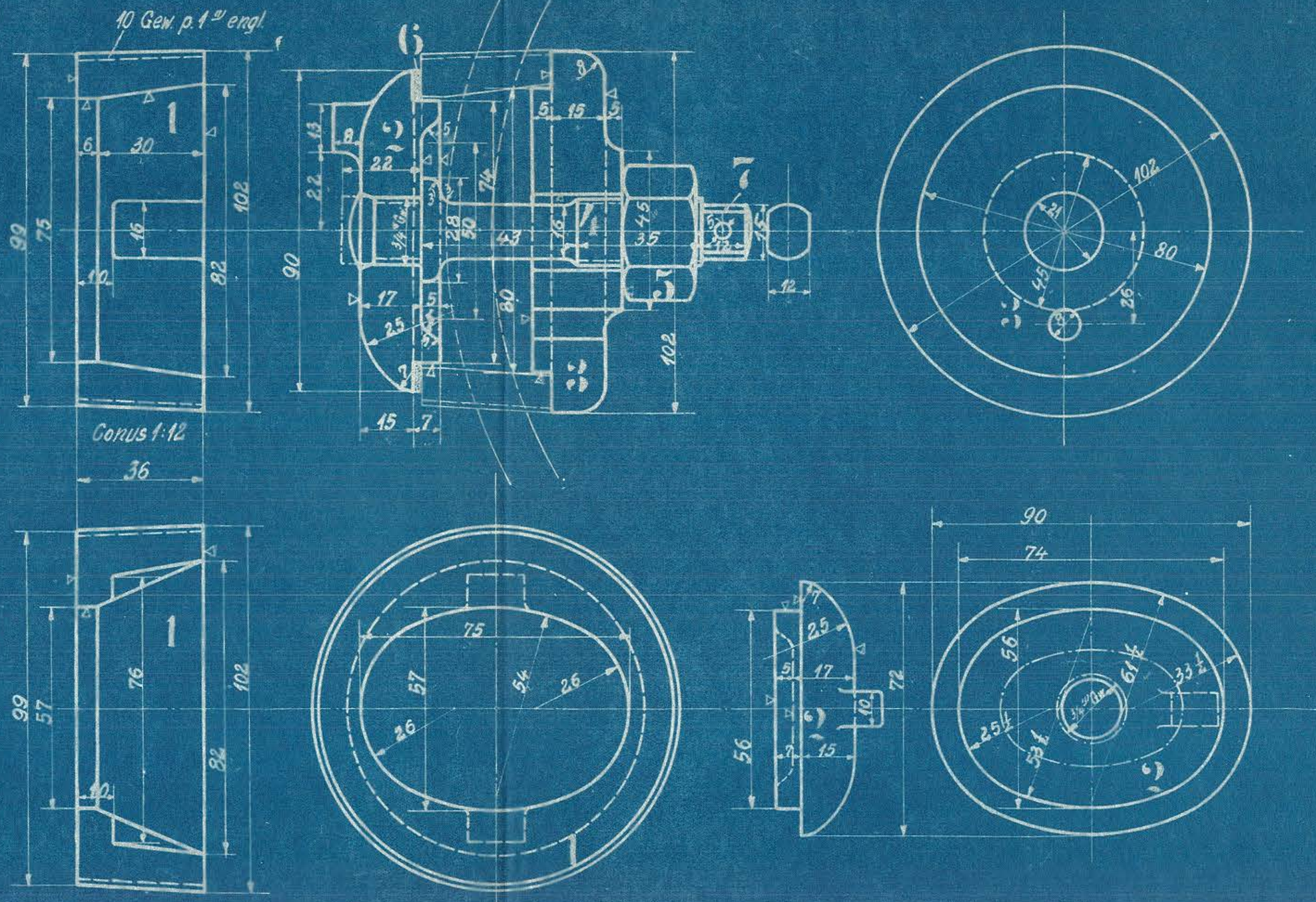
20227



Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

			10									
			9									
			8									
	14	Splinte	7	Fl.E.	Vorr.							
	14	Dichtungen	6	Blei								K
	14	Muttern 3/4"	5	Fl.E.							x	E
	14	Schraubenbolzen	4	Fl.E.							x	E
	14	Lukenbrücken	3	Fl.E								K
	14	Lukenpilze	2	R.G.		₰ 1130 b.						E, K
	14	Lukenfutter	1	R.G		₰ 1131 b.						

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werk-stoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen.

Hauptzeichnung an: K
2. Ausfertigung an: Y
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 14/VI 29 K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch. Nr. ____

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	(Unterschr.)

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	14.VI	P. Meyer.
Normgeprüft	14.6.29	Berlt

1-B-1 Heißd. Tend. Lok.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III

Maßstab 1:1 Maße in mm Ursprung 20227/29

Waschluken mit Pilz

3.34