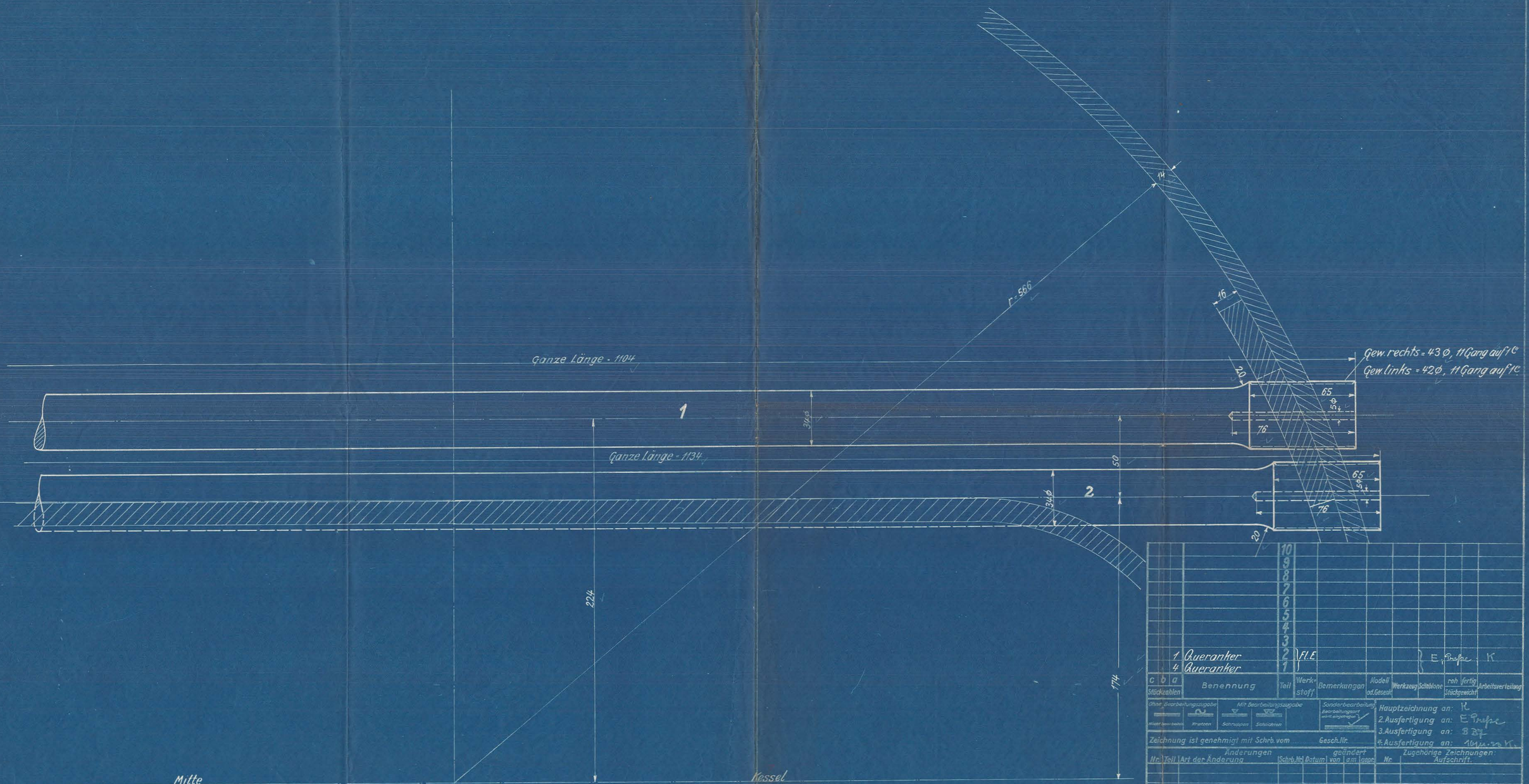
20227



Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
1	Queranker	2	Fl. E						E. Preße K
4	Queranker	1							

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: K
2. Ausfertigung an: E. Preße
3. Ausfertigung an: B B7
4. Ausfertigung an: 161 u. 23 K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Änderungen: Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	3/XI	R. Meyer
Geprüft	16.11.23	[illegible]
Normgeprüft	14.11.23	[illegible]

1-B-1 Heißd.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Maßstab: 1:1 Maße in mm Ursprung: 20227/29

Queranker

2.36