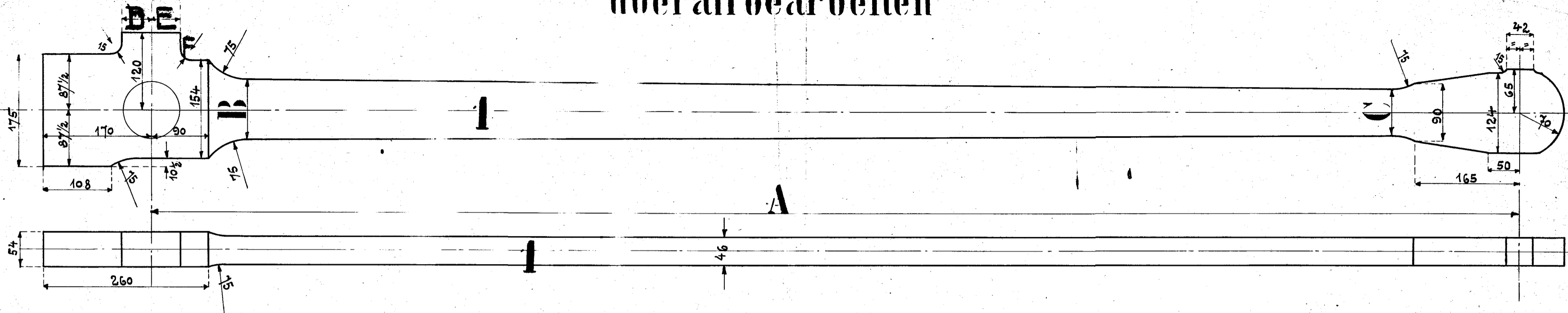


überall bearbeiten



Stek	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Modell N <sup>o</sup>	Bemerkg.	Gerechn. Gew.p. Stek
2	1	72 St.	Treibstangen	50-60 kg. Festigkeit 20% Dehnung			Siehe Tabelle

D	E	F	Com.	A	B	C	Gez. pro Stek	SCHMIDT SCHABL
<del>46</del>	<del>46</del>	<del>15</del>	<del>62821</del>	<del>2500</del>	<del>100</del>	<del>80</del>	<del>100</del>	<del>S.11004</del>
46	46	15	63384	2600	100	80	112	
46	46	15	64224	2800	100	80	117	
40	74	0	51000	1475	25	70		

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Treibstangenköpfe	54059 62821		
	60/337		

Berechnungs-Karte	Gez. 12 V	Gen. 09	Gen. 04	Gen. 09
-------------------	-----------	---------	---------	---------

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum	Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum
62821	Giesche's Erben 1243/45	3 mal	12.6.09				
63387	Kommel-Archiv 2410	1 mal	13.12.09				
64778	Giesche's Erben 7881/82	2 mal	11.10.10				
64224	Pingstjöring 7716/18	3 mal	18.3.11				
64991	Ryonggaard 7905/09	3 mal	20/11.11				
059	COCHABAMB 10.6.1892		8113				

VIII

Treibstange

A. BORSIG, BERLIN

390

846

Mafsstab 1:5