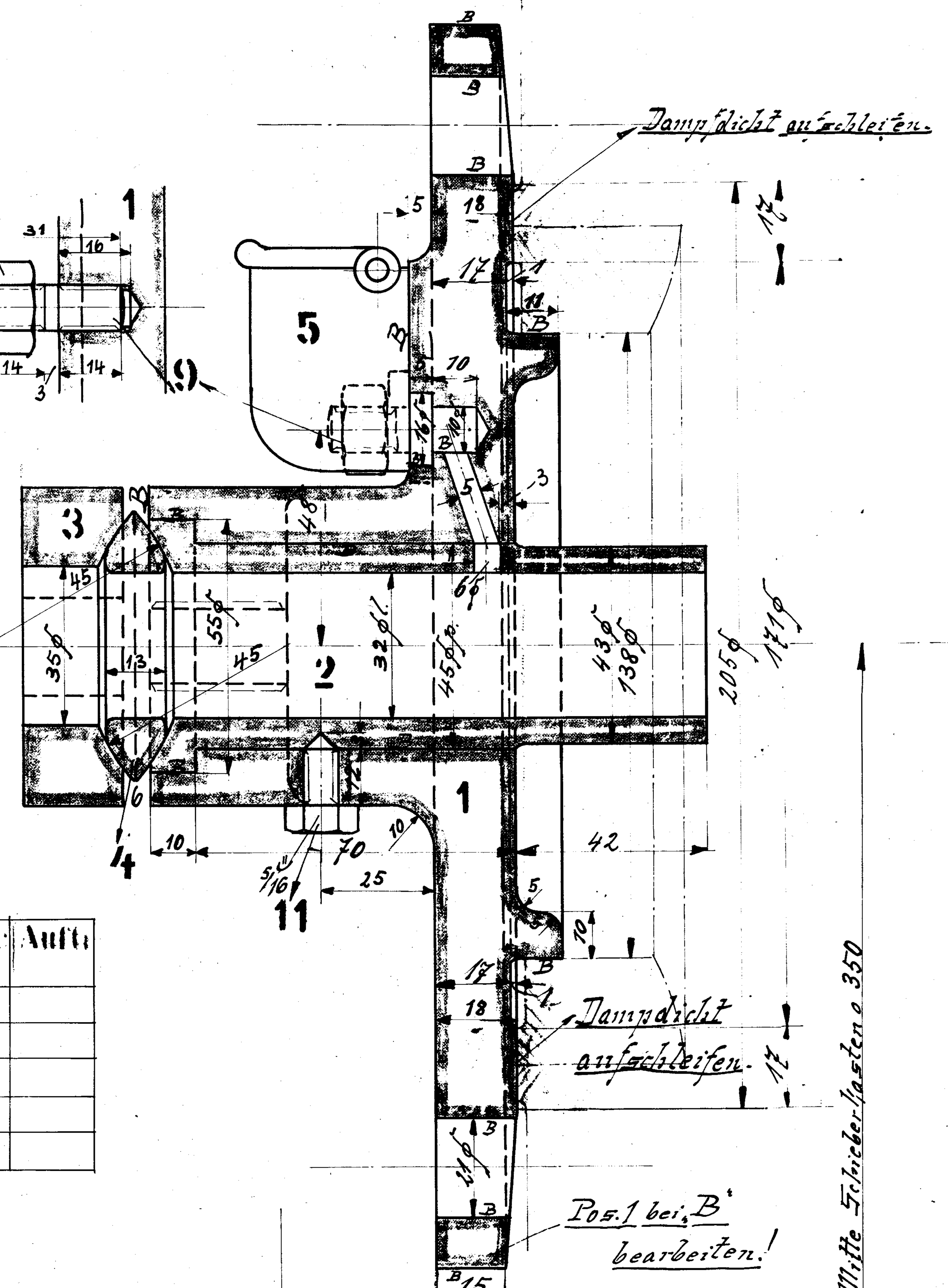
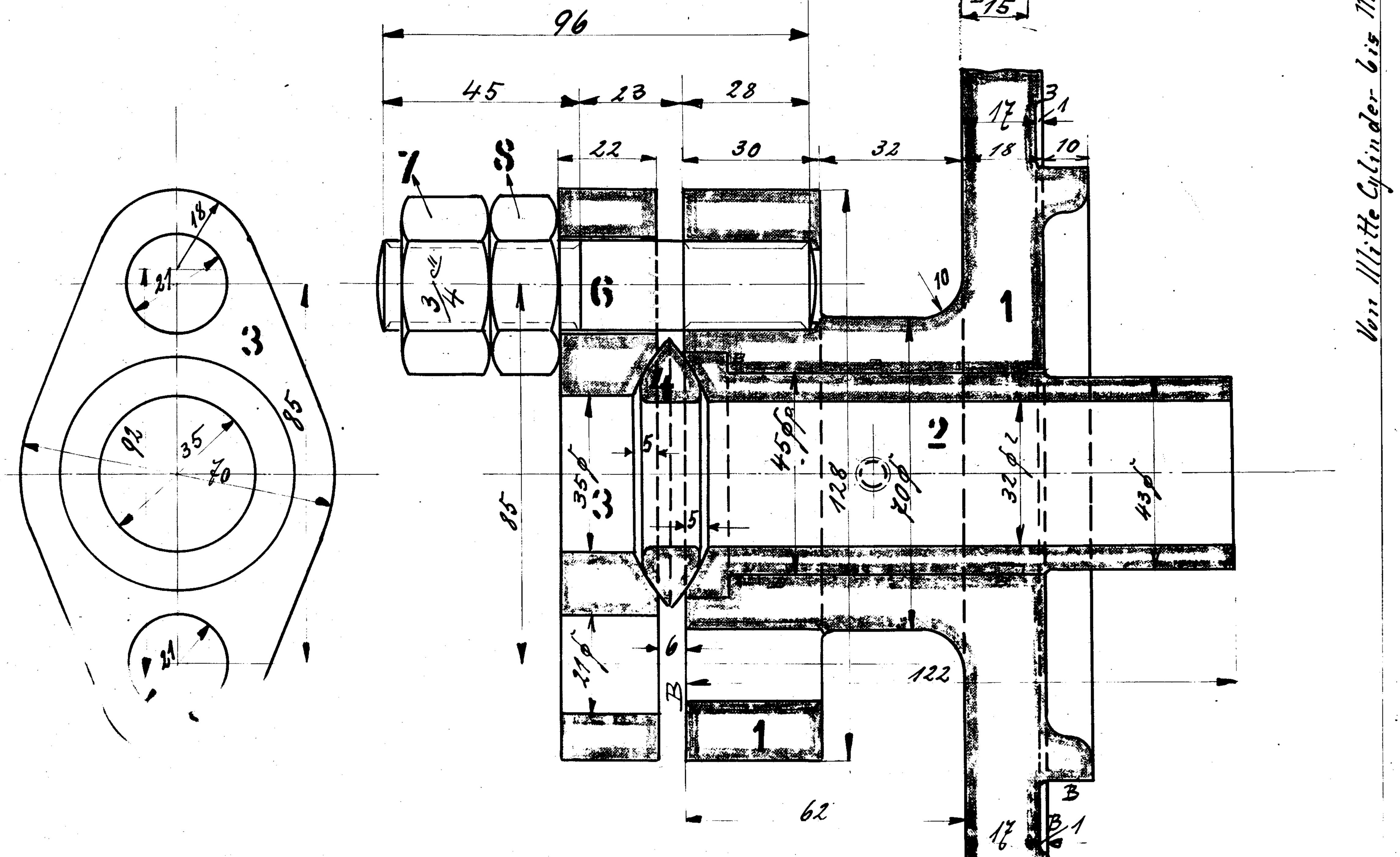
