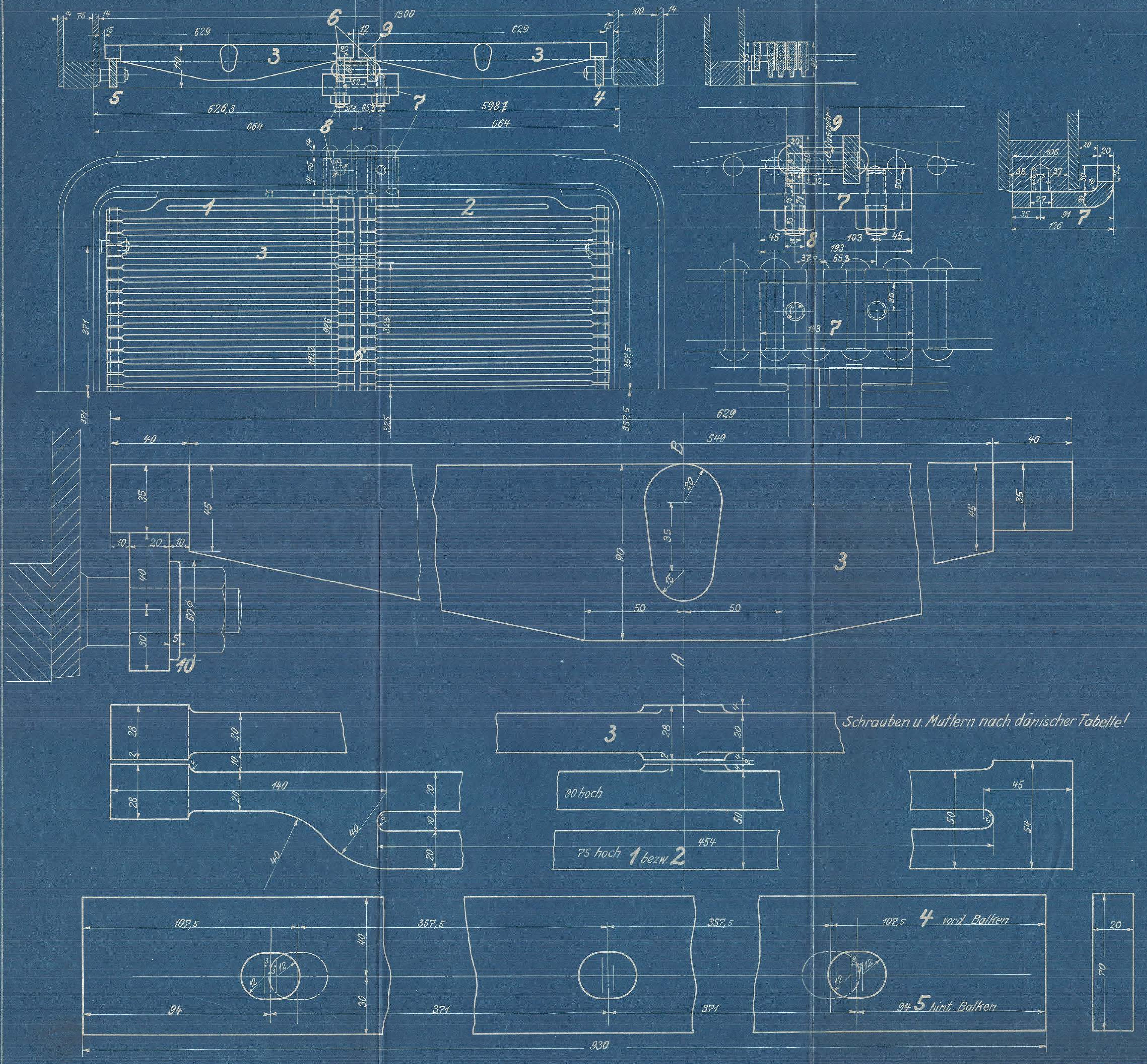
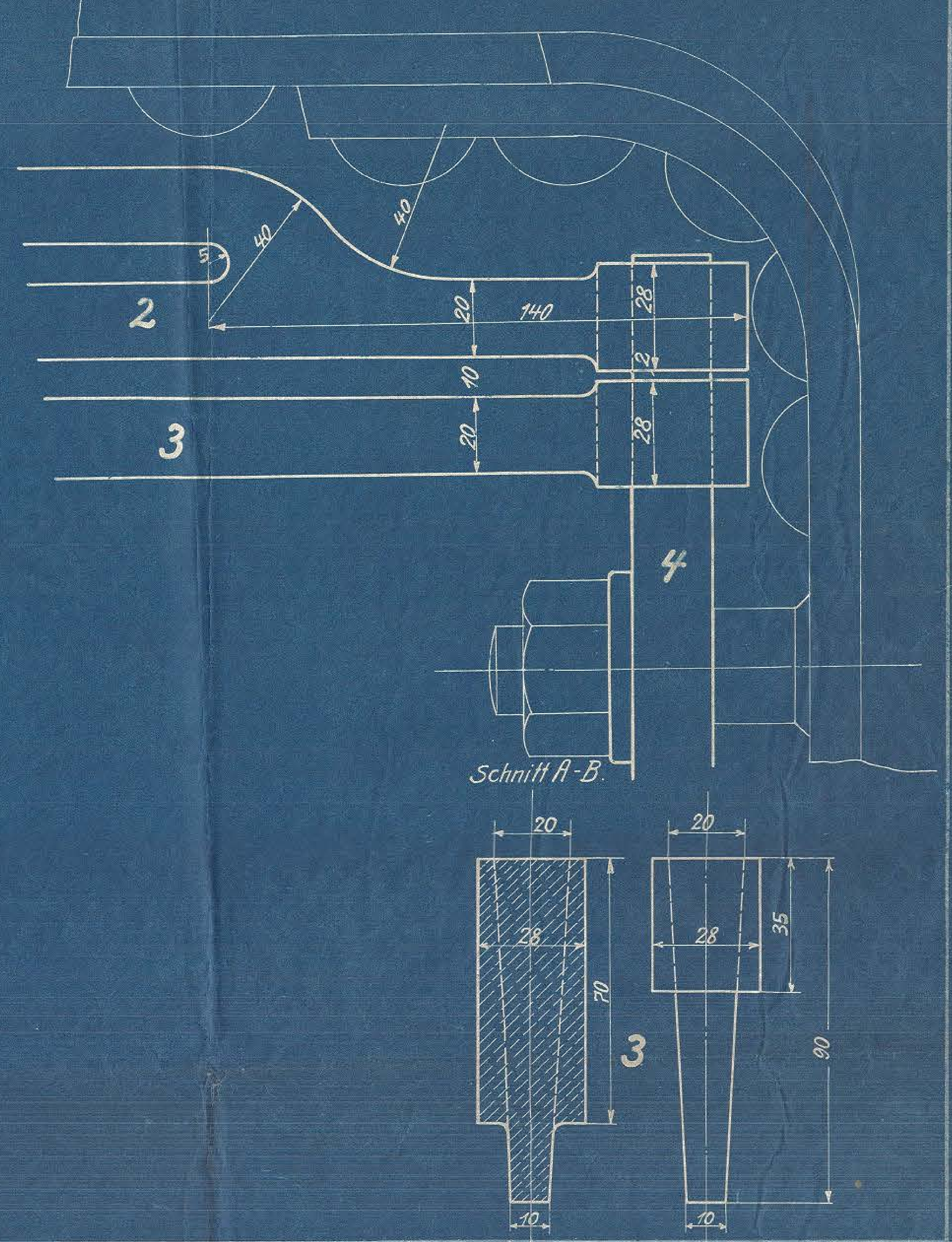
20227





c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		6	Unterlegscheiben	10		V Nr. 298 B						
		2	Zwischenrollen	9								E
		4	Stiftschrb. 1" m. Muttern	8								E; E
		2	Halter	7								FP; L
		2	Rostbalken	6	Fl. E.							FP; L
		1	Rostbalken	5								FP; L
		1	Rostbalken	4								FP; L
		64	Roststäbe	3		Davon 6 Stück als Reservestäbe						Y; L
		2	Endroststäbe	2	G. E.							
		2	Endroststäbe	1								

Stückzahlen — Stückgewicht

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: Y; L B B7
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 18/I. 24 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom .... Gesch. Nr. ....

Änderungen					geändert		
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	3/I.	K. Meyer
Geprüft	24	
Normgeprüft	18. I. 24.	Jünge

Maßstab: 1:1; 1:5. Maße in mm Ursprung: 20227/29

1-B-1 H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B.III

Rost mit Anordnung

3.14

A1