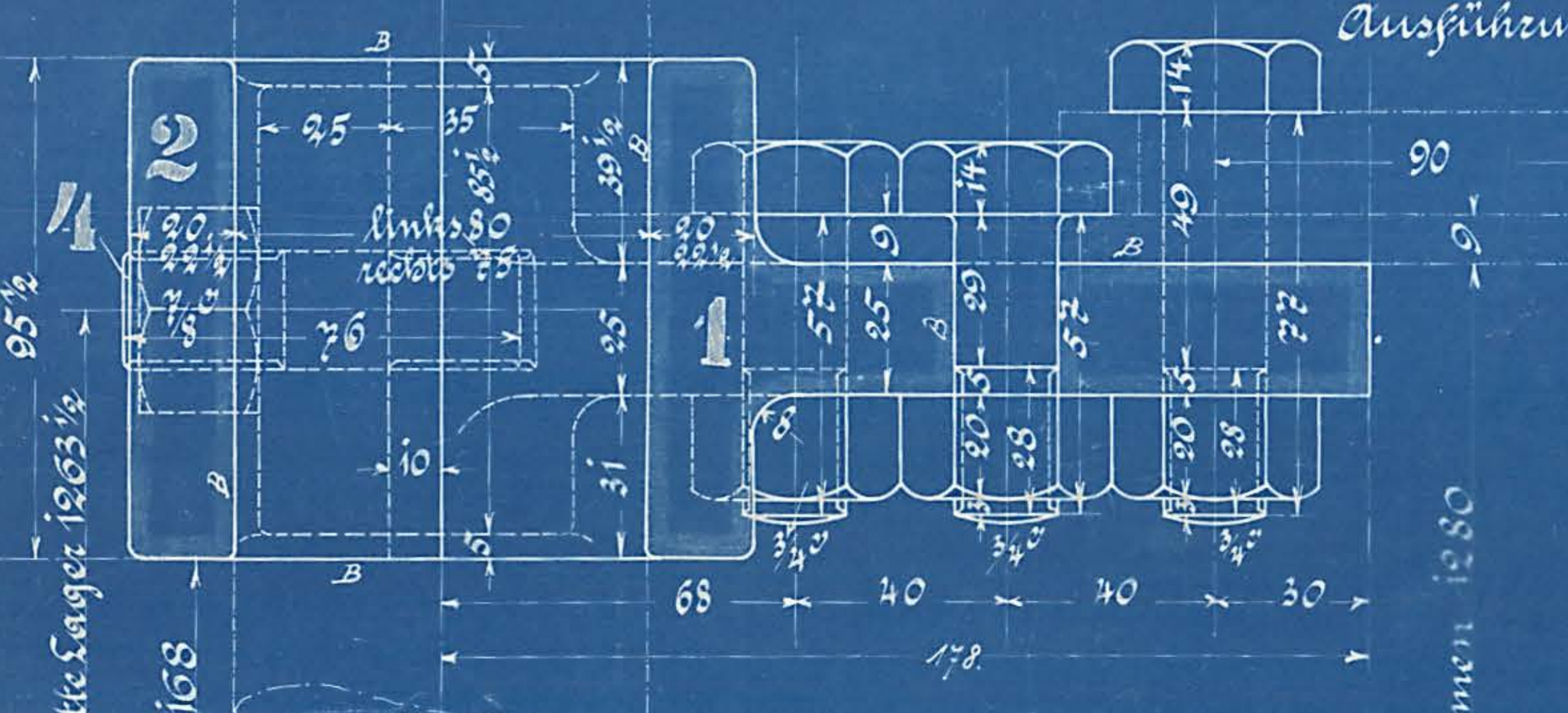
