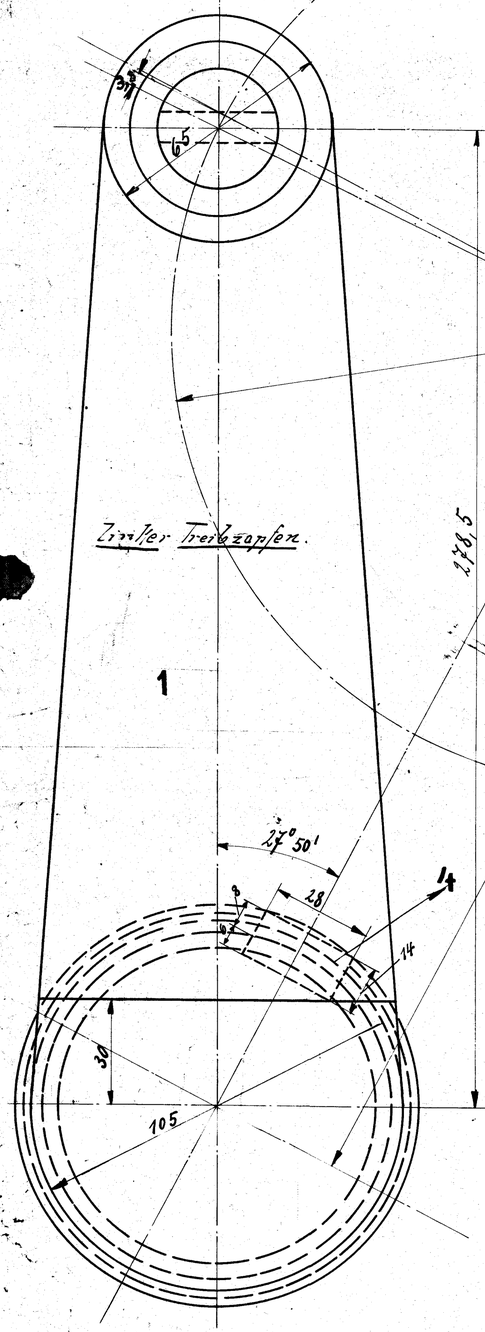
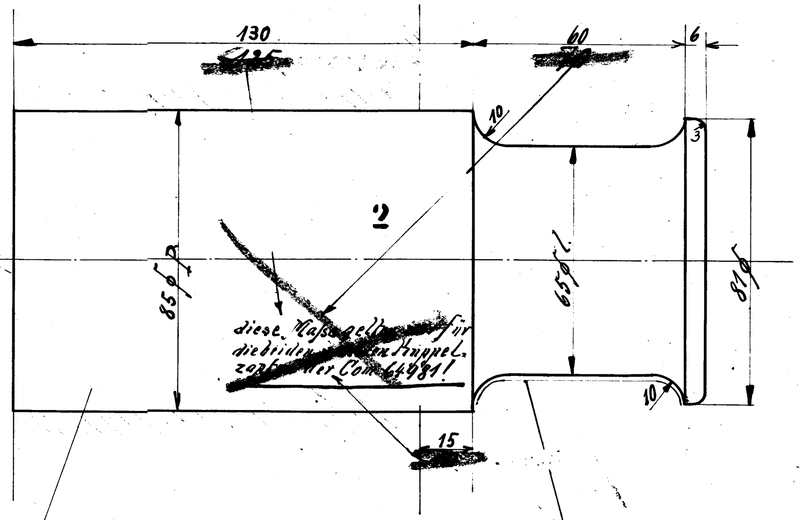
Masse und Gewichte dürfen nicht überschritten werden.

