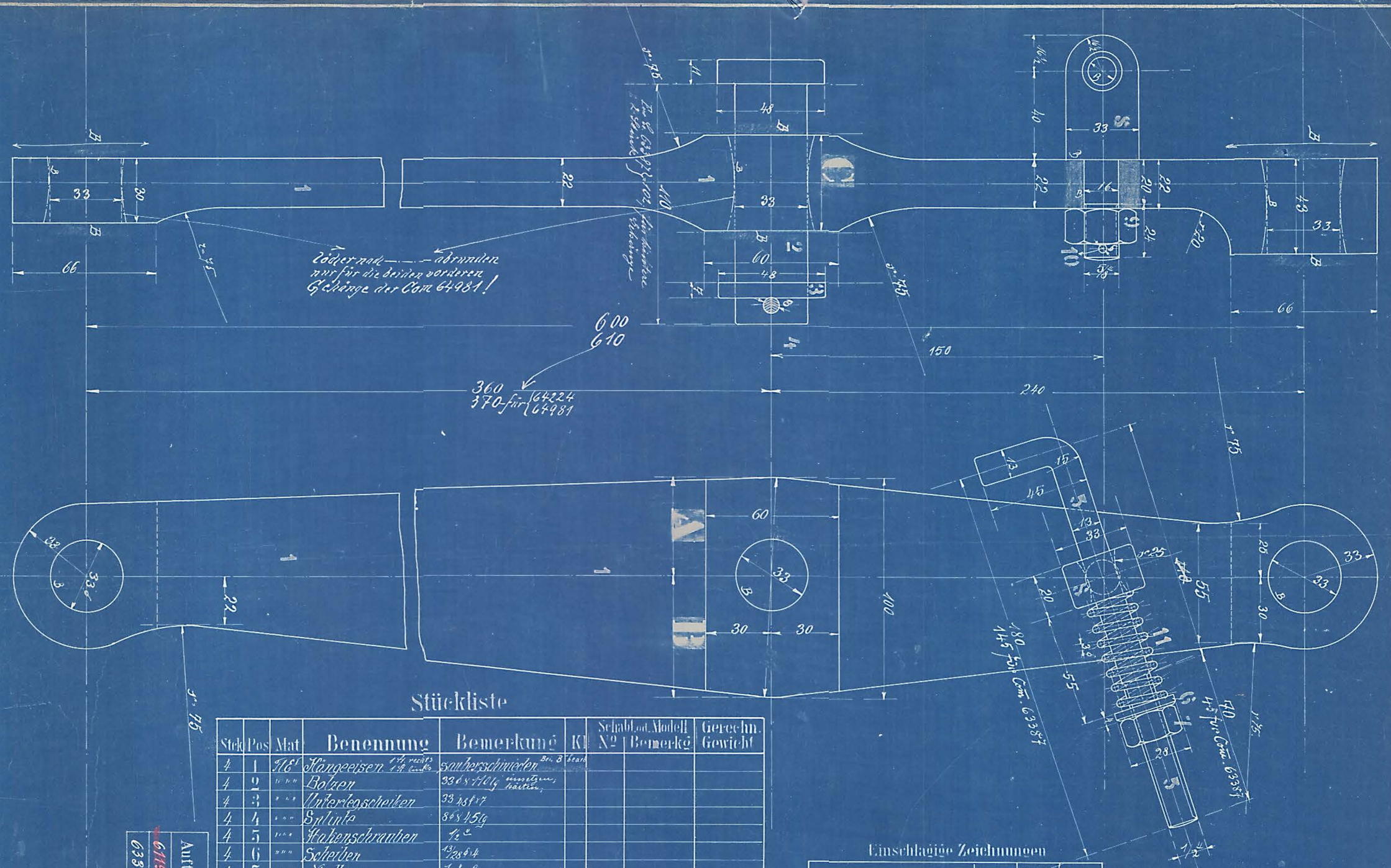

Stückliste

Stck	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	Kl	Schabl. od. Modell Nº	Bemerkg	Gerechn. Gewicht
4	1	Fl.E.	Hängeeisen 1 Fl. rechts 1 Fl. links	sauberschmieden Bei B bearb				
4	2	" " "	Bolzen	33 ø × 110 lg einsetzen, härten				
4	3	" " "	Unterlegscheiben	33 ø × 8 × 7				
4	4	" " "	Splinte	8 ø × 45 lg				
4	5	" " "	Hakenschrauben	1/2"				
4	6	" " "	Scheiben	13/28 ø × 4				
4	7	" " "	Muttern	1/2" vl.				
4	8	" " "	Führungen	sauberschmieden bei B bearb.				
4	9	" " "	Muttern	5/8" vl.				
4	10	" " "	Splint	5 ø × 25 lg				
4	11	St.	Federn	3 m/m Draht				
	12							
	13							
	14							
	15							

Auftr.	A	B	C
61192	45	55	43
63387	40	60	34

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr. 61192	Auftr. 63387	Auftr.
Bremsklotz	75 873	60 976	
Bremsgehängeträger	84 294		
Bremstraverse	75/886		
Bremsanordnung	57/205		

Auftrag	Besteller Lokbo	Aufgabe	Datum	Auftrag	Besteller	Aufgabe	Datum
61192	Nordpreuske	6866 1mal	23.3.22	Dr			
63387	Hammel-Harhus 740 mal	1.2.22					
64224	Ringgübing	1/2 1918 3mal					
64981	Bromgaard	1/2 1918 3mal					

Berechnungs-Karte No. | Ger. 27.2 | Gepr. 18.III.08 | Gen. | Gep. 8

Bremsgehänge.

Maßstab 1:1

A. BORSIG, BERLIN.

75

883