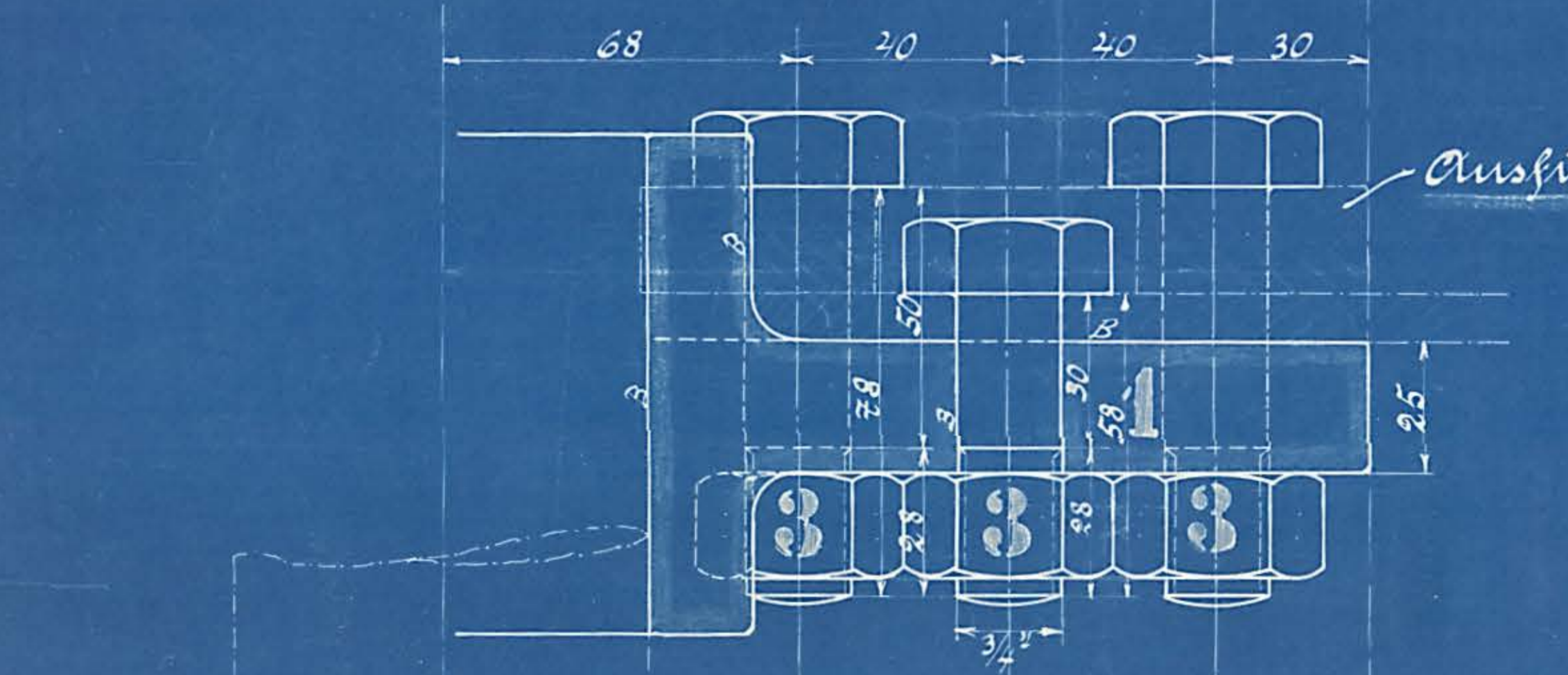
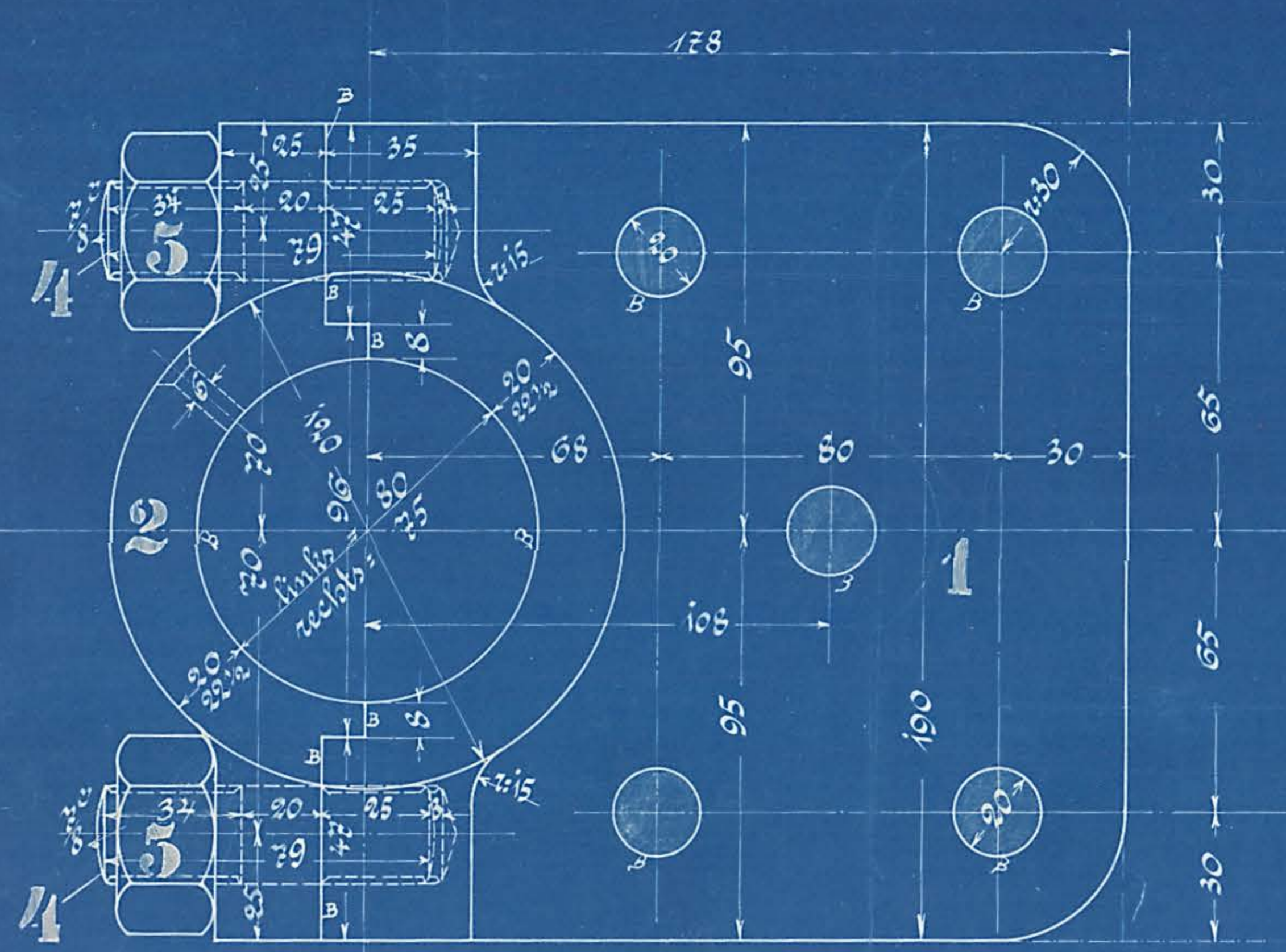
