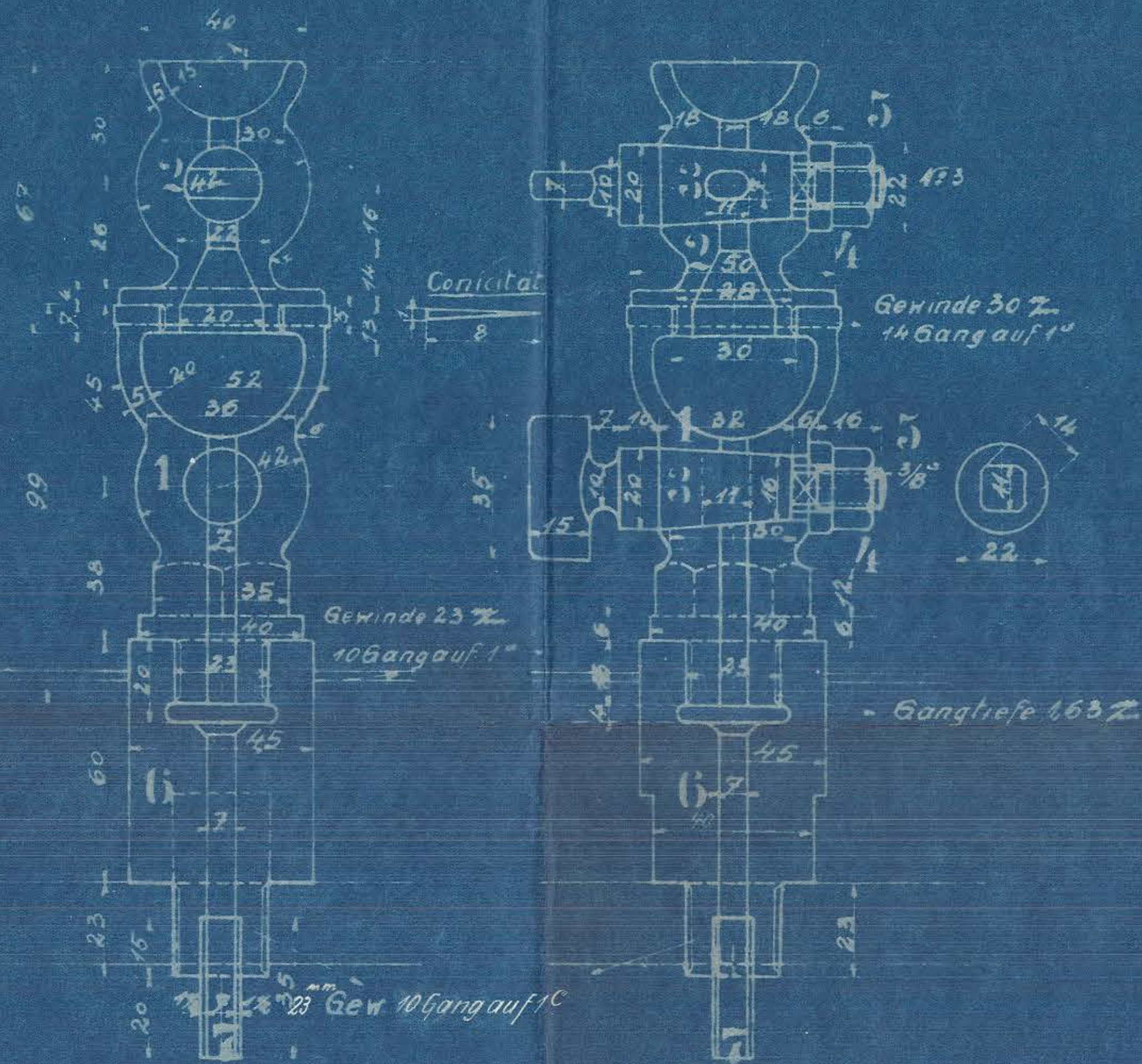


20125



Legierung für Rotguss:

88% Kupfer
10% Zinn
2% Phosphorkupfer

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stück-Zahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Zeichen-Pos.	Abmessungen und Modellzeichen	kg
1	Hahngewinde	1	R G				
1	Handel	2					
2	Windel	3				V. 950	
2	Scheiben	4					
2	Muttern	5					
1	Untersatz	6	Fl. E			Contract 637	
1	Schmierröhrchen	7	K.	KM			

KM
10/11/12
2-4-28. 11

Gültig für folgende Lokomotiven:

Regulatorschmierhahn

Henschel & Sohn
Cassel.

Abtg.
L.B. III^a

1-B-1 H.T.L.

Gez. *Spruck* Gepr. *Brunke*
Cop. 1924

Urspr. Fabr.-Nr. 20227/29

4.49

Schrauben, Muttern
u. Schlüsselweiten
nach dänischer Zeichnung