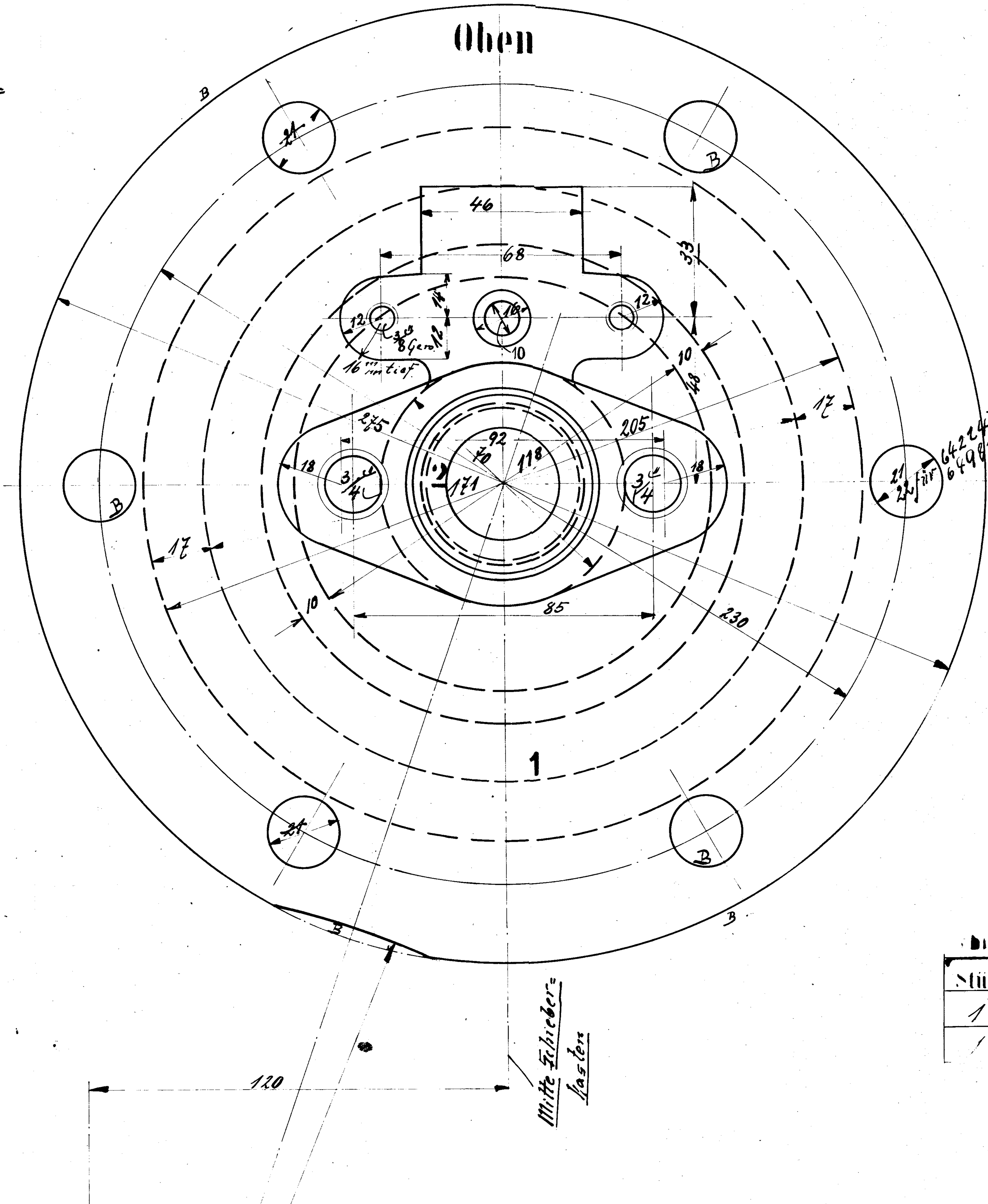


Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.

Zugehörige Zeichnungen

Benennung	Auftr 63387	Auftr	Auftr
Heissdampfschieber	60/888		
Cylinder	60/922		
Schieberstange			





Stücktabelle

Stück	
1	
	5/16

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Modell Nº	Modell Bemerkg.	Gerechn. Gew. p. Stck
2	1	G.E.	Schieberkastendeckel	1 rechts 1 links Bei B bearbeiten	II	84275	neu 23.11.09	a = ca. 9,- Kg
2	2	R.G.	Büchsen (einpressen)	ganz bearbeiten	II	84125	vorh.	a = ca. 0,75 "
2	3	Fl.E.I	Flansche v. Lag. n. N.Bl. 82 303 Pos. 7. auf 22 mm abhobeln.					
2	4	W.M.	Dichtungslinsen		I	8672	vorh.	
2	5	R.G.	Schmiergefässe	nach N.Bl. 82 38 B v. Lag.				
4	6	Fl.E.I	Stiftschrauben bearb.	3/4" 96 lg. v. Lag. Gewinde nachschneiden.				a = 0,195
4	7	" "	Muttern "	3/4" " "				a = 0,1
4	8	" "	Gegenmuttern "	3/4" " "				a = 0,075
4	9	" "	Stiftschrauben "	3/8" 31 lg " "				
4	10	" "	Muttern "	3/8" " "				
2	11	" "	Kopfschrauben "	5/16" 15 lg " "				

A. BORSIG BERLIN

Hinterer Schieberkastendeckel.

Berechnungs-Karte No. | Gez.: 12.11.09 Teichmann | Gepr. | Gen.

Maßstab 1:1

Auftrag	Besteller	Aufgabe	Z. Nr.
63387	Hammel-Aarhus	1 mal	7410
64224	Ringkjöbing	3 mal	7710
64981	Kjøge	3 mal	7405

29.12.09