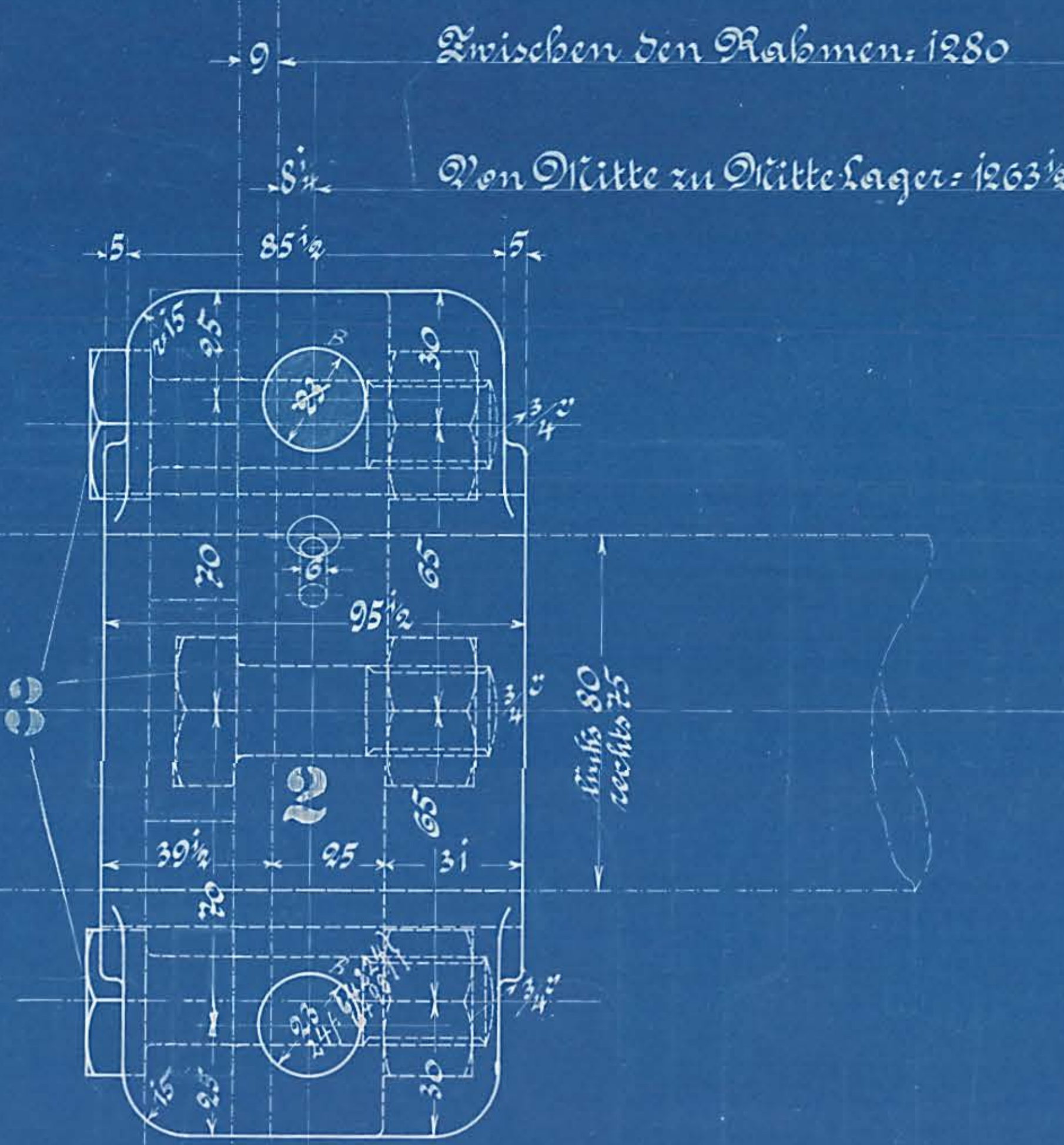


