ca. 316 genau bei Montage bestimmen

570

Teilung bei Montage vornehmen

390

Genau bei Montage best.

510 in 4 gl. Teile a. ca. 127,5

Hub 275

R = 540

Blech 6 ↑0

Hinten

Vorn

Aussen

770 bis Mitte Maschine

735 bis Mitte Maschine

bis Mitte Hinterachse 450

418 für 64224 / u. 64931

798 bis Mitte Maschine

250 in 3 gl. Teile

Aussen

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Gerechn. Gew. p. Stck
1	1	F.III.	Blech	640 · 570 · 12 s. Zag	
1	2	Fl.E.I	Führungsbogen	Fl.E. 60 · 16 überall bearb. v. Zag	
1	3	F.III.	" "	Blech 3 mm stark " " "	
2	4	Fl.E.I	Zwischenstücke	Fl.E. 60 · 16	" "
1	5	" "	Fußwinkel	Fl.E. 80 · 80 · 12	" "
1	6	" "	Flacheisen	60 · 16	" "
1	7	" "	Bolzen	überall bearb.	
2	8	" "	Stiftschraube mit Bund	¾"	
1	9	" "	" " " "	¾"	
3	10	" "	Mutter	¾" v. Zag.	
2	11	" "	Kopfschrauben	¾" 58 lg. v. Zag.	
3	12	" "	Mutterschrauben	¾" 45 lg. v. Zag.	
1	13	" "	Unterlegscheibe	20/44 ϕ 5 stark v. Zag.	
3	14	" "	Splintring	n. N. Bl. 5 200 v. Zag	2 Stück nachzuberechnen
3	15	" "	Splint	ϕ 5 55 lg v. Zag	
9	16	F.E.	Niet	16 ϕ	
4	17	" "	"	10 ϕ	

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 63387	Auftr.	Auftr.
Steuerhändel	75/891		
Kessel			
Rahmen			

Schlüsseltabelle.

Stück	Nummer
1	¾"

Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.

Berechnungs-Karte No. — Gez. 11.1.10. Leistmann — Ger. — Ger.

Auftrag Besteller Aufgabe Zeichn. Nr. Datum

63387 Hammel-Aarhus 1 mal 7410 24.1.10 Gz

64224 Bingkjöbing 2 mal 7411 (Stück Unterlegsch. aus Modell) 24.3.10

64981 Byen

Auftrag Besteller Aufgabe Datum

Steuerbock.

A. BORSIG BERLIN

377

540