauben, Muttern u. Schlüsselweiten nach Dänischer Tabelle!

Hilfsbläser u. Teile

5.22