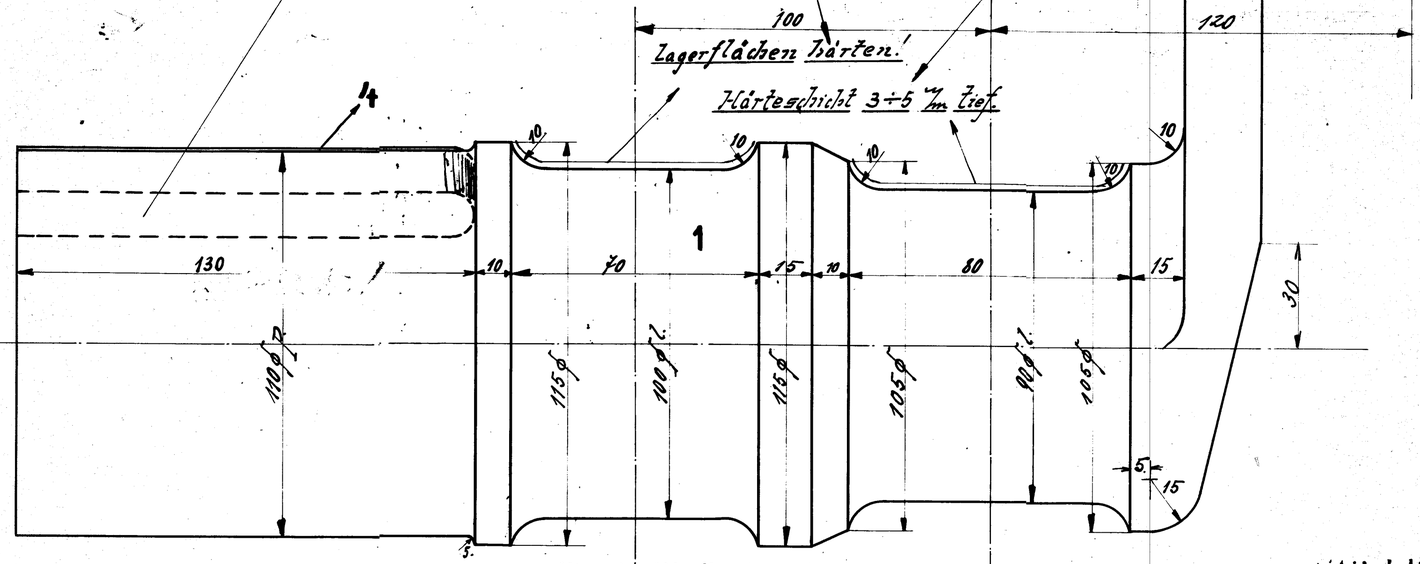


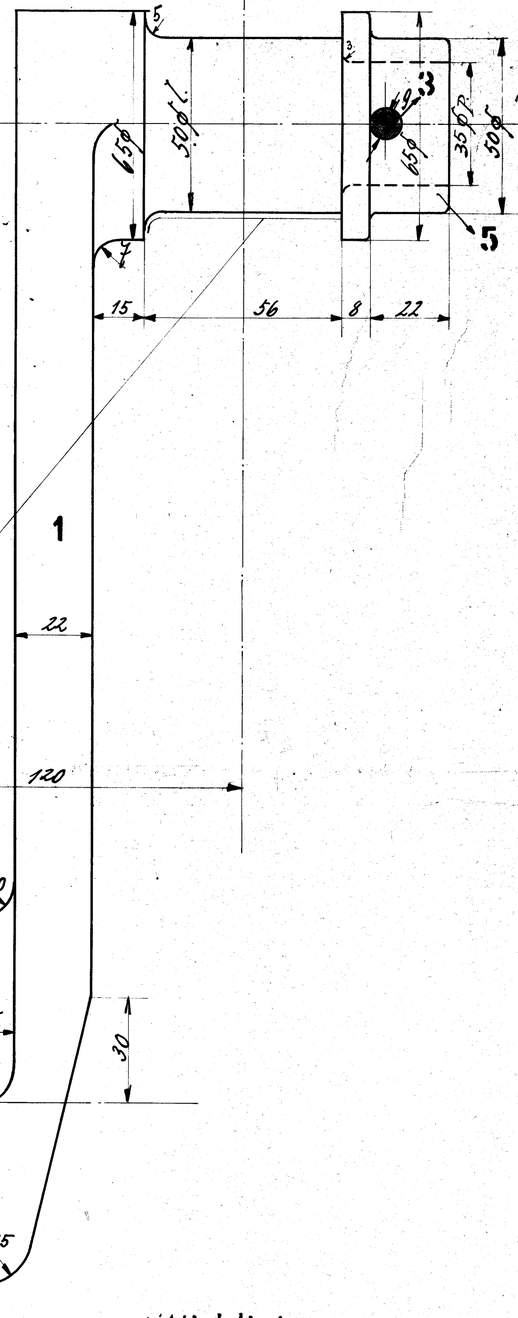
Zweier Treibzapfen.

1



Hydraulisch einpressen!





Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 6338	Auftr.	Auftr.
Treib- u. Kuppelradsatz	60/933		
Treibstangenlager	60/337		
Kuppel " " 60/952	372/409		
Exzenter " "	391/459		

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Gerechn. Gewp Stck
2	1	R.E.I.	Treibzapfen } härten	1 rechts, 1 links	ca. 29 kg.
4	2	" "	Kuppelzapfen }		4 " 4
2	3	" "	Splintring	überall bearb.	
2	4	R.St.E.	Keile	28×14 130 lg.	
2	5	R.E.I.	Splinte	9 ϕ 60 lg. v. Lag.	

A. BORSIG, BERLIN

5241

Treib- u. Kuppelzapfen.

Gepr. Gez. Berechnungs-Kaste Nr.

Gelöscht Gr. Pahlmann 8.11.09.

Datum Aufgabe Besteller

Lok. Nr. Materialzeugnisse Nr. 7410 genügt. 29.11.09 Gr.
Radsätze auszuwechseln!
Nr. 5241 Ringfedring 4 mal Fabrik Siebdraht } Material prüfen, St.E. } Gr.
Nr. 5338 Hammelfarbige Kuppelstangenlager 4 mal Fabrik } Lager mit Kupferdrahtnetz } Gr.