Schlitze in den Schrauben bei Montage bestimmen!

Fußblech

ca 280.

235.

Ausführung A.

Ausführung A.

Ausführung A.

Ausführung B.

Winde

330.

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung
2	1	Diu	Schrauben-Schlittenwinde	Kompl. ausw. bestellt
2	2	Fl. E.	Deckbleche	3 m/m Blech 160×330 Abfall
4	3	" "	Klammern	
4	4	" "	Bolzen	16ϕ × 130 lg. bearb.
4	5	" "	Keile	5 m/m st.
4	6	" "	Splinte	7/1 × 35 lg. n. U.
4	7	" "	Ketten	
4	8	" "	Ösen	
2	9	" "	Haller	aus Rundeisen 26ϕ
2	10	" "	Winkelblech	4 m/m Blech, Abfall
4	11	" "	Kopfschrauben	3/8" × 12 lg. n. U. roh
2	12	" "	Mutterschrauben	1/2" × 23 lg. " " "
	13			
	14			

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Kesselbekleidung	51192		
	55945		

Schlüsseltabelle

Stück	Nummer
1	3/8"
1	1/2"

Auftrag	Besteller	Lok Nr	Aufgabe	Datum
	Lyngby-Zedbak	4847-52	6 mal an Ausführung	
51192	Nordisk Spenske	6866	1 mal n. Ausf. B	12.5.08 Cyl
53345	Hammel Harkers	7410	1 mal Ausf. A ohne Pos 11	14.5.08 Cyl
	Anordnung siehe Rahmen u. Zusammenstellung		Dieses Stück ist 6	
4406	Hoch Hartkopf	4609	1 mal Ausf. A ohne Pos 10 u. 11	21.5.08 Cyl
	Anordnung siehe Zusammenstellung		Schrauben u. Muttern wie Stück Nr. 1	

Auftrag	Besteller	Lok Nr	Aufgabe	Datum
6424	Ringhöring	2744	3 mal	x 16338 f 15.5.08 Cyl
6448	Ringhöring	4435	3 mal	Ausf. wie Stück 1

Befestigung der Winde.

Maßstab: 1/1 u. 1/10

78
53

A. Borsig-Berlin