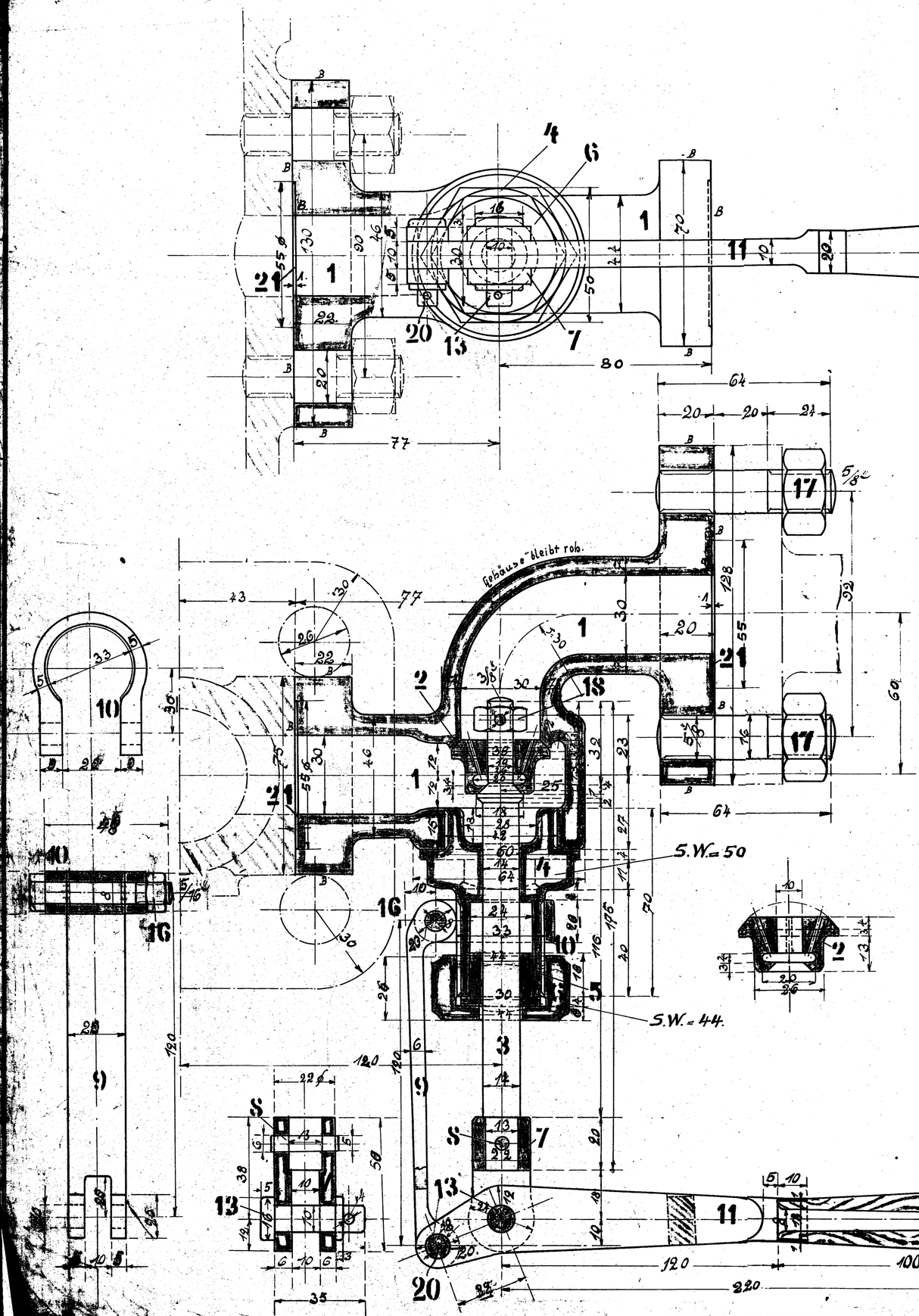

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Schablone od. Modell Nº	Schablone od. Modell Bemerkg	Gerechtm. Gewicht
2	1	RG.	Ventilgehäuse	Bei „B" bearbeiten	I	50435	18.1.08. vorh. v. 481/12	
2	2	„ „	Ventile	ganz bearbeiten	I	8742	"	
2	3	„ „	Ventilspindeln	" " "	I	8741	"	
2	4	„ „	Verschraubungen	" " "	I	8740	"	
2	5	„ „	Stopfbuchsen	" " "	I	8743	"	
2	6	„ „	Ueberwurfmuttern	vL Nº 9.		8758		-
2	7	Fl.E.	Gabelstücke	ganz bearbeiten				
2	8	„ „	Kon. Stifte	vL.				
2	9	„ „	Stützen	vVorrat n Z. 375/26/Pos 6				
2	10	„ „	Bügel	ganz bearbeiten.				
2	11	„ „	Hebel	sauberschmieden.				
2	12	Holz	Griff nach Nº Bl. 375/247 Pos	Schwarz lackirt				
2	13	Fl.E.	Bolzen	10ϕ x 35lg V.L.				
4	14	„ „	Unterlegscheiben versch.	10/16ϕ 8/15ϕ V.L.				
6	15	„ „	Splinte	4ϕ				
2	16	„ „	Mutterschrauben	5/16" 88lg V.L.				
4	17	„ „	Stiftschrauben m. Mutter	5/8" 64lg V.L. nachzuarbeiten				
2	18	„ „	Muttern	3/8" vL.				
2	19	M.	Muttern	1/2 vL.				
2	20	Fl.E.	Bolzen 8ϕ 30 z. lg.					
4	21	Asbest	Dichtungsscheiben					

Für Los 61/192 besteht die Metallmischung für Hähne, Ventile etc aus: 88 Teile Kupfer, 10 " Banca Zinn, 2 " 5% Phosphorkupfer

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 61/192	Auftr.	Auftr.
Armaturstutzen	45/667.		

Berechnungs-Karte Nr. Gez. 16.4.08 Gr. 18.4.08

A. BORSIG, BERLIN.

Entleer-Hahn, Ventil

Maßstab

Besteller Aufgabe Auftrag Datum

Auftrag: 61/192 Nordfriesische 3366 m.a. mit Berechnung der Angaben für Betriebsregulierung 15.2.08 Dür
21/302 Hamm-Lehrter Kohle 1 mal wie 61/192 " 13.2.08 "
65/114 Zuckerfabrik Pirna 3 mal " Stutzen, Muttern, Schrauben " 24.3.08 "
67/181 Pyramonta 4 mal " " " 3 mal " " 1.4.08 "

Aufgabe Besteller