Linksseitiges Bremswellenlager = 80 mm Bohrung!
Rechtsseitiges desgl. = 75 mm Bohrung!



von Mitte zu Mitte Lager 1263 1/2
 von den Lagern 1108
 zwischen den Rahmen 1280



Bremswellenlager

3/8 gek. Tender-Locomotive 300-500
 1100

Fabrik N^o 4817-4819 Lingby-Verbock-Balen.

" " 4820-4822 Hammel-Charlous-Balen.

nach Ausführung A. Kegel, am Febr. 1900.

Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Schablon. Modell N ^o	Bemerkg.
2	1	G.E.	Lagerhälften	(bei B bearbeiten)	II	50451	vorh. 281/2 10.2.08.
2	2	Fl.E.	Lagerdeckel	(bei B bearbeiten)			
10	3	"	Mittelschrauben	85/34 x 78 lg. 2 St. 58 lg. u. l. roh.			
4	4	"	Stiftschrauben	7/8 x 29 lg.			
4	5	"	Muttern	7/8 u. l.			

Schlüsseltabelle.

Stück	Nummer
1	3/4
1	7/8

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Bremswelle	51/192		
Bremsanordnung	57/205		
Anordnung d. Randbremse	77/284		
Rahmen	33/330		

Besteller	Lok	Aufgabe	Bemerkung	Datum	Auftrag	Besteller	Lok	Aufgabe	Bemerkung	Datum
Norddeutsche	6866	Amst. n. Ausf. B.	13.3.09							
Hammel-Charlous	2410	Amst. n. Ausf. B.	11.10.08							
Lingby-Verbock	2411	Amst. n. Ausf. B.	11.10.08							
Hammel-Charlous	2412	Amst. n. Ausf. B.	11.10.08							
Lingby-Verbock	2413	Amst. n. Ausf. B.	11.10.08							

Bremswellenlager

A. BORSIG, BERLIN

78

66

Maßstab 1:1