



Stückliste

Stk	Pos	Mat	Benennung	Bemerkung	KL	Schabl. N <sup>o</sup>	Modell Bemerk.	Gerechn. Gewicht
2	1	R.G.	Vertilgerhäuse	Bei „B“ bearbeiten	I	50435	verh. 2. 44712	
2	2	"	Vertile	ganz bearbeiten	I	8742	"	
2	3	"	Vertilschrauben	" " "	I	8741	"	
2	4	"	Verschraubungen	" " "	I	8740	"	
2	5	"	Stopfbüchsen	" " "	I	8743	"	
2	6	"	Meterungsmuttern	v.L. N <sup>o</sup> 9.		8758		
2	7	F.L.P.	Gabelstifte	ganz bearbeiten				
2	8	"	Kon. Stifte	v.L.				
2	9	"	Stützen	v. Vorrat n. Z. 37520/206				
2	10	"	Bügel	ganz bearbeiten				
2	11	"	Keil	sauberschnitten				
2	12	Holz	Griff	nach N. Bl. 37 <sup>1/2</sup> 247 Ps. Schwarz lackiert				
2	13	F.L.P.	Boizen	100x 352g v.L.				
4	14	"	Unterlegscheiben	100x 5 <sup>1/2</sup> 150 v.L.				
6	15	"	Spurzie	2 <sup>1/2</sup>				
2	16	"	Mutterstrrauben	5/8-48g v.L.				
4	17	"	Stiftschrauben	5/8-62g v.L. nacharbeiten				
2	18	"	Muttern	3/8 v.L.				
2	19	N.	Muttern	1/2 v.L.				
2	20	F.L.B.	Boizen 8 x 30 x 4g.					
4	21	Arbest	Dichtungsscheiben					

Nur Com 61492 besteht die Metallmischung für Gehäuse, Ventile daraus:   
 88 Teile Kupfer   
 10 " Banca Zinn   
 2 " 5% Phosphor Kupfer

Einschlägige Zeichnungen

Benennung	Auftr.	Auftr.	Auftr.
Armaturschützen	61492		
	45667		

Berechnungs-Karte  
 No. 169  
 Gr. 18  
 22.7.23  
 Schulle

A. BORSIG, BERLIN  
 65  
 669  
 Mafsstab

Injektor-Dampfenventil

Besteller: ...  
 Datum: ...  
 Auftrag: ...  
 Aufg. 2: ...  
 Aufg. 3: ...  
 Aufg. 4: ...  
 Aufg. 5: ...